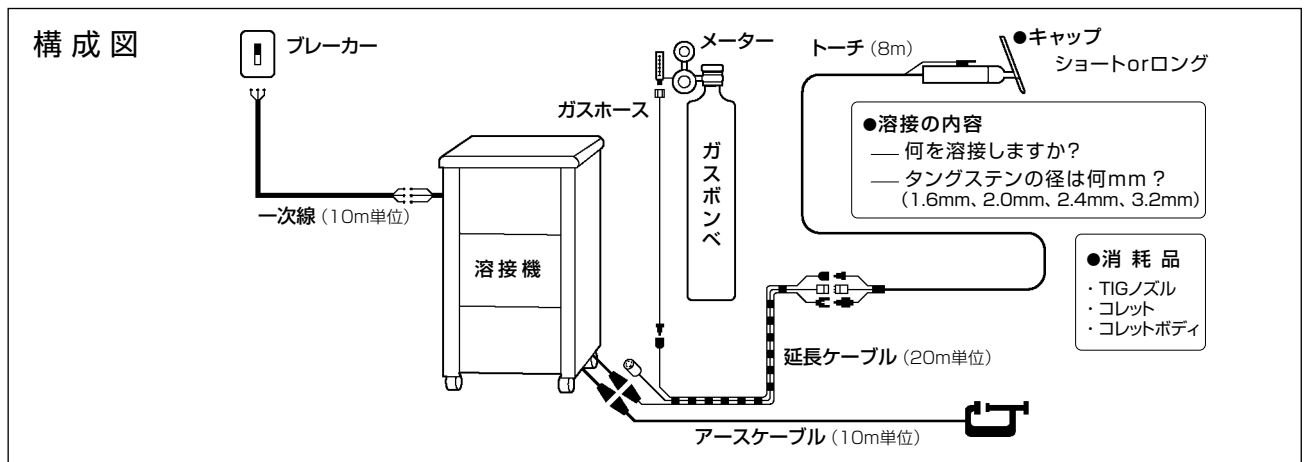


# TIG (アルゴン) 溶接機 仕様選定表

1	溶接機の容量	200A	300A	500A
		台	台	台
2	ワーク材質	軟鋼・ステンレス・アルミ・その他( )		
3	入力電源	単相100V・単相200V・三相200V(動力) ※200A、100V仕様ではMAX100A出力となります。		
4	タングステン径	φ1.6・φ2.0(特殊)・φ2.4・φ3.2・φ4.0		
5	TIG トーチ (標準 8m)	空冷トーチ	・	水冷トーチ(※200A不可)
		標準トーチ	・	フレキシブルトーチ
		ショートキャップ	・	ロングキャップ
6	ガスメーター	要・不要		
7	一次線	m [10m単位] ※200Aのみ、本体に1m装着済み。		
8	アースケーブル	m [10m単位] ※200Aのみ、専用アース4mもございます。		
9	延長ケーブル	m [20m単位]		
10	水冷タンク	※200A不可	要・不要	
11	消耗品	TIGノズル 個	コレット 個	コレットボディ 個
12	仕様特記事項			
13	お渡し方法 お予	お引取り・弊社配達・混載便		
		必着日 月 日	開始日 月 日	



フリガナ		フリガナ	
会社名 (営業所名)		ご担当者名	
フリガナ		TEL	( )-
ご住所 〒			

きりとり線

