



溶接機の選定

交流／直流両用タイプ (TIG)

| 交流 アルミニウム・マグネシウム・しんちゅう | | 直流 軟鋼・銅・チタン・しんちゅう・ステンレス | | |
|---------------------------|------------|----------------------------|------------------|---------------------|
| 適応板厚の 目安 (mm) | スーパーハイグレード | ハイグレード | スタンダード | 適応板厚の 目安 (mm) |
| 0.8~4.5 | | AVPM200 | | 0.5~4.5 |
| 0.8~6.0 | DA300 | AVP300 300W×4 | | 0.3~6.0 0.5~6.0 |
| 1.5~6.0 | | | 300WP4 AEP300 | 0.8~6.0 |
| 1.5~8.0 | | AVP500 500W×4 | | 0.8~8.0 |
| 制御方式 | フルデジタル | インバータ | サイリスタ | 制御方式 |

直流タイプ (TIG)

| 軟鋼・銅・チタン・しんちゅう・ステンレス | | | |
|----------------------|------------------|-----------------------------|--------|
| 適応板厚の 目安 (mm) | スーパーハイグレード | ハイグレード | スタンダード |
| 0.5~4.5 | | VRTPM201 VRTPM202 | |
| 0.3~4.5 | | | |
| 0.3~6.0 | DT300P 300BZ2 | 300BC2 300TR6 VRTP300 | |
| 0.5~6.0 | | | |
| 0.8~8.0 | | | |
| 制御方式 | フルデジタル | インバータ | サイリスタ |

■ ステンレスMIG

| 適応板厚の 目安 (mm) | デジタル 制御 | インバータ 制御 | サイリスタ 制御 |
|------------------|---|-------------|-------------|
| 0.8~6.0 | DP350 350GR3 350GE2 WB-M350 WB-P350 | | |
| 1.0~12.0 | | | |
| 1.2~12.0 | | | |
| 1.2~25.0 | DP500 500GR3 WB-P500L | | |
| 1.2~40.0 | | | |

■ アルミMIG

| 適応板厚の 目安 (mm) | デジタル 制御 | インバータ 制御 | サイリスタ 制御 |
|------------------|----------------------------|-------------|----------------------|
| 0.6~4.0 | | | ミグボーイ135 ミグボーイ200 |
| 0.8~6.0 | DP350 350GE2 WB-P350 | | |
| 1.0~12.0 | | | |
| 1.2~12.0 | | | |
| 1.2~25.0 | DP500 WB-P500L | | |
| 1.2~40.0 | | | |

※接続ケーブル、ジョイントはP58ケーブルジョイント一覧をご参照下さい。

■ CO₂/MAG

| 適応板厚の 目安 (mm) | デジタル 制御 | インバータ 制御 | サイリスタ 制御 |
|------------------|---|-------------|-------------------------------------|
| 0.8~6.0 | DM350 DP350 350GR3 350GB2 350GE2 WB-M350 | | 180BC 190SL7 XD200 200KR2 |
| 1.0~12.0 | | | |
| 1.2~12.0 | | 350RX1 | XD350 350KR2 |
| 1.2~25.0 | DM500 DP500 500GR3 | | XD500 500KR2 500KH1 500CL4 |
| 1.2~40.0 | | | XD600 600KH1 |

※赤文字はバルス付



【ダイヘン】

CO₂/MAG半自動溶接機 サイリスタ制御

鉄

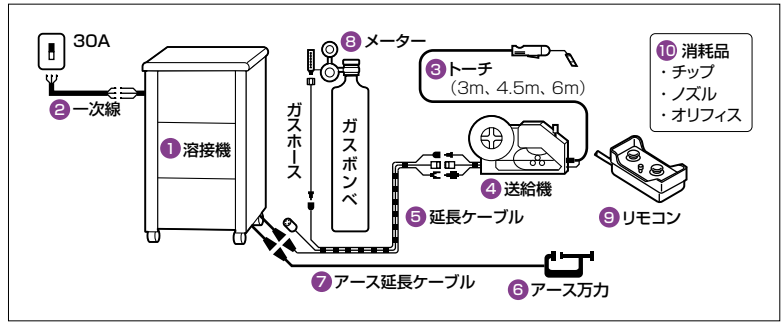
ステンレス

●ダイナオートXD200・350II



XD200

■構成図



■仕様

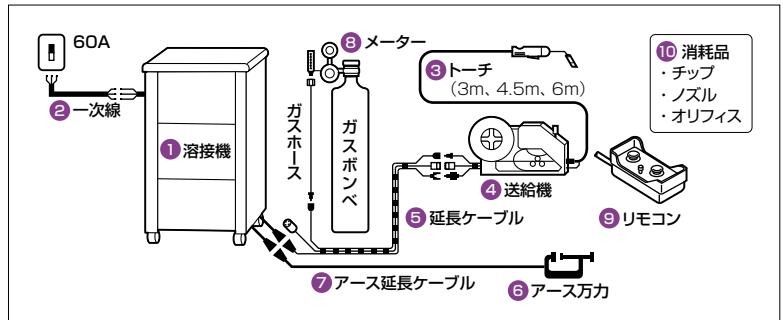
※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|---|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-CPXD20 (寸法・重量等) | 200A 三相200/220V 50/60Hz 7.8kVA 6.5kW W380×D660×H659mm 92kg | | | | | CPXD-200 |
| ②一次線(8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-WT200D | トーチ長：3mのみ | | | | | WT2000-SD |
| ④S-CM2302 | ワイヤ径選択 0.9mm・1.0mm・1.2mm | | | | | CM-2302 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBXD2 | 200A用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 0.9mm・1.0mm・1.2mm | | | | | |
| ノズル | 200Aトーチ専用 | | | | | |
| オリフィス | 不要 | | | | | |



XD350II

■構成図



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------------|
| ①S-CPXD35 (寸法・重量等) | 350A 三相200/220V 50/60Hz 18kVA 16kW W372×D690×H659mm 103kg | | | | | CPXD-350 |
| ②一次線(14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-WT351(S/M) | トーチ長：3m / 4.5m | | | | | WT3510- (S/M) D |
| ④S-CM2302 | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | CM-2302 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBXD3 | 350A用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 350A用オリフィス | | | | | |



【パナソニック】

CO₂/MAG半自動溶接機 サイリスタ制御

鉄

ステンレス

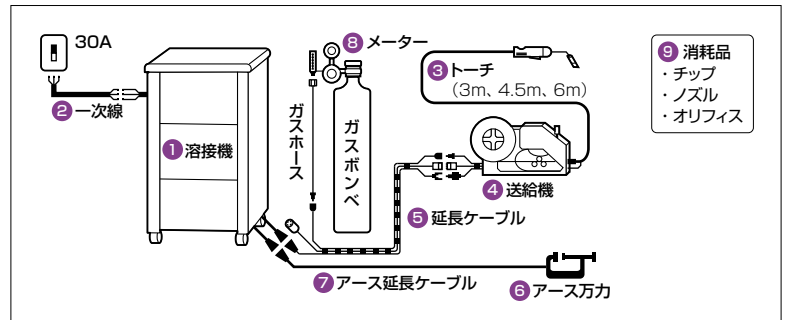
● 200・350KR2

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



200KR2

■ 構成図



⑨ 消耗品
・チップ
・ノズル
・オリフィス

■ 仕様

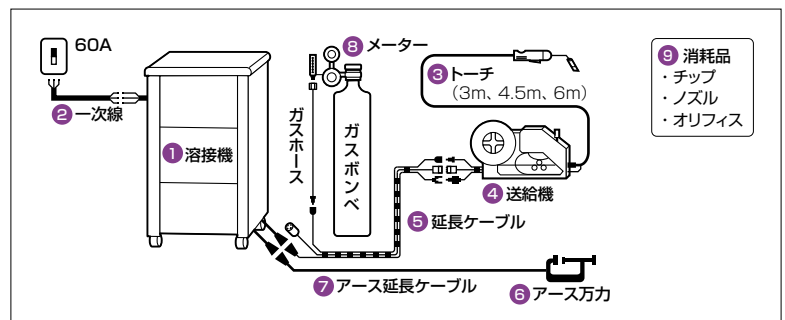
※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-20KR2 (寸法・重量等) | 200A 三相200/220V 50/60Hz 7.6kVA 6.5kW W380×D530×H730mm 76kg | | | | | YD-200KR2 |
| ②一次線(8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-YT20C4 | トーチ長：3mのみ | | | | | YT-20CS3 |
| ④S-20KB3 | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm | | | | | YW-20KB3 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ | ワイヤ径選択 0.9mm・1.2mm | | | | | |
| ノズル | 200Aトーチ専用 | | | | | |
| オリフィス | 不要 | | | | | |



350KR2

■ 構成図



⑨ 消耗品
・チップ
・ノズル
・オリフィス

■ 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-35KR2 (寸法・重量等) | 350A 三相200/220V 50/60Hz 18.1kVA 16.2kW W380×D530×H730mm 95kg | | | | | YD-350KR2 |
| ②一次線(14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-YT35(M/L)4 | トーチ長：4.5m / 6m | | | | | YT-35CSM |
| ④S-35KB3 | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm | | | | | YW-35KB3 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 350A用オリフィス | | | | | |



【ダイヘン】

CO₂/MAG半自動溶接機 サイリスタ制御

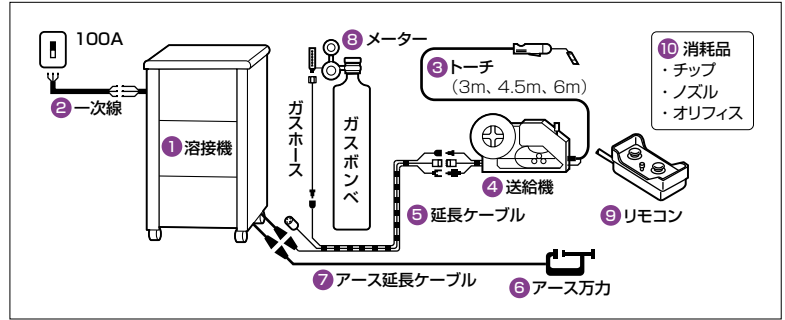
鉄

ステンレス

●ダイナオートXD500II・600



■構成図



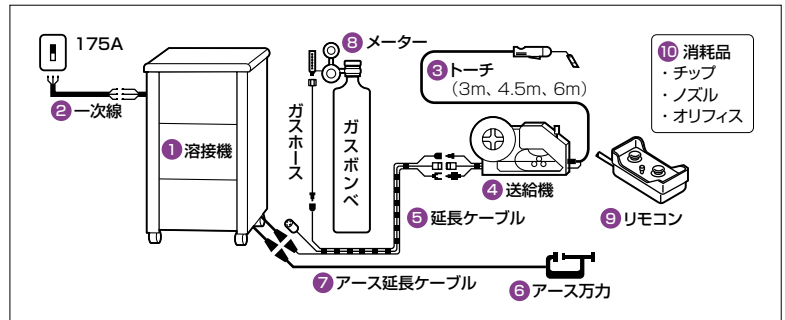
■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------------|
| ①S-CPXD50 (寸法・重量等) | 500A 三相200/220V 50/60Hz 31.5kVA 28kW W454×D701×H859mm 164kg | | | | | CPXD-500 |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-WT50 (M/L) D | トーチ長: 4.5m / 6m | | | | | WT5000- (M/L) D |
| ④S- (CM/L) 2302 | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | CM (L) -2302 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBXD5 | 500A用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 500A用オリフィス | | | | | |



■構成図



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------------|
| ①S-CPXD60 (寸法・重量等) | 600A 三相200/220V 50/60Hz 47.7kVA 36.6kW W508×D724×H894mm 232kg | | | | | CPXD-600 |
| ②一次線 (38sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-WT50 (M/L) D | トーチ長: 4.5m / 6m | | | | | WT5000- (M/L) D |
| ④S- (CM/L) 2302 | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | CM (L) -2302 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBXD6 | 600A用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 500A用オリフィス | | | | | |



【パナソニック】

CO₂/MAG半自動溶接機 サイリスタ制御

鉄

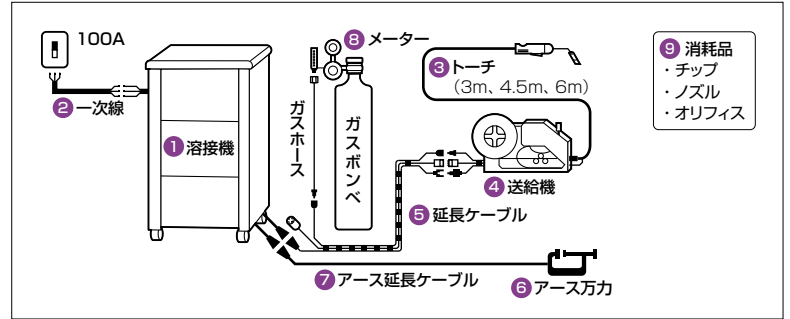
ステンレス

● 500KR2・500CL4



500KR2

■ 構成図



■ 仕様

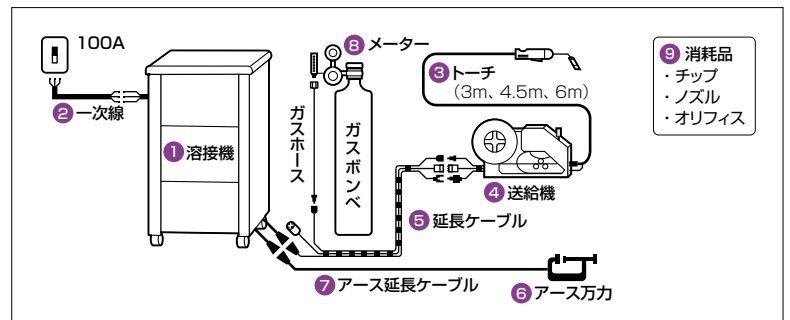
※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|--|----|----|------------|-------|--------------|
| ①S-50KR2 (寸法・重量等) | 500A 三相200/220V 50/60Hz 31.9kVA 28.1kW W436×D675×H762mm 148kg | | | | | YD-500KR2 |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-YT50 (M/L) 4 | トーチ長：4.5m / 6m | | | | | YT-50CS(M/L) |
| ④S-50 (KB3/L) | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | YW-50KB(L)3 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ ノズル オリフィス | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm ストレートノズル 500A用オリフィス | | | | | |



500CL4

■ 構成図



■ 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-50CL4 (寸法・重量等) | 500A 三相200/220V 50/60Hz 31.9kVA 28.1kW W436×D675×H762mm 148kg | | | | | YD-500CL4 |
| ②一次線 (38sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-YT50M4 | トーチ長：4.5m | | | | | YT-50CSM |
| ④S-50CA2 | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm | | | | | YW-50CA2 |
| ⑤S-WCTCL4 | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ ノズル オリフィス | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm ストレートノズル 500A用オリフィス | | | | | |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【ダイヘン・パナソニック】

CO₂/MAG半自動溶接機

鉄

ステンレス

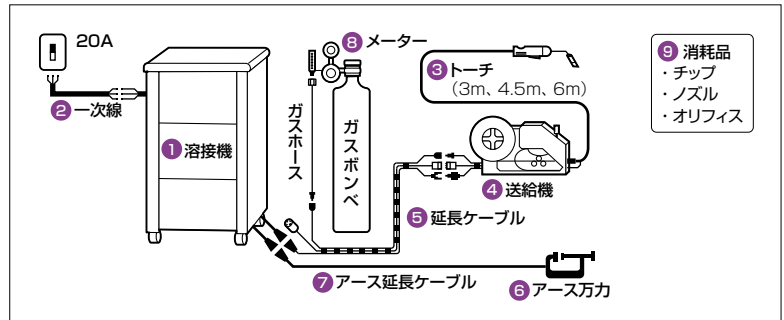
● 180BC・190SL7

軟鋼・ステンレスの薄板に威力を発揮!

180BC
軟鋼 (6.0mm以下)



■ 構成図



■ 仕様

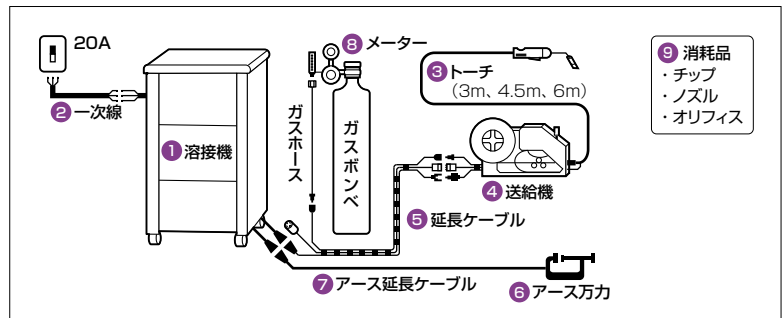
※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-CPTM18 (寸法・重量等) | 180A 三相200/220V 50/60Hz 6.1kVA 5.9kW W306×D396×H470mm 46kg ※リモコン無 | | | | | CPTM-1802 |
| ②一次線 (8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-WT200D | トーチ長: 3mのみ | | | | | WT2000-SD |
| ④S-M2305 | ワイヤ径選択 0.9mm・1.0mm・1.2mm | | | | | CMM-2305 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ | ワイヤ径選択 0.9mm・1.2mm | | | | | |
| ノズル | 200Aトーチ専用 | | | | | |
| オリフィス | 不要 | | | | | |

190SL7
(6.0mm以下)



■ 構成図



■ 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-19SL7 (寸法・重量等) | 190A 三相200/220V 50/60Hz 6.4kVA 6.2kW W310×D436×H510mm 47kg ※リモコン無 | | | | | YD-190SL7 |
| ②一次線 (8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-YT20C4 | トーチ長: 3mのみ | | | | | YT-20CS3 |
| ④S-18AJ1 | ワイヤ径選択 0.9mm・1.2mm | | | | | YW-18AJ1 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ | ワイヤ径選択 0.9mm・1.2mm | | | | | |
| ノズル | 200Aトーチ専用 | | | | | |
| オリフィス | 不要 | | | | | |



【ダイヘン】

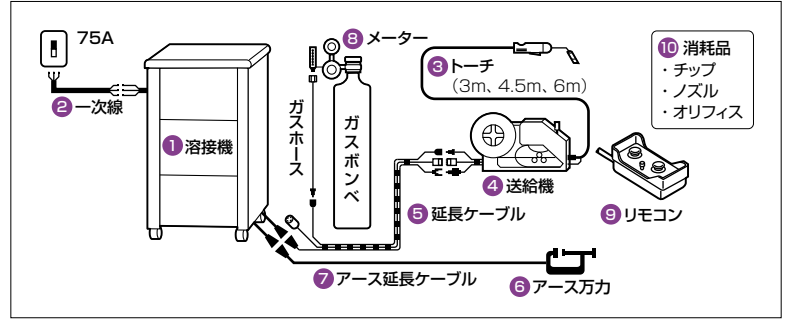
CO₂/MAG半自動溶接機 デジタル

鉄

ステンレス

● デジタルオートDM350・500

■ 構成図

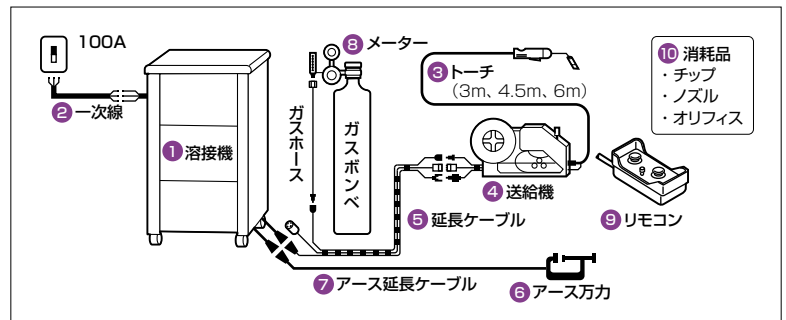


■ 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|-----------------|
| ①S-DM350 (寸法・重量等) | 350A 三相200/220V 50/60Hz 20kVA 15kW W250×D560×H370mm 25kg | | | | | DM-350 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先に結線 |
| ③S-WT351 (S/M) | トーチ長：3m / 4.5m | | | | | WT3510- (S/M) D |
| ④S-CM7401 | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | CM-7401 |
| ⑤S-CE2DM | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBD | デジタル機用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 350A用オリフィス | | | | | |

■ 構成図



■ 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|-----------------|
| ①S-DM500 (寸法・重量等) | 500A 三相200/220V 50/60Hz 29kVA 27kW W300×D560×H595mm 49kg | | | | | CPIXD-500 |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先に結線 |
| ③S-WT50 (M/L) D | トーチ長：4.5m / 6m | | | | | WT5000- (M/L) D |
| ④S-CM7401 | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | CMA-7401 |
| ⑤S-CE2DM | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBD | デジタル機用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 500A用オリフィス | | | | | |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照明
清掃集塵換気
防爆
ポンプ
季節用品
高所
その他



【パナソニック】

CO₂/MAG半自動溶接機 デジタル

鉄

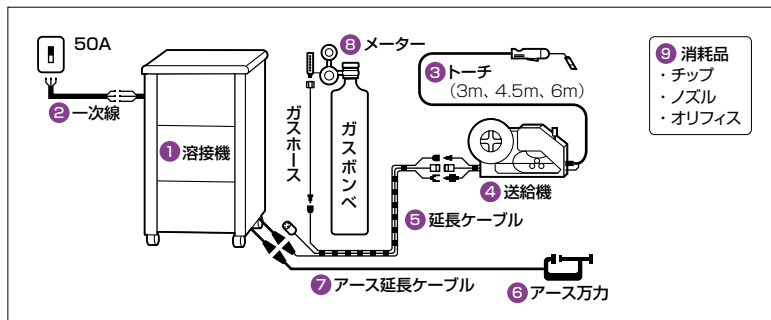
ステンレス

● 350GR3・500GR3



350GR3

■ 構成図



■ 仕様

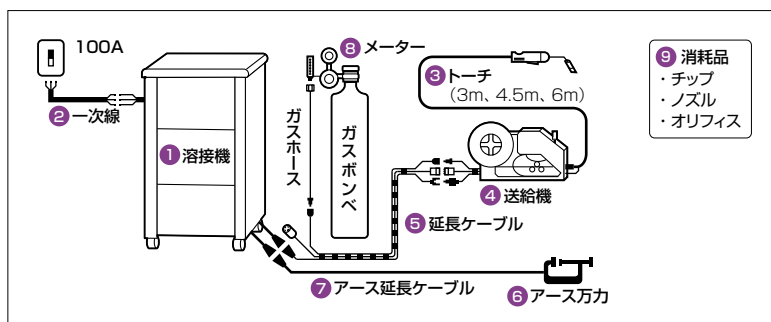
※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-35GR3 (寸法・重量等) | 350A 三相200/220V 50/60Hz 17kVA 16kW W380×D540×H640mm 45kg | | | | | YD-350GR3 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-YT35 (M/L) 4 | トーチ長: 4.5m / 6m | | | | | YT-35CSM |
| ④S-35DG1 | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm | | | | | YW-35DG1 |
| ⑤S-CE15GR | 送給機延長用ケーブル 15m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ ノズル オリフィス | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm ストレートノズル 350A用オリフィス | | | | | |



500GR3

■ 構成図



■ 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|---------------|
| ①S-50GR3 (寸法・重量等) | 500A 三相200/220V 50/60Hz 28kVA 26.5kW W380×D540×H810mm 65kg | | | | | YD-500GR3 |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-YT50 (M/L) 4 | トーチ長: 4.5m / 6m | | | | | YT-50CS (M/L) |
| ④S-50 (KB3/L) | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | YW-50KB (L) 3 |
| ⑤S-CE15GR | 送給機延長用ケーブル 15m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ ノズル オリフィス | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm ストレートノズル 500A用オリフィス | | | | | |



【ダイヘン】

CO₂/MAG半自動溶接機 デジタル

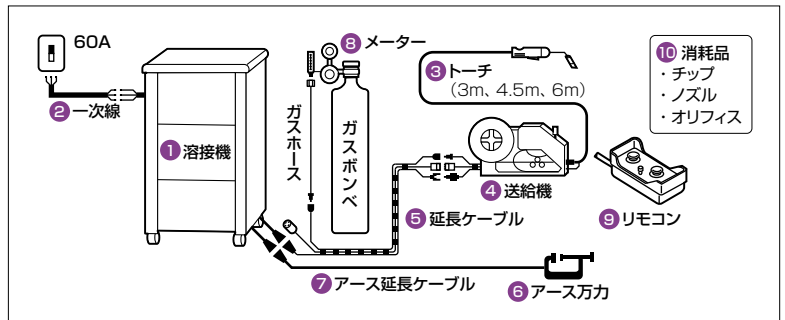
鉄

ステンレス

●ウェルビー M350



■構成図

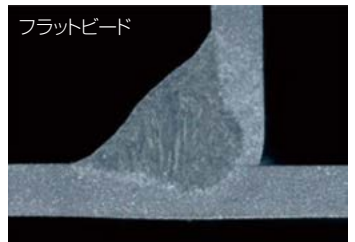
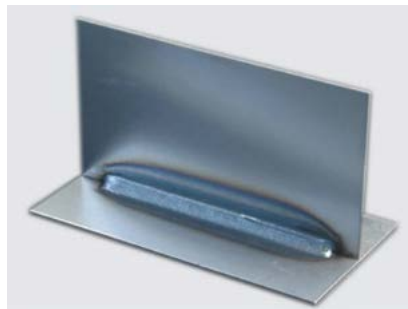


低電流域から高電流域まで アークの安定性が大幅に向上

■特長

- CO₂/MAG溶接、ステンレスMIGに対応
- 溶接性能の大幅向上
フラットで美しいビード外観、低スパッタ化による生産工数の低減
- IT化が実現するスマートな品質管理
溶接条件や作業結果をUSBメモリで容易に管理
- Welbee サイドフロー構造
高い防塵性、らくらくメンテナンス
- 高い信頼性と安全性を確保した
新ワイヤ送給装置
- 外部装置と簡単接続

スパッタが少なく、均一で美しいビード外観



- 溶接電流：130A
- 溶接電圧：16.5V
- シールドガス：MAG
- 板厚：1.6mmt

きめ細かい用途別（標準・高速・延長）の最適波形制御により、半自動から自動機まで幅広い範囲で高性能溶接を実現します。

表面に凹凸の少ないフラットなビード外観を実現



突出し長さの変化やV開先継手のウィーピング溶接でも安定したアークを実現します。

- 溶接電流：300A
- 溶接電圧：30V
- 板厚：9mmt
- ワイヤ径：φ1.2mm 軟鋼フラックスコアード
- ウィーピング周波数：2.5Hz 振幅：±1.5mm

■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|---|----|----|------------|-------|----------------|
| ①S-WBM350 (寸法・重量等) | 350A 三相200/220V 50/60Hz 16.7kVA 14.7kW W395×D710×H640mm 53kg | | | | | WB-M350 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-WT351 (S/M) | トーチ長：3m / 4.5m | | | | | WT3510-(S/M) D |
| ④S-CM7402 | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | CM-7402 |
| ⑤S-CE2DM | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBD | デジタル機用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ ノズル オリフィス | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm ストレートノズル 350A用オリフィス | | | | | |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送
延長線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【パナソニック】

CO₂/MAG半自動溶接機 デジタル

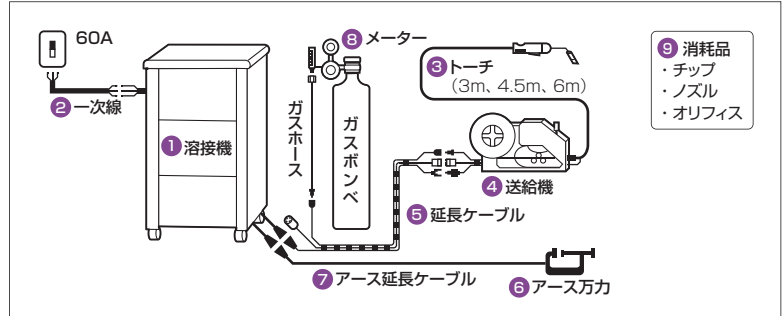
鉄

ステン
レス

●350RX1



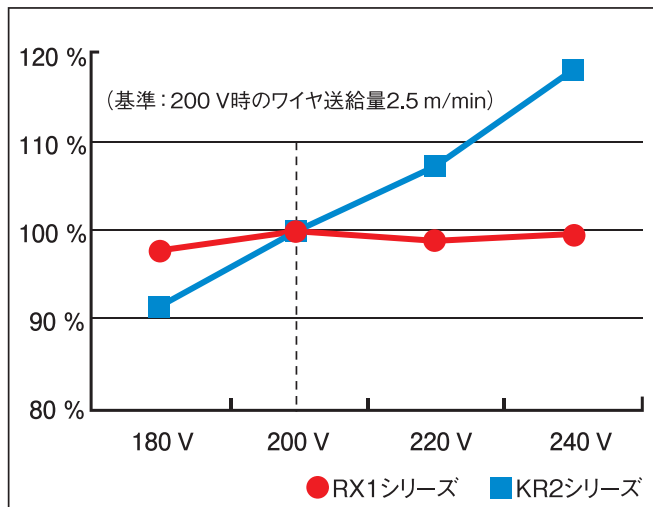
■構成図



安定性したワイヤ送給性能

溶接現場の外乱に負けないワイヤ送給性能を実現!

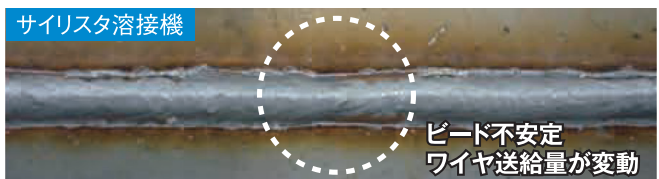
■入力電圧とワイヤ送給量



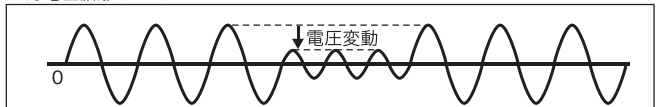
電源電圧変動があっても、ワイヤ送給量を一定にコントロールします。

■入力電圧変動時の溶接結果

溶接電流：180A
ガス：MAG



入力電圧波形イメージ



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-35RX1 | 350A 三相200/220V 50/60Hz 15.4kVA 14.7kW (寸法・重量等) W380×D530×H570mm 48kg | | | | | YD-350RX1 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-YT35 (M/L) 4 | トーチ長：4.5m / 6m | | | | | YT-35CSM |
| ④S-35KB3 | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm | | | | | YW-35KB3 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2G | 炭酸ガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ | ワイヤ径選択 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 350A用オリフィス | | | | | |



【ダイヘン】

CO₂・ガウジング兼用半自動溶接機

鉄

ステンレス

●ダイナオートXD500G・600G

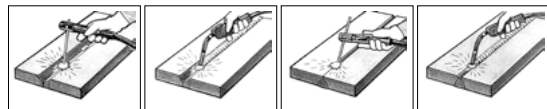
CO₂/MAG溶接

直流手溶接

直流ガウジング

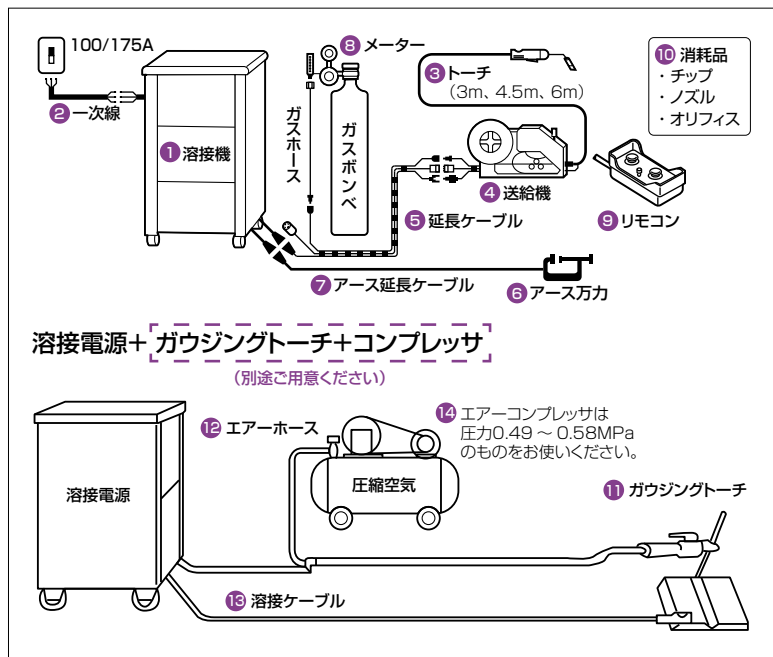
鉄骨・橋梁・造船などの厚板加工に一連の溶接加工を一台でこなすタフな多機能機

ダイナオートXD500G



手溶接による仮付 CO₂による本溶接 アークエアガウジングによる裏ハツリ加工 CO₂による裏溶接

■構成図



溶接電源+ガウジングトーチ+コンプレッサ

(別途ご用意ください)

※一次線はP57をご参照下さい。

■仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------|--------------------------------------|----|----|------------|-------|-----------------|
| ①S-CPXDG5 | 500A 三相200/220V 50/60Hz 31.5kVA 28kW | | | | | CPXDG-500 |
| (寸法・重量等) | W460×D660×H859mm 169kg | | | | | |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-WT50 (M/L) D | トーチ長: 4.5m / 6m | | | | | WT5000- (M/L) D |
| ④S- (CM/L) 2301 | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | CM (L) -2301 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBXDG5 | 500A用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 500A用オリフィス | | | | | |
| 関連商品 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
| ⑪S-GTY7N | ガウジングトーチ | | | | | YT-700N |
| HGTP01 | 絶縁版 上 | | | | | |
| HGTP02 | 絶縁版 下 | | | | | |
| ⑫S-AH9 | エアホース3分 20m (ワンタッチ) | | | | | |
| ⑬S-WCT602 | ガウジングトーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑭S-5HP | ベビコン200V 5馬力 (3.75kW) | | | | | 5HP以上推奨 |

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------|--------------------------------------|----|----|------------|-------|-----------------|
| ①S-CPXDG6 | 600A 三相200/220V 50/60Hz 47.7kVA 28kW | | | | | CPXDG-600 |
| (寸法・重量等) | W508×D724×H895mm 231kg | | | | | |
| ②一次線 (38sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-WT50 (M/L) D | トーチ長: 4.5m / 6m | | | | | WT5000- (M/L) D |
| ④S- (CM/L) 2301 | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | CM (L) -2301 |
| ⑤S-CE2KR | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBXDG6 | 500A用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 500A用オリフィス | | | | | |
| 関連商品 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
| ⑪S-GTY7N | ガウジングトーチ | | | | | YT-700N |
| HGTP01 | 絶縁版 上 | | | | | |
| HGTP02 | 絶縁版 下 | | | | | |
| ⑫S-AH9 | エアホース3分 20m (ワンタッチ) | | | | | |
| ⑬S-WCT602 | ガウジングトーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑭S-5HP | ベビコン200V 5馬力 (3.75kW) | | | | | 5HP以上推奨 |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサ
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送
延長線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



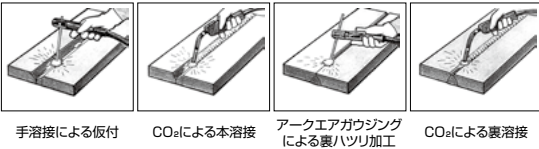
【パナソニック】

CO₂・ガウジング兼用半自動溶接機

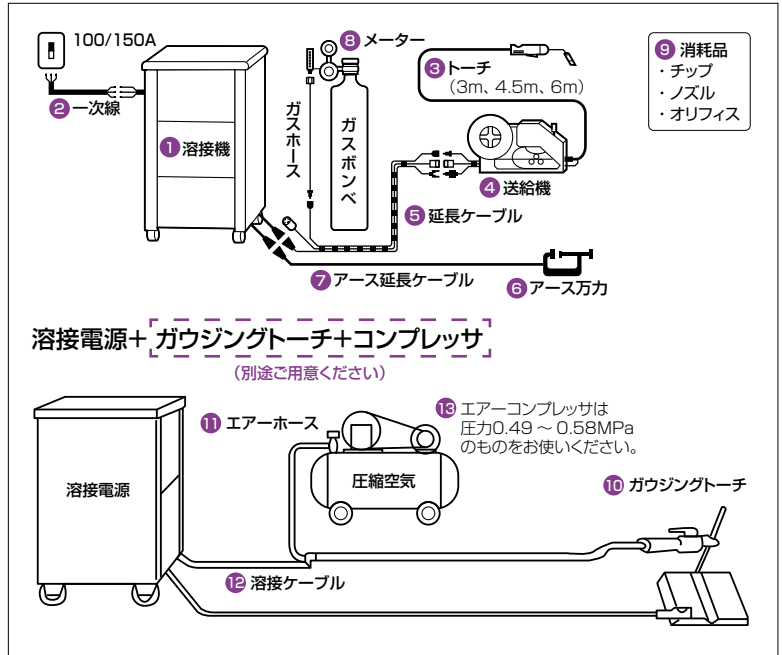
鉄 ステンレス

● 500・600KH1

CO₂/MAG溶接 直流手溶接 直流ガウジング



■ 構成図



■ 仕様

*一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------|---|----|----|------------|-------|-------------------------|
| ①S-50KH1 | 500A 三相200/220V 50/60Hz 31.9kVA 28.1kW (寸法・重量等) W430×D675×H762mm 148kg | | | | | YD-500KH1 |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | |
| ③S-YT50 (M/L) 4 | トーチ長: 4.5m / 6m | | | | | 客先にて結線 YT-50CS (M/L) |
| ④S-50KC2 | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | YW-50KC2 |
| ⑤S-CE2KH | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 500A用オリフィス | | | | | |
| 関連商品 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
| ⑩S-GTY7N | ガウジングトーチ | | | | | YT-700N |
| HGTP01 | 絶縁版 上 | | | | | |
| HGTP02 | 絶縁版 下 | | | | | |
| ⑪S-AH9 | エアホース3分 20m (ワンタッチ) | | | | | |
| ⑫S-WCT602 | ガウジングトーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑬S-5HP | ベビコン200V 5馬力 (3.75kW) | | | | | 5HP以上推奨 |

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------|---|----|----|------------|-------|-------------------------|
| ①S-60KH1 | 600A 三相200/220V 50/60Hz 45kVA 40kW (寸法・重量等) W500×D690×H920mm 220kg | | | | | YD-600KH1 |
| ②一次線 (38sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | |
| ③S-YT50 (M/L) 4 | トーチ長: 4.5m / 6m | | | | | 客先にて結線 YT-50CS (M/L) |
| ④S-60KC2 | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | YW-50KC2 |
| ⑤S-CE2KH | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨チップ | ワイヤ径選択 1.2mm 1.4mm 1.6mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 500A用オリフィス | | | | | |
| 関連商品 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
| ⑩S-GTY7N | ガウジングトーチ | | | | | YT-700N |
| HGTP01 | 絶縁版 上 | | | | | |
| HGTP02 | 絶縁版 下 | | | | | |
| ⑫S-AH9 | エアホース3分 20m (ワンタッチ) | | | | | |
| ⑬S-WCT602 | ガウジングトーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑬S-5HP | ベビコン200V 5馬力 (3.75kW) | | | | | 5HP以上推奨 |



【デニョー】

エンジン式半自動溶接・ガウジング機

鉄

ステンレス

●DCW-350ES・LS

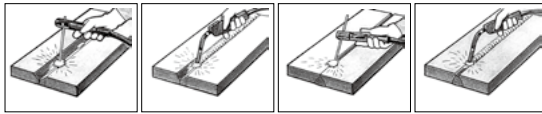
CO₂/MAG溶接

直流手溶接

直流ガウジング

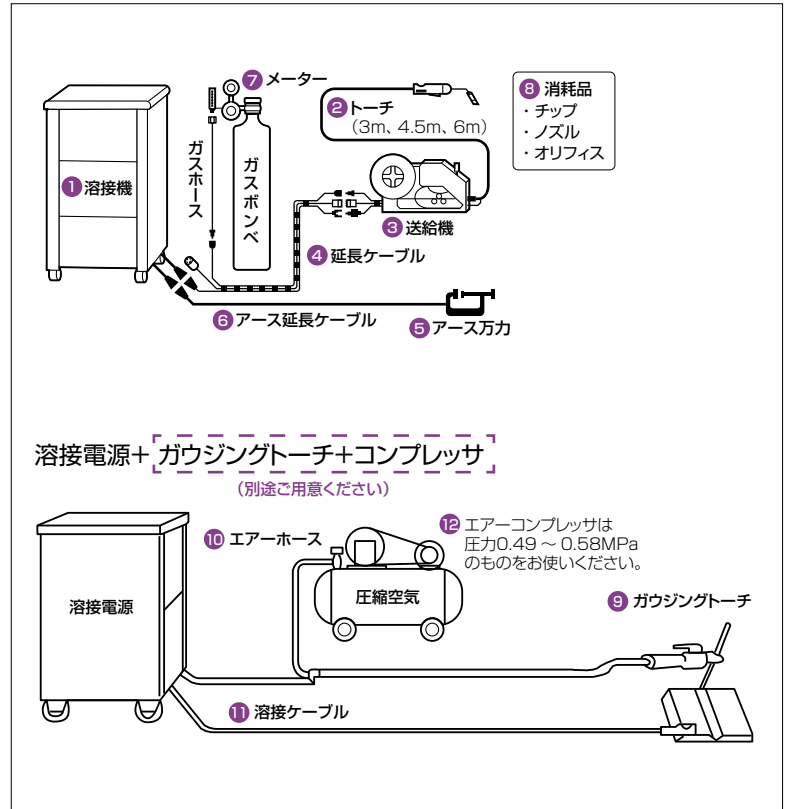
■特長

- 電源不要、現場で即CO₂アーク溶接が可能
- 交流電源も同時に使える1台4役
- アークエアガウジングにも対応



手溶接による仮付 CO₂による本溶接 アークエアガウジングによる裏ハツリ加工 CO₂による裏溶接

■構成図



■仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------------|
| ①S-EGCO2 (寸法・重量等) | エンジン式 350A / 単相100V 60Hz 3kW W1615×D720×H980mm 整備質量607kg タンク容量40ℓ ※キャスター有無確認 | | | | | DCW-350ES/LS |
| ②S-WT351 (S/M) | トーチ長: 3m / 4.5m | | | | | WT3510- (S/M) D |
| ③S-DY2302 | ワイヤ径選択 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | CMDY-2302 |
| ④S-CE2KH | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-CO2 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧チップ | ワイヤ径選択 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | |
| ノズル | ストレートノズル | | | | | |
| オリフィス | 350A用オリフィス | | | | | |
| 関連商品 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
| ⑨S-GTY7N | ガウジングトーチ | | | | | YT-700N |
| HGTP01 | 絶縁版 上 | | | | | |
| HGTP02 | 絶縁版 下 | | | | | |
| ⑩S-AH9 | エアホース3分 20m (ワンタッチ) | | | | | |
| ⑪S-WCT602 | ガウジングトーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑫S-5HP | ベピコン200V 5馬力 (3.75kW) | | | | | 5HP以上推奨 |

| 特性 | 値 |
|-----------|-------------|
| 定格出力 | kW 11.9 |
| 定格電流 | A 350 |
| 定格電圧 | V 34 |
| 電圧調整範囲 | V 100~400 |
| 定格使用率 | % 50 |
| 適用ガウジング棒径 | φmm 4.0~8.0 |

■カーボン電極の選択

| 径 (mm) | 長さ (mm) | 標準使用電流 (A) | 溝の標準寸法 | | 切断時の標準切代 (mm) | 孔開け時の標準孔径 (mm) |
|--------|---------|------------|--------|---------|---------------|----------------|
| | | | 幅 (mm) | 深さ (mm) | | |
| 4.0 | 305 | 100~200 | - | - | - | - |
| 5.0 | 305 | 100~200 | 7~9 | 3~5 | 約8 | 8以上 |
| 6.5 | 305 | 200~250 | 9~11 | 4~6 | 約10 | 10以上 |
| 8.0 | 305 | 250~350 | 10~21 | 5~7 | 約12 | 12以上 |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その
他



【新ダイワ工業】

エンジン式半自動溶接・ガウジング機

鉄

ステンレス

● DGW400MP-GS

CO₂/MAG溶接

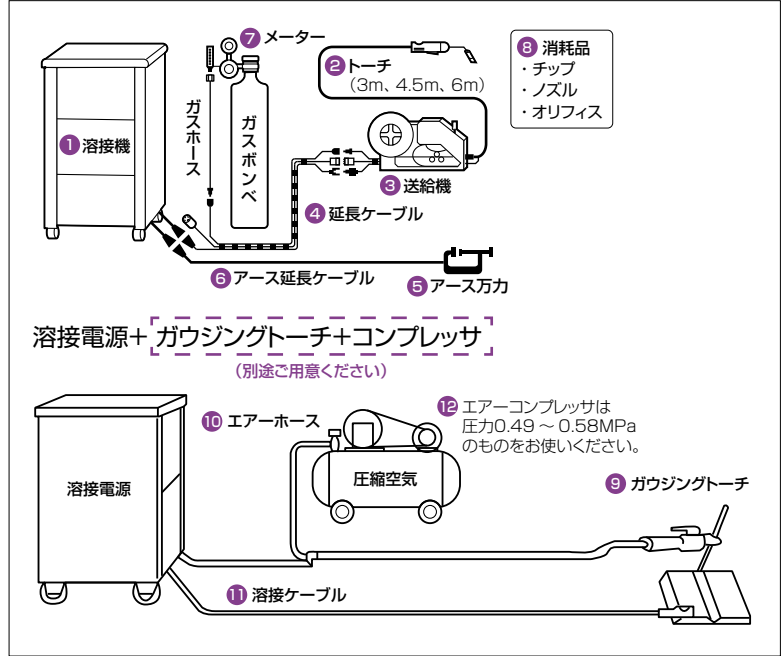
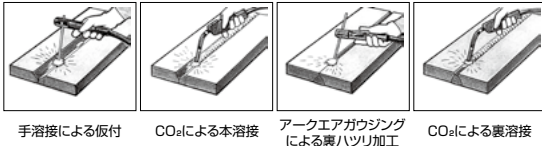
直流手溶接

直流ガウジング

■ 特長

- 電源不要、現場で即CO₂アーク溶接が可能
- 交流電源も同時に使える1台4役
- アークエアガウジングにも対応

■ 構成図



■ 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|--------------|
| ①S-EGC02Y (寸法・重量等) | エンジン式 350A / 単相100V 9kVA/三相200V 12/15kVA W1567XD700XH960mm 整備質量561kg タンク容量43ℓ ※キャスター付 手溶接/ガウジング使用時は400A迄可能 | | | | | DGW400MP-GSW |
| ②S-YT35M4 | トーチ長: 4.5m | | | | | YT-35CSM |
| ③S-SWF40 | ワイヤ径選択 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | SWF400 |
| ④S-CE2KH | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-C02 (G/GT) | 炭酸ガス調整器/準耐風調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧チップ | ワイヤ径選択 1.0mm 1.2mm 1.4mm | | | | | |
| | ノズル | | | | | |
| | オリフィス | | | | | |
| 関連商品 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
| ⑨S-GTY7N | ガウジングトーチ | | | | | YT-700N |
| | HGTP01 | | | | | |
| | HGTP02 | | | | | |
| ⑩S-AH9 | エアホース3分 20m (ワンタッチ) | | | | | |
| ⑪S-WCT602 | ガウジングトーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑫S-5HP | ベピコン200V 5馬力 (3.75kW) | | | | | 5HP以上推奨 |

| 発電能力 | 項目 | 値 |
|--------|-------|---|
| 発電定格電圧 | (V) | 単相100、三相200 |
| 発電定格出力 | (kVA) | 単相9.0 (50Hz) / 9.0 (60Hz)、三相12.0 (50Hz) / 15.0 (60Hz) |
| 発電定格電流 | (A) | 30×1個、15×4個 (50/60Hz) (単相)、34.6 (50Hz) / 43.3 (60Hz) (三相) |
| 発電力率 | | 1.0 (単相)、0.8 (三相) |

| 溶接能力 | 溶接種別 | 半自動 | 手棒 | ガウジング |
|------|--------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| | 溶接定格使用率 (%) | 60 | 60 | 60 |
| | 溶接定格出力電流 (A) | 370 / 390 | 370 / 390 | 370 / 390 |
| | 溶接電流調整範囲 (A) | ~ 390 / ~ 400 | 50 ~ 390 / 50 ~ 400 | 100 ~ 390 / 100 ~ 400 |
| | 溶接電圧調整範囲 (V) | 15 ~ 37.6 / 15 ~ 38 | — | — |
| | 使用溶接棒 (mm) | Φ0.9 ~ 1.4 | Φ2.6 ~ 8.0 | Φ4.0 ~ 8.0 |



【ダイヘン】

MIG半自動溶接機

アルミ

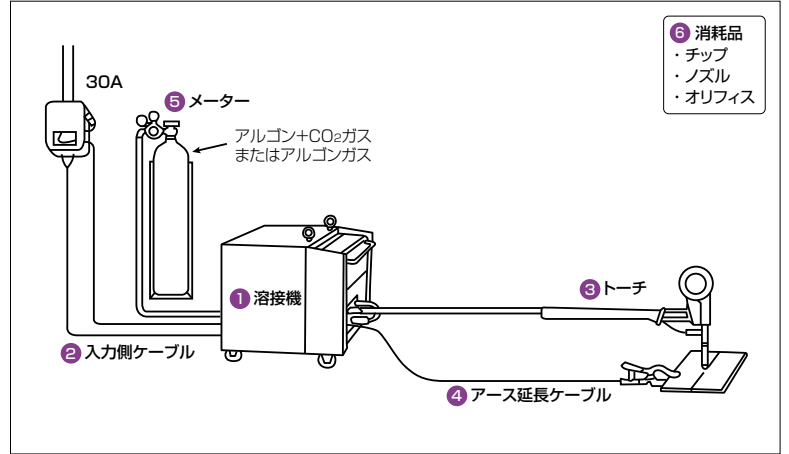
ステンレス

●ミグボーイ135・200



ミグボーイ135

■構成図



■仕様

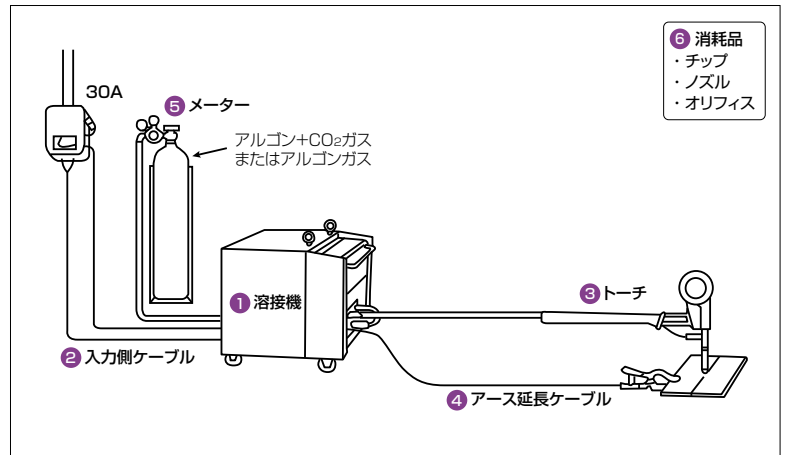
※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|---|----|----|------------|-------|----------|
| ①S-CPSS13 (寸法・重量等) | 135A 単相200/220V 50/60Hz 4.4kVA 3.9kW W342×D510×H515mm 60kg | | | | | CPSS-135 |
| ②一次線 (8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-MBTA43 | トーチ長: 8m | | | | | WTG-43 |
| ④S-38E10 | アースワカ 10m | | | | | |
| ⑤S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | |
| ⑥チップ | ワイヤ径選択 0.4mm・0.6mm・0.8mm | | | | | |
| ノズル | ノズル No.6/No.7 (アルミ用) | | | | | |
| オリフィス | オリフィス | | | | | |



ミグボーイ200

■構成図



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|---|----|----|------------|-------|----------|
| ①S-CPXB20 (寸法・重量等) | 200A 三相200/220V 50/60Hz 7.4kVA 6.3kW W340×D630×H640mm 84kg | | | | | CPXB-200 |
| ②一次線 (8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-MBTG53 | トーチ長: 8m | | | | | WTG-53 |
| ④S-38E10 | アースワカ 10m | | | | | |
| ⑤S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | |
| ⑥チップ | ワイヤ径選択0.6mm・0.8mm・0.9mm・1.0mm | | | | | |
| ノズル | ノズルNo.8 | | | | | |
| オリフィス | オリフィス | | | | | |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【ダイヘン】

MAG/MIG・CO₂/MAG/MIG半自動溶接機 パルス付

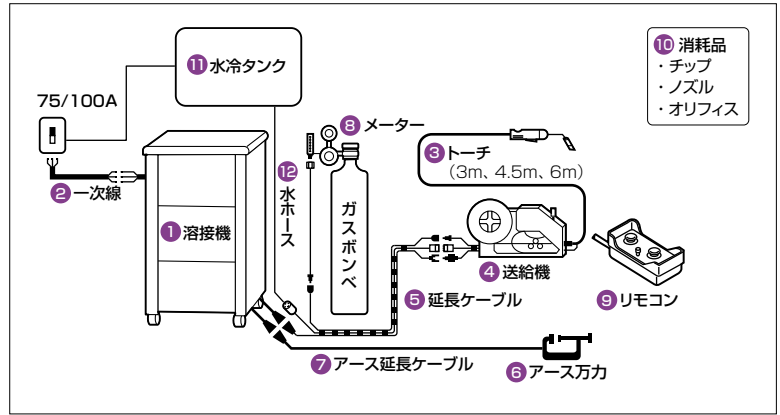
●デジタルパルスDP350・500

鉄 アルミ ステンレス

1台の溶接電源で鉄・アルミ・ステンレスの溶接に対応
最高の溶接パフォーマンスを発揮



■構成図



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-------------|--|----|----|------------|-------|------------|
| ①S-DP350 | 350A 三相200/220V 50/60Hz 21kVA 19kW (寸法・重量等) W250×D660×H370mm 31kg | | | | | DP-350 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-MTKA3 | 空冷トーチ300A トーチ長: 3m | | | | | WTA300-SD |
| ④S-CMA740 | ワイヤ径選択 1.0mm 1.2mm | | | | | CMA-7401 |
| ⑤S-CE2DM | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBD | デジタル機用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 アルミ用1.0mm・1.2mm | | | | | |
| ノズル | MIGノズル | | | | | |
| オリフィス | オリフィス | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ③S-MTSC52 | 水冷トーチ 500A | | | | | WTCAW-5002 |
| ④S-AW7401 | ワイヤ径選択 1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | CMAW-741 |
| ⑪S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 アルミ用1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | |
| オリフィス/ノズル | 標準付属 該当無 | | | | | |

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-------------|--|----|----|------------|-------|------------|
| ①S-DP500 | 500A 三相200/220V 50/60Hz 28.1kVA 26.6kW (寸法・重量等) W300×D565×H595mm 54kg | | | | | DP-500 |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-MTKA3 | 空冷トーチ300A トーチ長: 3m | | | | | WTA300-SD |
| ④S-CMA740 | ワイヤ径選択1.0mm・1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | CMA-7401 |
| ⑤S-CE2DM | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBD | デジタル機用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 1.0mm・1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | |
| ノズル | MIGノズル | | | | | |
| オリフィス | オリフィス | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ③S-MTSC52 | 水冷トーチ 500A | | | | | WTCAW-5002 |
| ④S-AW7401 | ワイヤ径選択 1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | CMAW-741 |
| ⑪S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 アルミ用1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | |
| オリフィス/ノズル | 標準付属 該当無 | | | | | |



【ダイヘン】

MAG/MIG・CO₂/MAG/MIG半自動溶接機 パルス付

●ウェルビー P350・P500L

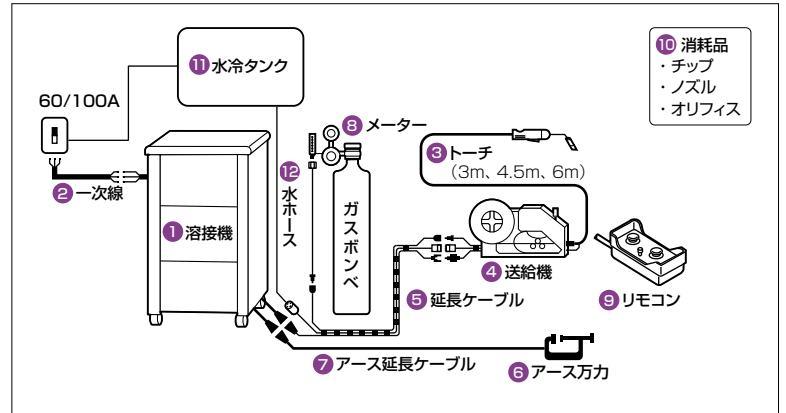
鉄 アルミ ステンレス

1台の溶接電源で鉄・アルミ・ステンレスの溶接に対応
最高の溶接パフォーマンスを発揮



P-350

■構成図



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|---|----|----|------------|-------|------------|
| ①S-WBP350 (寸法・重量等) | 350A 三相200/220V 50/60Hz 18.6kVA 17.2kW W395×D710×H640mm 52kg | | | | | WB-P350 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-MTKA3 | 空冷トーチ300A トーチ長: 3m | | | | | WTA300-SD |
| ④S-CMA742 | ワイヤ径選択 1.0mm・1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | CMA-7402 |
| ⑤S-CE2DM | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBD | デジタル機用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 1.0mm・1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | |
| ノズル | MIGノズル | | | | | |
| オリフィス | オリフィス | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ③S-MTSC52 | 水冷トーチ 500A | | | | | WTCAW-5002 |
| ④S-AW7402 | ワイヤ径選択 1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | CMAW-742 |
| ⑪S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 アルミ用1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | |
| オリフィス/ノズル | 標準付属 該当無 | | | | | |

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|---|----|----|------------|-------|------------|
| ①S-WBP50L (寸法・重量等) | 500A 三相200/220V 50/60Hz 27.9kVA 26.4kW W395×D710×H810mm 72kg | | | | | WB-P500L |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-MTKA3 | 空冷トーチ300A トーチ長: 3m | | | | | WTA300-SD |
| ④S-CMA742 | ワイヤ径選択1.0mm・1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | CMA-7402 |
| ⑤S-CE2DM | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑦S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑧S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑨S-RBD | デジタル機用 リモコン | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択1.0mm・1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | |
| ノズル | MIGノズル | | | | | |
| オリフィス | オリフィス | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ③S-MTSC52 | 水冷トーチ 500A | | | | | WTCAW-5002 |
| ④S-AW7402 | ワイヤ径選択 1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | CMAW-742 |
| ⑪S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑩チップ | ワイヤ径選択 アルミ用1.2mm・1.4mm・1.6mm | | | | | |
| オリフィス/ノズル | 標準付属 該当無 | | | | | |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【ダイヘン・パナソニック】

TIG溶接機(直流インバータ)

鉄

ステンレス

●インバータアルゴ300P・300TR6

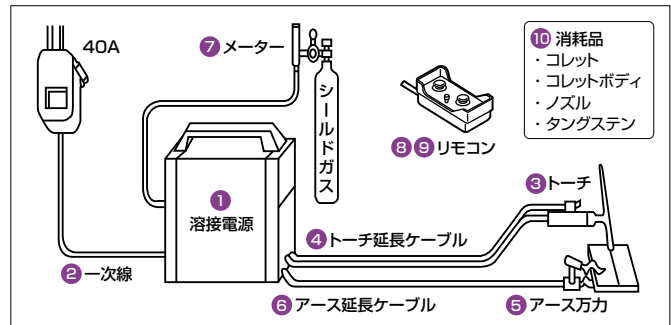
■特長

- 高速インバータ制御が全電流範囲で安定したアークを維持。
- 新開発の電極加熱制御により、4アンペア発スタートを実現時に、スタート時の突流がなく薄板の溶け落ち防止と、電極消費の低減を実現。
- 溶接条件は、電源パネル・リモコンのいずれでもOK。
- 直流手溶接もスパッタの少ない溶接品質を実現。(電撃防止機能付)
- 入力電圧200V/220V・単相/三相兼用で、工場から現場溶接まで幅広く対応。



300P

■構成図



※一次線はP57をご参照下さい。

■仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-VRTP3 (寸法・重量等) | TIG直流 300A 単相・三相200/220V 50/60Hz 単相9.1kVA 6kW 三相 12.3kVA 9.2kW W346×D555×H579mm 43kg | | | | | VRTP-300 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 |
| S-KFT815/820 | フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDD | TIGリモコン ダイヘン用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20D | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タンクステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |

■特長

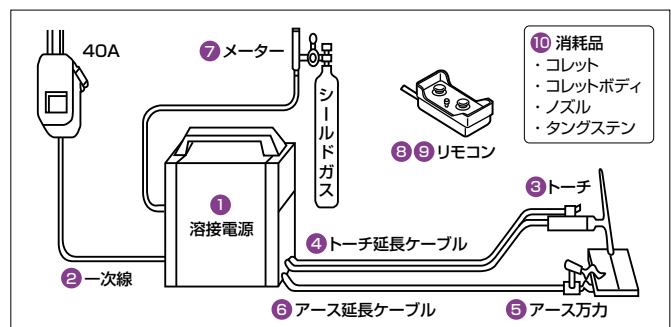
高性能で安定したアーク。
運搬性・保管性の高い斬新なケース構造。

- 4Aから定格電流まで安定したシャープなアーク。
- 新回路の採用でアークスタートは、従来機比約2倍の素早い立ち上がりを実現。
- 用途に応じて選べる波形制御。
- 直流手溶接にも威力を発揮。
- 運搬性・保管性を高めた斬新なケース構造。
- 万全のチェック・保護機能を内蔵。



300TR6

■構成図



※一次線はP57をご参照下さい。

■仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|--------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-TR6 (寸法・重量等) | TIG直流 300A 単相・三相200/220V 50/60Hz 単相7.9kVA 5.9kW 三相 10.5kVA 9.3kW W288×D520×H552mm 37kg | | | | | YC-300TR6 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 |
| S-KFT815/820 | フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXP | TIGリモコン パナソニック用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20P | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タンクステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STMA | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | YX-09KGC1 |



【ダイヘン・新ダイワ工業】

TIG溶接機 100V/200V兼用 パルス付

鉄

ステンレス

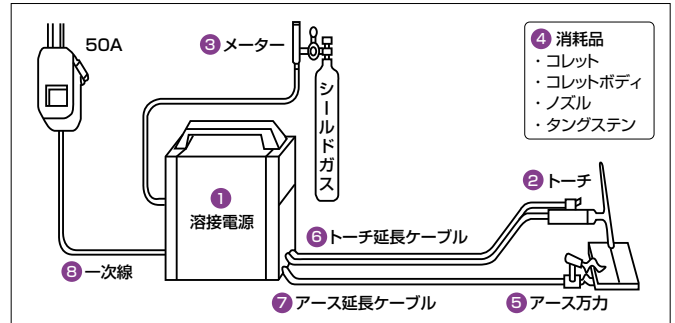
● TIG MINI200PII・STW201DW

業界初の「電気用品安全法」に
適合し、100V電源でも
安心して使用できます。



TIG MINI200PII

■ 構成図



※一次線はP57をご参照下さい。

■ 仕様

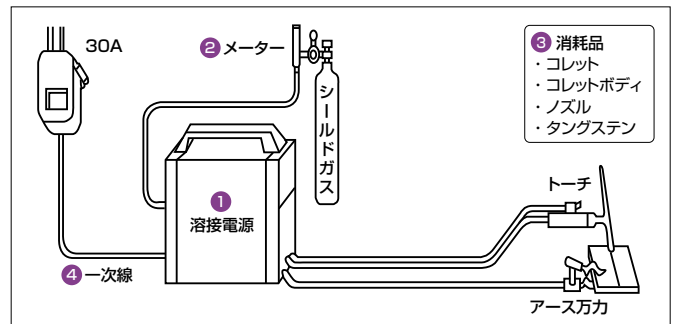
| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------------------|---|----|------|------------|-----------|-----------------------|
| ①S-VRTPM2 (寸法・重量等) | TIG直流 200A 単相100V 200/220V 単相100V 2.6kVA 三相200V 8kVA W200×D435×H250mm | | 14kg | ※一次線3m / | アースクリップ3m | VRTPM-202 本体付属 |
| ②S-AWX20 | トーチ長：8m 標準トーチ (首固定) | | | | | AWX-2081 |
| ③S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ④コレット コレットボディ ノズル タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm 1.6mm・2.4mm・3.2mm No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ケーブル延長オプション 延長時はトーチ・アース変更して下さい。 | | | | | | |
| ②S-KRT815/820 S-KFT815/820 | トーチ長：8m (首固定) 150A/200A トーチ長：8m (フレキシブル) 150A/200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル | | | | | |
| ⑦S-WCT382 | アース延長用ケーブル | | | | | |
| ⑧一次線 (8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先に結線 |

オールデジタル制御で
安定した高品質溶接を実現



STW201DW

■ 構成図



※一次線はP57をご参照下さい。

■ 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------------------|---|----|-------|------------|-------------|-----------|
| ①S-STW201 (寸法・重量等) | TIG直流 200A 単相100V 200/220V 単相100V 2.3kVA 三相200V 6kVA W130×D360×H260mm | | 9.3kg | ※トーチ8m / | アースクリップ3m / | 一次線3m本体付属 |
| ②S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ③コレット コレットボディ ノズル タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm 1.6mm・2.4mm・3.2mm No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ④一次線 (8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先に結線 |

■ 電源設備容量・接続ケーブル

| 定格入力電圧 | V | AC200 | AC100 |
|---------|-----------------|-------|-------|
| 設備容量 | kVA | 6.0 | 3.0 |
| ヒューズ容量 | A | 30 | |
| 入力側ケーブル | mm ² | 3.5 | |
| 母材側ケーブル | mm ² | 22 | |
| 接地ケーブル | mm ² | 3.5 | |

※100V電源で使用する場合
次の出力電流および使用率を目安にお使いください。
尚、電源設備や溶接方法・条件により、100Vブレーキ
がトリップする場合があります。この場合は、使用率を
下げる、また溶接電流を下げてご使用ください。

- 100V-20Aで使用
TIG溶接：出力90A、使用率80%
手棒溶接：出力75A、使用率55%
- 家庭用コンセント (15A) で使用
TIG溶接：出力70A、使用率100%
手棒溶接：出力55A、使用率100%

■ エンジン発電機でのご使用について

- 三相出力の場合は20kVA以上、単相出力の場合は15kVA以上の機種をご使用ください。
 - エンジンウエルダの補助電源は、波形改善処理が施された機種をご使用ください。
- ※詳しくは、エンジン発電機メーカーにご相談ください。
推奨発電機：デンヨー(株)製DCA-25ESI 出力3Φ50(60)Hz、20(25)kVA

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送
延長線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【パナソニック】

TIG溶接機 (直流インバータ)

鉄

ステンレス

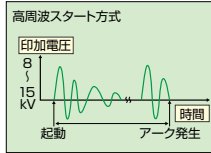
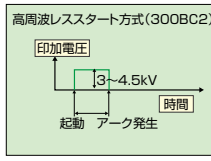
●300BC2

直 T 溶
流 I 接
直 流 溶 接
手 溶 接

TIG溶接現場のノイズ低減とアーク性能の大幅向上を実現。

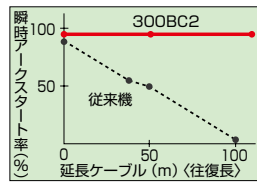
高周波レススタート方式で、高周波ノイズを低減。電極の消耗も低減。

- アークスタート時に高周波を使用しないため、他のエレクトロニクス機器に及ぼす高周波ノイズの影響を低減。
- 電極表面を荒らさず、電極の寿命が長くなり、高頻度のアークスタート時に効果を発揮。



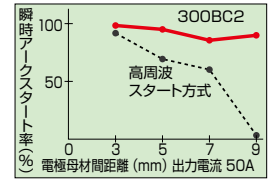
高周波レススタート方式の採用で、アークスタート性能が大幅に向上。

- 仮付け溶接などのスタートの繰り返しや、延長ケーブルを伸ばしたときのスタート性が良好。
- プラント工事などの溶接に最適。



電極～母材間距離に左右されないアークスタート性。4Aから定格電流まで安定したシャープなアーク。

- 従来インバータ機比1.6倍の高速制御で、アークの集中度と安定性を実現。



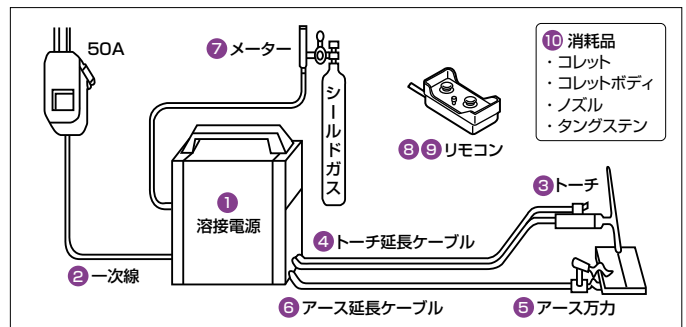
仕様

| 型 式 | | YC-300BC2 | |
|-----------------------|-------------------|------------------------------------|----------------------------|
| 入力電圧・周波数 | — | 200V、50/60Hz(共用) | |
| 相 数 | — | 単相 | 三相 |
| 溶 接 法 (直 流) | — | TIG(パルスTIG可)、アークスポット、手溶接 | |
| 定格出力電流 | TIG、スポット | A | DC 180 DC 300 |
| | 手 溶 接 | A | DC 180 DC 250 |
| 定格出力電圧 | TIG、スポット | V | DC 17.6 DC 20 |
| | 手 溶 接 | V | DC 28 DC 30 |
| 定 格 使 用 率 | % | 40 | |
| 最高無負荷電圧(始動電圧) | V | DC80 | |
| 出力電流 | 初期電流、クレータ電流、パルス電流 | A | 4~180 4~300 |
| | 溶接電流 | L O W M I D A | 4~180 4~300 4~180 4~250 |
| プ リ フ ロ ー 時 間 | S | 0または0.2~10 | |
| ア フ タ ー フ ロ ー 時 間 | S | 2~20 | |
| ア ッ プ ス ロ ー プ 時 間 | S | 0または0.1~5 | |
| ダ ウ ン ス ロ ー プ 時 間 | S | 0または0.2~10 | |
| ア ー ク ス ポ ッ ト 時 間 | S | 0.2~5 | |
| パルス周波数 | L O W | Hz | 0.5~25 |
| | M I D | Hz | 10~500 |
| パルス幅(パルスデューティ) | % | 10~90 | |
| 制 御 方 式 | — | IGBTインバータ方式 | |
| ア ー ク ス タ ー ト 方 式 | — | 直流高電圧 | |
| ク レ ー タ 制 御 方 式 | — | 「有」・「無」・「反復」(反復時のアーク停止:トーチ引き上げによる) | |
| 電 撃 防 止 設 定 (手 溶 接 時) | — | 出荷時:「ON」(23V) | |
| 冷 却 方 式 | — | 強制空冷(吐き出し)(TIG、スポット時は節電機能付) | |

電源設備容量・接続ケーブル

| 型 式 | | YC-300BC2 | |
|-------------|----------------------|----------------------------|---------------|
| 入 力 電 源 | — | AC200/220V±10% 50/60Hz(共用) | |
| 相 数 | — | 単相 | 三相 |
| 電源設備容量 | 商用電源の場合 | kVA | 10.4以上 14.0以上 |
| | エンジン発電機の場合 | kVA | 31.2以上 28.0以上 |
| 入力保護機器(配電箱) | ヒューズ(B種)付開閉器 | A | 30 30 |
| | ノーヒューズブレーカ(または漏電遮断器) | A | 40 40 |

構成図



※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日 種 | 月 種 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備 考 |
|---------------|---|-----|-----|------------|-------|-----------|
| ①S-BC2 | TIG直流 300A 単相・三相200/220V 50/60Hz (寸法・重量等) 単相 10.4kVA 6.5kW 三相 14kVA 10.2kW W288xD520xH552mm 41kg | | | | | YC-300TR6 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 | 首固定トーチ 長さ: 8m 150A・200A | | | | | AW-17/26 |
| S-KFT815/820 | フレキシブルトーチ 長さ: 8m 150A・200A | | | | | AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDP | TIGリモコン パナソニック用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20P | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STMA | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | YX-09KGC1 |



【ダイヘン】

TIG溶接機 パルス付

鉄

ステンレス

●デジタルアルゴDT300P

欲しい技術がいっぱいの
直流パルスTIG溶接機

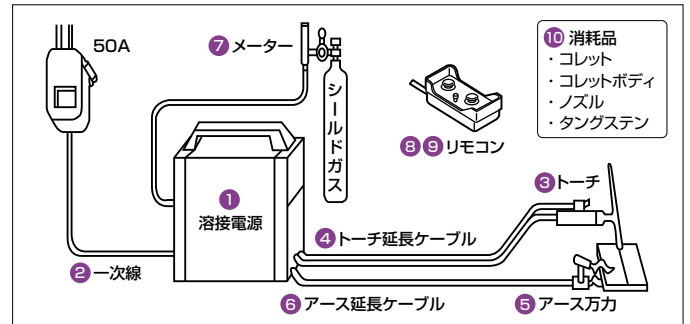
■特長

- 大幅な小型・軽量化（質量・容積とも1/2）
- スタート性・アークの安定性が大幅向上
- 操作性・視認性が大きく向上
- 粉塵の侵入防止や急な降雨にも対応



DT300P

■構成図



■仕様

| 総合名称 | | デジタルアルゴDT300P | |
|--------------|-------|---------------------|--------|
| ●溶接電源 | | DT-300P | |
| 定格入力電圧 | V | 200/220 (50/60Hz共用) | |
| 相数 | - | 三相 | 单相 |
| 定格使用率 | % | 40 | 40 |
| 定格出力 電流範囲 | TIG溶接 | 4~300 | 4~250 |
| | 手溶接 | 10~250 | 10~180 |
| 定格負荷 電圧 | TIG溶接 | 20 | 19 |
| | 手溶接 | 30 | 27 |
| 最高無負荷電圧 | V | 65 | 65 |

*一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-DT300P (寸法・重量等) | TIG直流 300A 単相・三相200/220V 50/60Hz 単相9.8kVA 6.4kW 三相 13.4kVA 9.6kW W250×D560×H370mm 21kg | | | | | DT-300P |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 |
| S-KFT815/820 | フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDD | TIGリモコン ダイヘン用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20D | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STD1 | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【ダイヘン】

TIG溶接機 交直両用パルス付

鉄

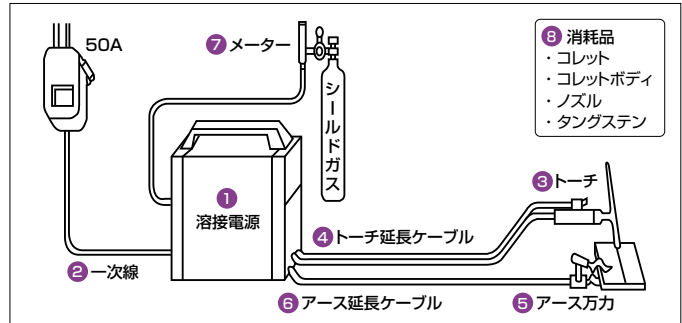
アルミ

ステンレス

● MINI ELECON200P



■ 構成図



■ 仕様

| 総合名称 | | インバータミニエレコン200P |
|---------|----|-----------------|
| 溶接電源 | | AVPM-200 |
| 定格入力電圧 | V | 単相 200/220 |
| 定格周波数 | Hz | 50/60共用 |
| 定格使用率 | % | 20 |
| 最高無負荷電圧 | V | 39 |
| 直流出力電流 | A | 8~200 |

■ 電源設備容量・接続ケーブル

| 型 式 | | AVPM-200 |
|-----------------|-------------------------------------|----------------|
| 電 源 電 圧 | V | 単相 200/220±10% |
| 入 力 電 圧 許 容 範 囲 | V | 180~240 |
| 設 備 容 量 | kVA | 8.0以上 |
| 配 電 箱 の 容 量 | ヒ ュ ー ズ | A |
| | 漏 電 プ レ ー カ 又 は ノ ー ヒ ュ ー ズ プ レ ー カ | A |

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日 極 | 月 極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備 考 |
|-----------------------------------|---|-----|-----|------------|-------|-----------|
| ①S-AVPM20 (寸法・重量等) | TIG交流/直流 200A 単相200/220V 単相200V 8kVA 5.5kW W210×D385×H395mm 16kg ※一次線3m / アースクリップ3m 本体付属 | | | | | AVPM-200 |
| ③S-AWX20 | トーチ長: 8m 標準トーチ (首固定) | | | | | AWX-2081 |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ケーブル延長オプション ※延長時はトーチ・アース変更してください。 | | | | | | |
| ③S-KRT815/820 | 首固定トーチ 長さ: 8m 150A・200A | | | | | AW-17/26 |
| S-KFT815/820 | フレキシブルトーチ 長さ: 8m 150A・200A | | | | | AWF-17/26 |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル | | | | | |
| ②一次線 (8sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |



【ダイヘン・パナソニック】

TIG溶接機(交流・直流サイリスタ)

鉄

アルミ

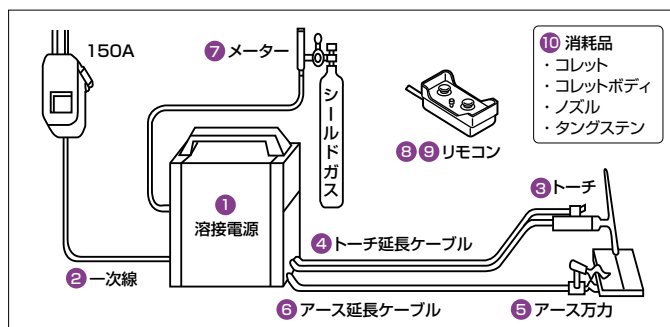
ステンレス

●パルスコンパ300P・パナティグWP300

パルスコンパ300P



■構成図



*一次線はP57をご参照下さい。

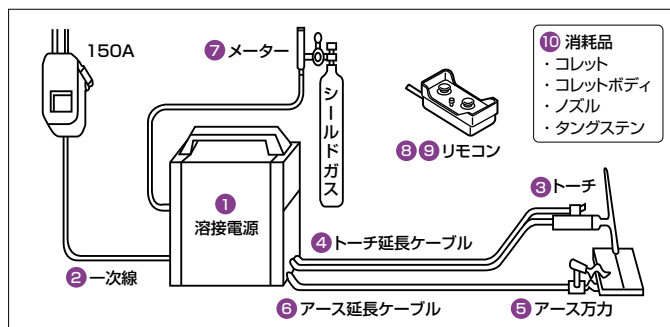
■仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------------------|---|----|----|------------|-------|-----------------------|
| ①S-AEP300 (寸法・重量等) | TIG交流直流 300A 単相200/220V 50/60Hz 三相200V 28.8kVA 12.9kW W460×D663×H859mm 161kg | | | | | AEP-300 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 S-KFT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ④S-TIM206 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDD | TIGリモコン ダイヘン用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20D | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット コレットボディ ノズル タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm 1.6mm・2.4mm・3.2mm No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |

パナティグWP300
(YC-300WP4)



■構成図



*一次線はP57をご参照下さい。

■仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------------------|---|----|----|------------|-------|-----------------------|
| ①S-3WP4 (寸法・重量等) | TIG交流直流 300A 単相200/220V 50/60Hz 三相200V 26kVA 17kW W465×D617×H846mm 150kg ※リモコン付属 | | | | | YC-300WP4 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 S-KFT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ④S-TIM206 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧ | TIGリモコン パナソニック用 1m | | | | | 本体付属品 |
| ⑨S-TIR20D | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット コレットボディ ノズル タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm 1.6mm・2.4mm・3.2mm No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STMA | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | YX-09KGC1 |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送
延長線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【パナソニック】

TIG溶接機(交流・直流インバータ)

鉄

アルミ

ステンレス

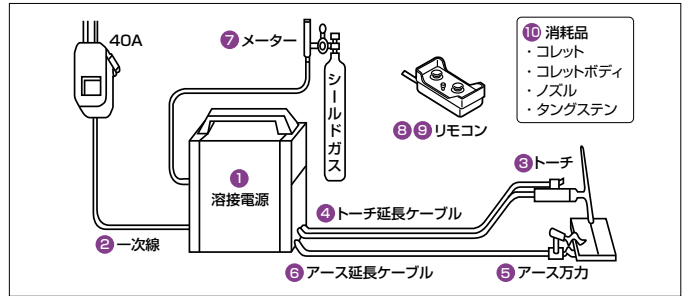
● 300WX4・500WX4

300WX4



※一次線はP57をご参照下さい。

■ 構成図



■ 仕様

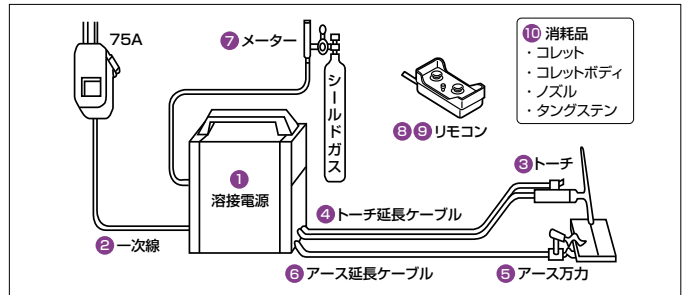
| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------------------|---|----|----|------------|-------|-----------------------|
| ①S-3WX4 (寸法・重量等) | TIG交流直流 300A 三相200/220V 50/60Hz 三相200V 12kVA 10.5kW W380xD530xH730mm 74kg | | | | | YC-300WX4 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 S-KFT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDP | TIGリモコン パナソニック用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20P | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット コレットボディ ノズル タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm 1.6mm・2.4mm・3.2mm No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STMA | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | YX-09KGC1 |

500WX4



※一次線はP57をご参照下さい。

■ 構成図



■ 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------------------|---|----|----|------------|-------|-----------------------|
| ①S-5WX4 (寸法・重量等) | TIG交流直流 500A 三相200/220V 50/60Hz 三相200V 24kVA 19.5kW W440xD585xH945mm 113kg | | | | | YC-500WX4 |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 S-KFT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDP | TIGリモコン パナソニック用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20P | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット コレットボディ ノズル タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm 1.6mm・2.4mm・3.2mm No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT850 | 水冷トーチ8m 500A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-TIM206 | トーチ延長用ケーブル | | | | | |
| ⑬S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑭S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |
| ⑮コレット コレットボディ ノズル タングステン | 3.2mm/4.0mm/4.8mm/6.4mm 3.2-6.4共通 メタンノズル No.6/No.8/No.10/No.12 3.2mm/4.0mm/4.8mm/6.4mm | | | | | |



【ダイヘン】

TIG溶接機 交直両用パルス付

鉄

アルミ

ステンレス

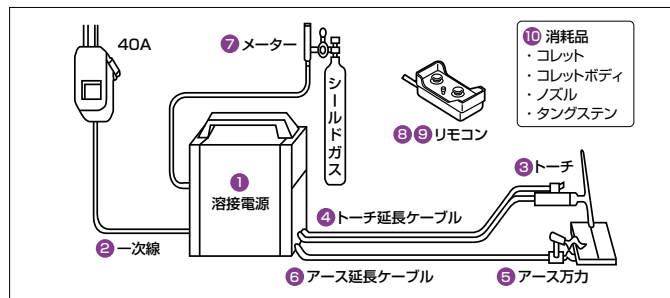
●インバータエレコン300P・500P

アルミを簡単に
高品質溶接する
溶接電流波形制御

インバータエレコン300P



■構成図



■仕様

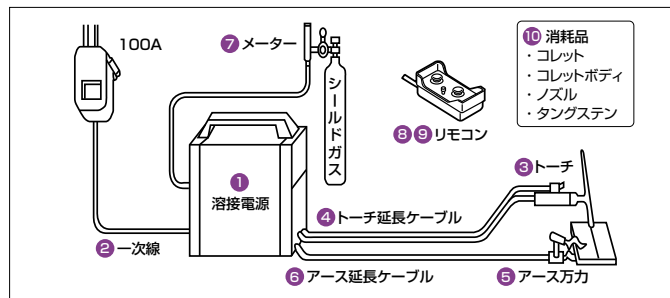
※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------------------|---|----|----|------------|-------|-----------------------|
| ①S-AVP300 (寸法・重量等) | TIG交流直流 300A 三相200/220V 50/60Hz 三相200V 11.6kVA 9.5kW W376×D649×H613mm 56kg | | | | | AVP-300 |
| ②一次線 (14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 S-KFT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース方カ 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDD | TIGリモコン ダイヘン用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20D | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット コレットボディ ノズル タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm 1.6mm・2.4mm・3.2mm No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |

インバータエレコン500P



■構成図



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------------------|--|----|----|------------|-------|-----------------------|
| ①S-AVP500 (寸法・重量等) | TIG交流直流 500A 三相200/220V 50/60Hz 三相200V 22.2kVA 18.6kW W467×D611×H877mm 96kg | | | | | AVP-500 |
| ②一次線 (22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 S-KFT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-60E1 | アース方カ 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDP | TIGリモコン パナソニック用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20P | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット コレットボディ ノズル タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm 1.6mm・2.4mm・3.2mm No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT850 | 水冷トーチ8m 500A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-TIM206 | トーチ延長用ケーブル | | | | | |
| ⑬S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑭S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |
| ⑮コレット コレットボディ ノズル タングステン | 3.2mm・4.0mm・4.8mm・6.4mm 3.2-6.4共通 メタンノズルNo.6/No.8/No.10/No.12 3.2mm・4.0mm・4.8mm・6.4mm | | | | | |

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



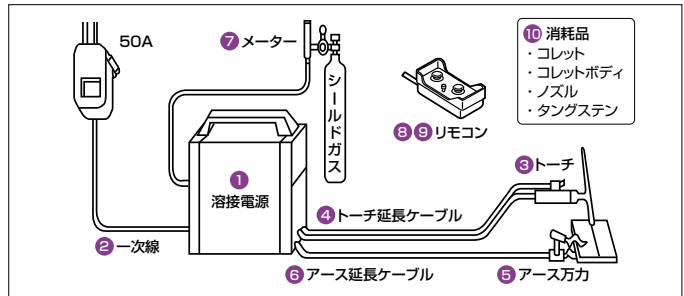
【ダイヘン】 TIG溶接機 交直両用パルス付

鉄 アルミ ステンレス

●デジタルエレコンDA300P



■構成図



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-DA300 (寸法・重量等) | TIG交流直流 300A 三相200/220V 50/60Hz 三相200V 11.4kVA 9.6kW W250×D610×H650mm 44kg | | | | | DA-300P |
| ②一次線(14sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ③S-KRT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 |
| S-KFT815/820 | フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AWF-17/26 |
| ④S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑦S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑧S-RBXDD | TIGリモコン ダイヘン用 1m | | | | | |
| ⑨S-TIR20D | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑩コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| 水冷式オプション | | | | | | |
| ⑪S-WRT830 | 水冷トーチ8m 300A 首固定のみ | | | | | AW-18形 |
| ⑫S-WH20 | 水ホース 20m | | | | | |
| ⑬S-STDI | 水冷タンク 一次線2m付 | | | | | PU-301 |



【ダイヘン】 TIGフィラ

鉄 アルミ ステンレス

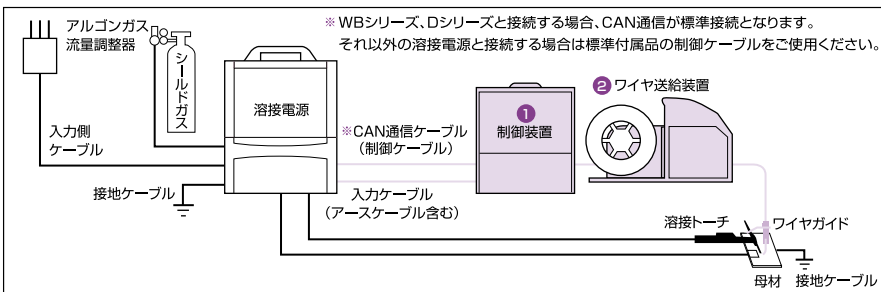
■仕様

| 総合名称 | ダイヘンTIGフィラ |
|-------------|---|
| 制御装置 | HC-71D |
| 定格入力電圧 | 単相 200/220V±10% |
| ワイヤ送給モード | 3種(送給の断続、連続、パルス電流の同期方式) |
| 断続時間範囲 | 送給0.1~5秒(送給及び停止時間) |
| 送給開始遅延時間 | 0~5秒 |
| クレータ送給時間 | 0~5秒 |
| フィラワイヤ送給装置 | CM-7471 |
| 使用ワイヤ径 | ※ステンレスワイヤ(0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.6)mm 軟鋼ワイヤ(0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.4)、(1.6)mm アルミワイヤ(1.0)、(1.2)、(1.6)mm プレージングワイヤ(0.8)、(0.9)、(1.0)、(1.2)mm |
| ワイヤ送給速度 | 最大5m/分 |
| ワイヤガイドアセンブリ | 組合せトーチによって異なります。 |

※()内のワイヤ径を使用の場合はオプション部品が必要となります。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------|---|----|----|------------|-------|----|
| ①S-HC71D | TIG 単相200/220V 50/60Hz (寸法・重量等) 単相200V W206×D251×H395mm 7.5kg ※溶接機別途 | | | | | |
| ②S-CM7471 | ワイヤ径選択 0.9mm・1.0mm・1.2mm | | | | | |

■構成図



接続可能な溶接電源

- Welbee Inverter F300P
- Welbee Inverter T500P
- デジタルアルゴDT300P(II)※
- デジタルエレコンDA300P※
- インバータアルゴ200P・300P
- インバータアルゴ300S
- インバータエレコン200P・300P・500P
- アルゴ300P
- VILSコンバ(300P・500P)
- エレクトロンコンバ(200S・300S)
- アルゴ150S・500S
- TIG TAC 300HP
- TIG TAC LN302P
- AD TAC 302P

※お手持ちのDシリーズ溶接機とCAN通信接続される場合、溶接機のソフトウェアにより接続できない事があります。お手持ちの溶接機が下記のバージョンの場合はバージョンアップが必要となりますので、溶接電源背面のソフトウェアバージョン番号をご確認ください。また、バージョンアップを実施される場合は、弊社営業部門までご依頼ください。

| 溶接電源 | バージョンアップが必要なソフトウェア番号 |
|-------------|------------------------|
| DT300P(S-1) | P10263 Ver011 以前のバージョン |
| DA300P | P10293 Ver003 以前のバージョン |



【デンヨー】

TIG溶接機エンジン式 (手溶接/TIG溶接兼用)

鉄

ステンレス

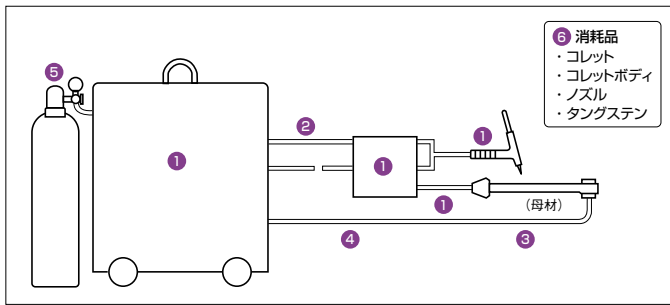
● GAT-150ES

仕様



| 型 式 | | GAT-150ES | |
|-------------------------------|---------------------|-------------|---------------------------|
| ●溶接電源 | | | |
| TIG溶接 デジタルリモート トロン使用時のみ | 特 性 | | 直流定電流 |
| | 定 格 出 力 | kW | 2.35 |
| | 定 格 電 流 | A | 140 |
| | 定 格 電 圧 | V | 16.8 |
| | 電 流 調 整 範 囲 | A | 15 ~ 150 |
| | 定 格 使 用 率 | % | 50 |
| | 高 周 波 発 生 方 式 | | 直列重畳形・火花発振式 |
| | クレータ制御切換 | | 「有」「無」「反復」3段 |
| | ガスアフターフロー時限 | 秒 | 2 ~ 30 |
| アップスローブ/ダウンスローブ時間 | 秒 | 0 ~ 5 | |
| 手 溶 接 | 特 性 | | 直流定電流 |
| | 定 格 出 力 | kW | 3.58 |
| | 定 格 電 流 | A | 140 |
| | 定 格 電 圧 | V | 25.6 |
| | 電 流 調 整 範 囲 | A | 30 ~ 150 |
| | 定 格 使 用 率 | % | 50 |
| 適 用 溶 接 棒 径 | mm | φ2.0 ~ 3.2 | |
| ●交 流 電 源 | | | |
| 周 波 数 | Hz | | 50/60 |
| 相 数 | | | 単相 (2線式) |
| 定 格 出 力 | kVA | | 2.5 |
| 定 格 電 圧 | V | | 100 |
| 力 率 | | | 1.0 |
| ●ガソリンエンジン | | 富士重工 EX27DS | |
| 形 式 | | | 空冷4サイクルOHC |
| 定 格 出 力 | kW/min ¹ | | 5.1/3600 |
| 総 排 気 量 | L | | 0.265 |
| 燃 料 | | | 無鉛ガソリン |
| 燃 料 タ ン ク | L | | 10 |
| バ ッ テ リ ー | ×個 | | YTX9-BS (12V-8Ah/10HR) ×1 |
| 騒 音 値 | LwA dB (A) | | 87 |

構成図



| 品 番 | 仕 様 | 日 極 | 月 極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備 考 |
|-----------------------|--|-----|-----|------------|-------|-----------|
| ①S-ETIG15 (寸法・重量等) | TIG直流 150A 単相100V 2.5kVA W486×D680×H640mm 整備質量94kg タンク容量 10ℓ ※無鉛ガソリン客先用意 首固定トーチ 長さ: 8m 150A リモートロン (リモコン) 接地アースケーブル | | | | | GAT-150ES |
| ②本体付属 | 10m延長ケーブル | | | | | |
| S-TIM20E | 20m延長用ケーブル | | | | | |
| ③S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ④S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑥コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |

溶接機
治
具
発
電
機
コ
ン
レ
ッ
サ
ー
エ
ア
ー
工
具
切
断
機
金
属
加
工
充
電
工
具
レ
ン
チ
ト
ル
ク
揚
重
搬
送
延
線
ジ
ャ
ッ
キ
照
明
清
掃
集
塵
換
気
防
爆
ポ
ン
プ
季
節
用
品
高
所
そ
の
他



【新ダイワ工業・デンヨー】

TIG溶接機 エンジン式

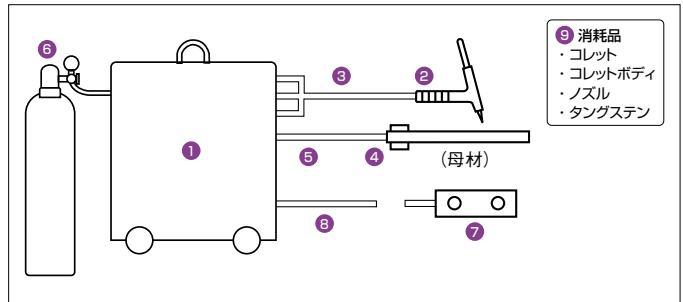
鉄 ステンレス

● DAT-300LSE ・ DGT-300MC-W



DAT-300LSE

■ 構成図



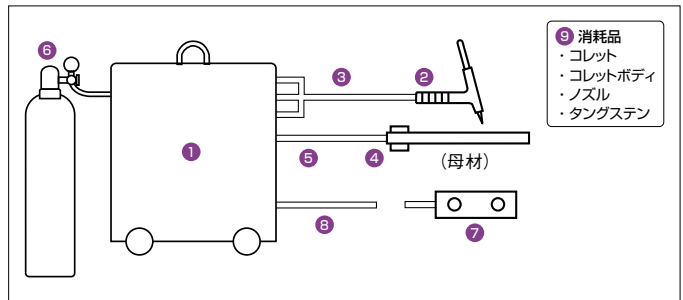
■ 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-------------------------------|--|----|----|------------|-------|-----------------------|
| ①S-DAT30F (寸法・重量等) | TIG直流 300A 単相100V 3kVA W630×D1330×H1065mm 整備質量391kg タンク容量31ℓ ※エコベース・スプレスター内蔵 | | | | | DAT-300LSE |
| ②S-KRT815/820 S-KFT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ③S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル | | | | | |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑦S-RBXD | TIGリモコン デンヨー用 1m | | | | | |
| ⑧S-TIR20E | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑨コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |



DGT-300MC-W

■ 構成図



■ 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-------------------------------|--|----|----|------------|-------|-----------------------|
| ①S-DGT30F (寸法・重量等) | TIG直流 300A 単相100V 3kVA W635×D1363×H1069mm 整備質量414kg タンク容量29ℓ ※エコベース・スプレスター内蔵 | | | | | DGT-300MC-W |
| ②S-KRT815/820 S-KFT815/820 | 首固定トーチ 150A・200A フレキシブルトーチ 150A・200A | | | | | AW-17/26 AWF-17/26 |
| ③S-TIM203 | トーチ延長用ケーブル | | | | | |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑥S-ARM | アルゴンガス調整器 | | | | | ガスホース3m付 |
| ⑦S-RBXD | TIGリモコン デンヨー用 1m | | | | | |
| ⑧S-TIR20E | TIGリモコン延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑨コレット | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| コレットボディ | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |
| ノズル | No.4・No.5・No.6・No.7・No.8 | | | | | |
| タングステン | 1.6mm・2.4mm・3.2mm | | | | | |



【イクラ・日動工業】 直流アーク溶接機

● 直流アーク溶接機インバータ式



PW-100S 100V仕様
●溶接棒：φ2.6

■ PW-100S 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|---|----|----|------------|-------|---------|
| ①S-PW100S (寸法・重量等) | 直流アーク 20～100A 単相100V 50/60Hz 単相100V 3.4kVA 2.5kW W163×D360×H215mm 8.5kg ※一次線1m付 参考溶接棒φ2.6 | | | | | PW-100S |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |



IS-L160D
●溶接棒：φ3.2

■ IS-L160D 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|----------|
| ①S-ISL160 (寸法・重量等) | 直流アーク 20～160A 単相200V 50/60Hz 単相200V 9kVA 6kW W140×D410×H200mm 10kg ※一次線1m付 参考溶接棒φ3.2 | | | | | IS-L160D |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |



NA-180DS
●溶接棒：φ4.0

■ NA-180DS 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------|--|----|----|------------|-------|----------|
| ①S-NA18 (寸法・重量等) | 直流アーク 20～180A 単相200V 50/60Hz 単相200V 9.4kVA 5.6kW W166×D355×H241mm 10.5kg ※一次線1m付 参考溶接棒φ4.0 | | | | | NA-180DS |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

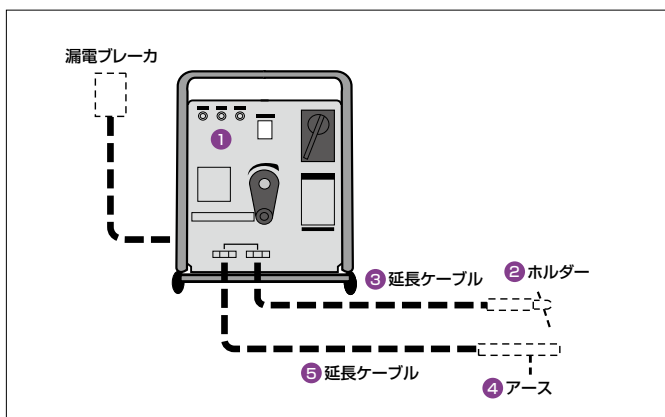


NA-270DS
●溶接棒：φ6.0

■ NA-270DS 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------|--|----|----|------------|-------|----------|
| ①S-NA27 (寸法・重量等) | 直流アーク 20～270A 単相200V 50/60Hz 単相200V 9.4kVA 5.6kW W166×D355×H241mm 10.5kg ※一次線1m付 参考溶接棒φ6.0 | | | | | NA-270DS |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

■ 構成図



■ 溶接棒径と溶接電流目安

| 溶接棒径 (mmφ) | 溶接電流 (A) |
|------------|----------|
| 2.6 | 60～80 |
| 3.2 | 80～120 |
| 4.0 | 120～170 |
| 5.0 | 170～230 |
| 6.0 | 230～320 |

数値は目安であり、保証値ではありません。ご使用の材質や継手形状などにより、値は変化します。



【パナソニック】

直流アーク溶接機・ガウジング機

● YD600GA1・YD800GA1

※一次線はP57をご参照下さい。

仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-600GA1 (寸法・重量等) | 直流アーク 600A 三相200V 50・60Hz 三相200V 44.7kVA 33.7kW W500×D690×H920mm 205kg | | | | | YD-600GA1 |
| ②S-GTY7N | ガウジングトーチ | | | | | YT-700N |
| HGTP01 | 絶縁版 上 | | | | | |
| HGTP02 | 絶縁版 下 | | | | | |
| ③S-WCT602 | ガウジングトーチ延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-AH9 | エアース3分 20m (ワンタッチ) | | | | | |
| ⑤S-60E1 | アースワカ 1m | | | | | ピン式 |
| ⑥S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ⑦一次線(60sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ⑧S-7.5HP | ベビコン200V 7.5馬力 (5.5kW) | | | | | 7.5HP以上推奨 |



YD-600GA1

●適用カーボン径…4~11mm

仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-800GA1 (寸法・重量等) | 直流アーク 800A 三相200V 50・60Hz 三相200V 60.2kVA 44.6kW W500×D690×H920mm 250kg | | | | | YD-800GA1 |
| ②S-GTY7N | ガウジングトーチ | | | | | YT-700N |
| HGTP01 | 絶縁版 上 | | | | | |
| HGTP02 | 絶縁版 下 | | | | | |
| ③S-WCT602 | ガウジングトーチ延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-AH9 | エアース3分 20m (ワンタッチ) | | | | | |
| ⑤S-60E1 | アースワカ 1m | | | | | ピン式 |
| ⑥S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ⑦一次線(60sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |
| ⑧S-7.5HP | ベビコン200V 7.5馬力 (5.5kW) | | | | | 7.5HP以上推奨 |



YD-800GA1

●適用カーボン径…4~13mm

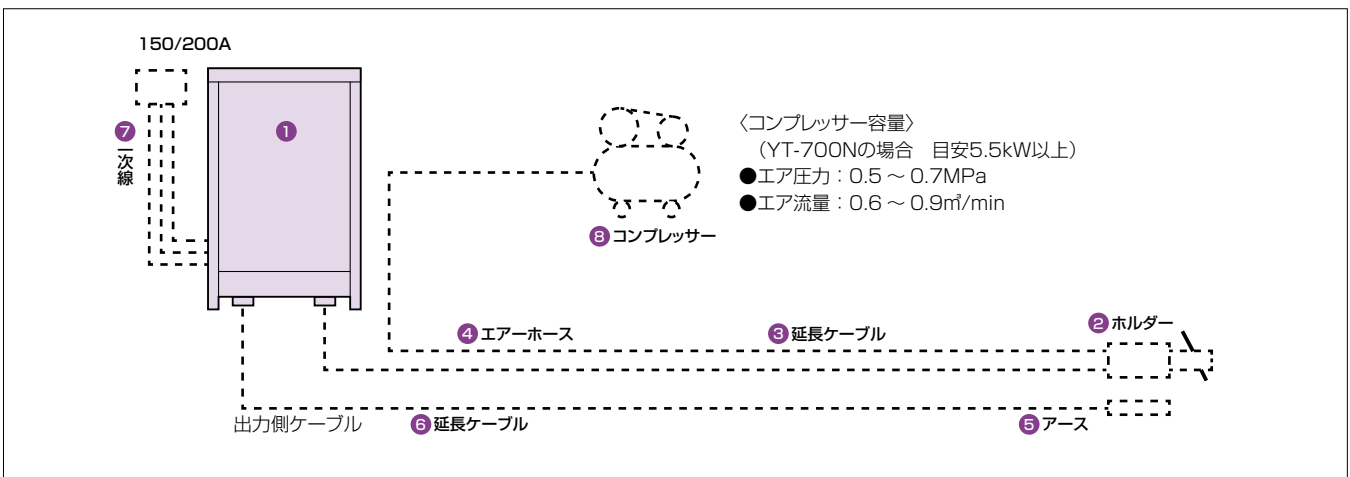
カーボン電極の選択

| 径 (mm) | 長さ (mm) | 標準使用電流 (A) | 溝の標準寸法 | | 切断時の標準切代 (A) | 孔開け時の標準孔径 (A) |
|--------|---------|------------|--------|---------|--------------|---------------|
| | | | 幅 (mm) | 深さ (mm) | | |
| 4.0 | 305 | 100~200 | - | - | - | - |
| 5.0 | 305 | 100~200 | 7~9 | 3~5 | 約8 | 8以上 |
| 6.0 | 305 | 200~250 | 9~11 | 4~6 | 約10 | 10以上 |
| 8.0 | 305 | 250~350 | 10~21 | 5~7 | 約12 | 12以上 |

電源設備容量・接続ケーブル

| 品番 | YD-600GA1 | YD-800GA1 |
|-----------------------|-------------|-----------|
| ヒューズ容量B種 (ノーヒューズブレーカ) | A 125 (150) | 150 (200) |

構成図





【ダイヘン・パナソニック】 交流アーク溶接機



小形・軽量で
操作もカンタン
AD2シリーズ (250Aタイプ)

■ YK-255・256AD 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|--------------------------|---|----|----|------------|-------|--------------|
| ①S-255・256AD (寸法・重量等) | 交流アーク 255A 単相200V 50・60Hz 単相200V 20kVA 12.7kW W260×D465×H420mm 34kg ※一次線5m付 参考溶接棒φ6.0 | | | | | YK-255・256AD |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ⑥一次線(22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |



「省エネ機能」を装備した
小形・軽量タイプ!
AK2シリーズ (300Aタイプ)

■ YK-305・306AK 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|--------------------------|---|----|----|------------|-------|--------------|
| ①S-305・306AK (寸法・重量等) | 交流アーク 300A 単相200V 50・60Hz 単相200V 25kVA 15kW W260×D570×H420mm 49kg ※一次線5m付 参考溶接棒φ6.0 | | | | | YK-305・306AK |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ⑥一次線(22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |



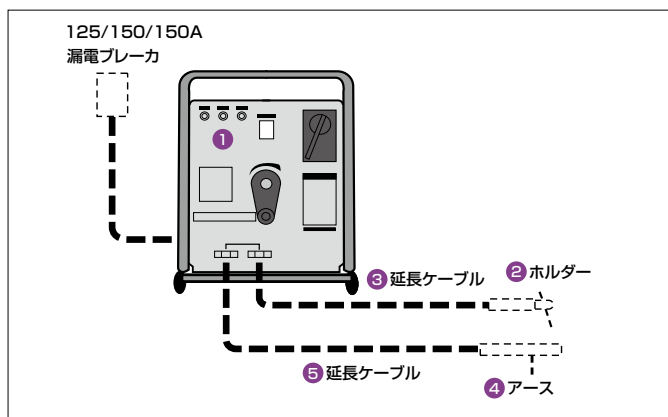
アークトロン内蔵で
作業能率がアップ
コンビアーク ミニ300
(300Aタイプ)

■ YK-305・306AH1 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------------|--|----|----|------------|-------|---------------|
| ①S-305・306AH1 (寸法・重量等) | 交流アーク 300A 単相200V 50・60Hz 単相200V 25kVA 15kW W260×D570×H420mm 49kg ※一次線5m付 リモコン付属 参考溶接棒φ6.0 | | | | | YK-305・306AH1 |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ⑥一次線(22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |

■ 構成図



■ 溶接棒径と溶接電流目安

| 溶接棒径 (mmφ) | 溶接電流 (A) |
|------------|----------|
| 2.6 | 60～80 |
| 3.2 | 80～120 |
| 4.0 | 120～170 |
| 5.0 | 170～230 |
| 6.0 | 230～320 |

数値は目安であり、保証値ではありません。ご使用の材質や継手形状などにより、値は変化します。



【ダイヘン・パナソニック】 交流アーク溶接機

B/BPシリーズ
電撃防止装置+
リモコン機能内蔵形



BPR-500

アークの安定性、操作性、耐久性抜群…
手溶接の作業性を高めた高使用率形

- ハードな使用にも耐えられる堅牢なケース構造。
- 小電流から定格電流まで抜群のアーク安定性。
- 使い易さバツグンの電撃防止装置+リモコン内蔵。

■ BPRX-500 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日 極 | 月 極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備 考 |
|------------------------|---|-----|-----|------------|-------|----------|
| ①S-BPRX5・6 (寸法・重量等) | 交流アーク 500A 単相200V 50・60Hz 単相200V 43.5kVA 24kW W475×D770×H850mm 207kg ※一次線5m付 リモコン付属 参考溶接棒φ6.0 | | | | | BPRX-500 |
| ②S-60HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT602 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-60E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ⑥一次線(38sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |



中板～厚板用



YK-505FL3H

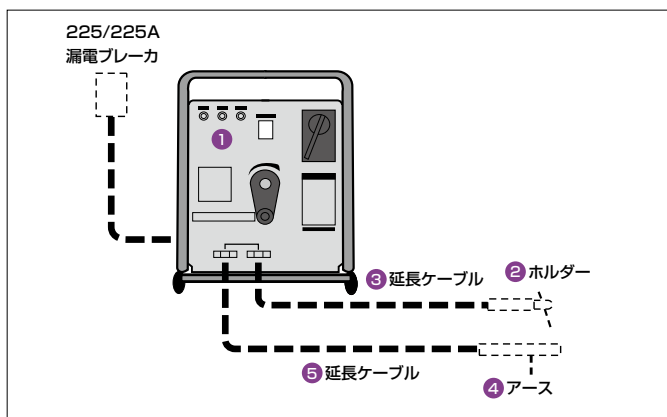
アークトロン内蔵で作業能率がアップ

■ YK-505・506FL 仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日 極 | 月 極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備 考 |
|--------------------------|---|-----|-----|------------|-------|--------------|
| ①S-55・56FL3H (寸法・重量等) | 交流アーク 500A 単相200V 50・60Hz 単相200V 44kVA 23.5kW W475×D785×H950mm 217kg ※一次線5m付 リモコン付属 参考溶接棒φ6.0 | | | | | YK-505・506FL |
| ②S-60HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT602 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-60E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ⑥一次線(38sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | 客先にて結線 |

■ 構成図



■ 溶接棒径と溶接電流目安

| 溶接棒径 (mmφ) | 溶接電流 (A) |
|------------|----------|
| 2.6 | 60～80 |
| 3.2 | 80～120 |
| 4.0 | 120～170 |
| 5.0 | 170～230 |
| 6.0 | 230～320 |

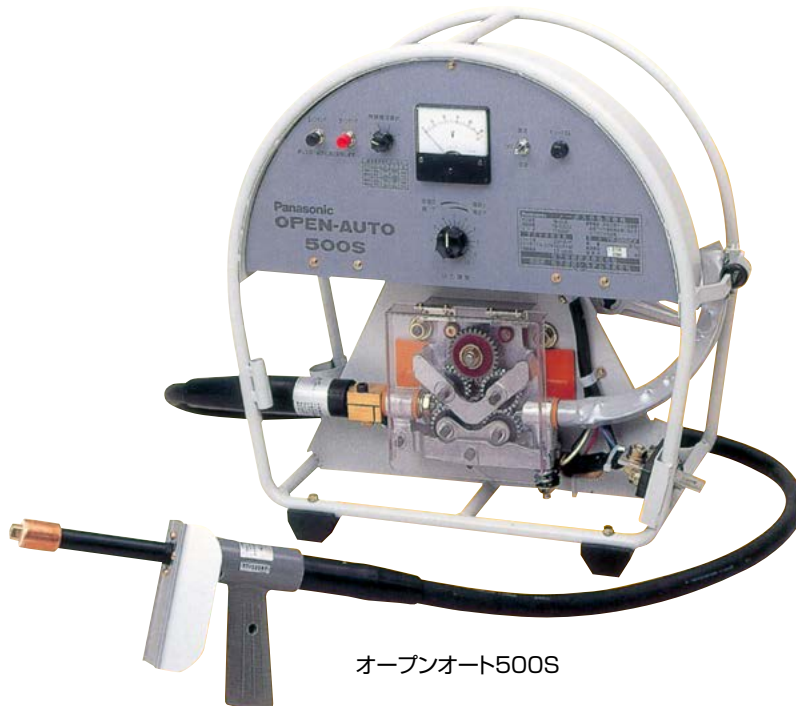
数値は目安であり、保証値ではありません。ご使用の材質や継手形状などにより、値は変化します。



【パナソニック】

ノーガス自動溶接機

●オープンオート500S



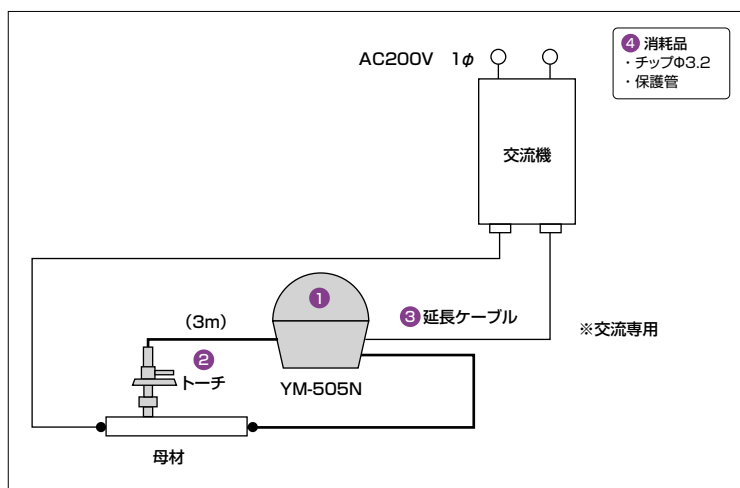
オープンオート500S

仕様

| 型式 | 溶接機本体 YM-505UCF | | | | | | 溶接用トーチ YT-505NP | | | | | | | |
|---------|-----------------|---------------------------|--|----------|---------------------------|-------|-----------------|---------------------|--------|------------|-------|------------|---------------------------|------------|
| | 制御方式 | 適用ワイヤ径 | 適用コイル | 使用電流 | ワイヤ送給方式 | 形状 | 定格電流 | 使用率 | 適用ワイヤ径 | コンジットケーブル長 | 冷却方式 | 許容最少ワイヤ突出長 | 質量 | 適用溶接電源 |
| YM-505N | 定アーク長制御方式 | 3.2mmφ ノーガス用フラックス入りワイヤ | 内径308~314mmφ、 幅60~80mm、 外径410mmφ以下 | 100~500A | ダブルローラー方式 (最適加圧力保持機構付) | ピストル形 | 500A | 60% (500A、10分周期) | 3.2mmφ | 3m | 自然空冷式 | 30m | 本体0.65kg (ケーブルとも5.0kg) | 汎用交流アーク溶接機 |

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービズ料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------|--|----|----|------------|-------|---------|
| ①S-505N (寸法・重量等) | ノーガス半自動溶接機 φ3.2 W512×D246×H530mm 18kg ※汎用交流アーク溶接機に対応 電撃防止中感度・低感度型使用してください | | | | | YM-505N |
| ②S-NGT505 | ノーガストーチ | | | | | |
| ③S-WCT602 | 延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④HNGP02 HNGP03 | チップφ3.2 保護管(ノズル) | | | | | |

構成図



溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送
延長線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



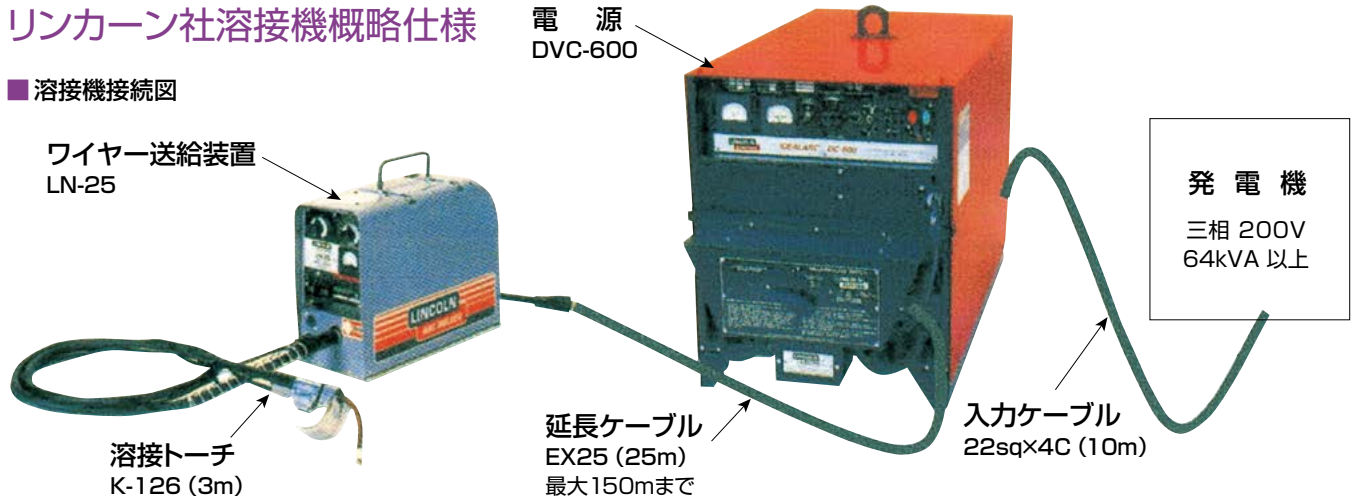
【LINCOLN】

ノーガス自動溶接機

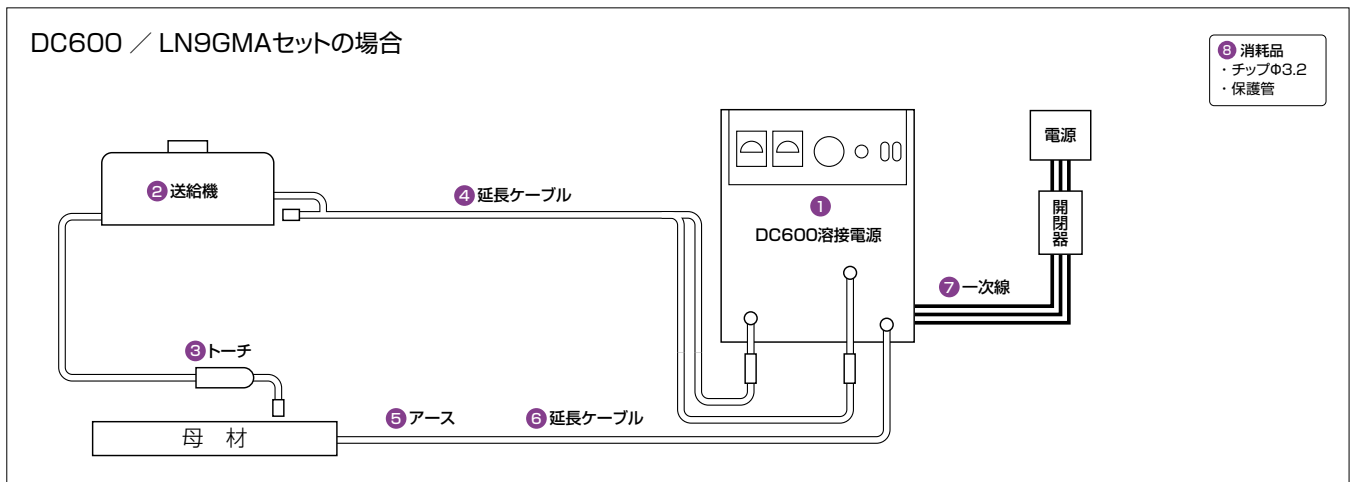
●インナーシールド溶接

リンカーン社溶接機概略仕様

■溶接機接続図



■構成図



■仕様

※一次線はP57をご参照下さい。

| 品番 | 仕様 | 日 極 | 月 極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備 考 |
|----------------------|--|-----|-----|------------|-------|---------------|
| ①S-LN25D (寸法・重量等) | ノーガス半自動溶接機 600A 三相200V 50・60Hz 三相200V 48kVA W580×D1200×H780mm 246kg | | | | | DC-600 |
| ②S-LN25P | 送給機 | | | | | |
| ③S-LN25T | トーチ 長さ3m | | | | | |
| ④S-NE20LP | 送給機延長用ケーブル 20m | | | | | |
| ⑤S-60E1 | アース万力 1m | | | | | |
| ⑥S-WCT602 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ⑦一次線(22sq) | 5m・10m・20m・30m | | | | | ピン式 客先にて結線 |
| ⑧チップ プロテクター | ワイヤ径選択 1.7mm・2.0mm・2.4mm 保護管(ノズル) | | | | | |



【マイル工業・新ダイワ工業】 バッテリーウェルダー

LBW-150W
リチウムイオン式



仕様

| | |
|-------|---------------------|
| 定格入力 | 交流100V 50/60Hz 950W |
| 電流調整 | A 直流10-150 |
| 使用率 | % 40 |
| 使用溶接棒 | mm 1.0~3.2 |

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------|--|----|----|------------|-------|----------|
| ①S-LBTW (寸法・重量等) | バッテリー式 150A 交流100V 50・60Hz 交流100V 950W W220×D550×H390mm 25kg ※使用率40%で3.2φの溶接棒が約15本可能 | | | | | LBW-150W |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

SBW170D-MF

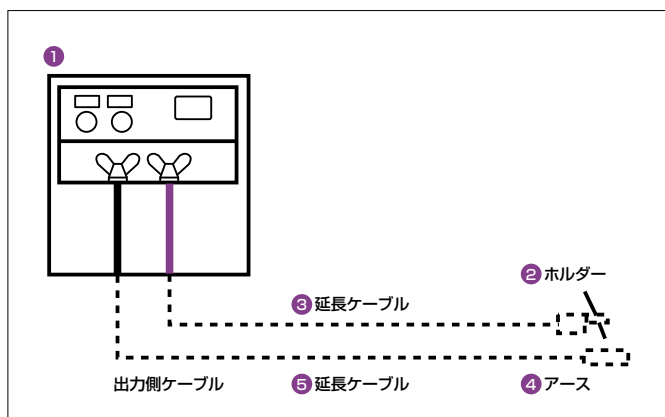


SBW170D-MF仕様

| | |
|-------|-----------------------|
| 定格入力 | 単相100V 50/60Hz 1.5kVA |
| 電流調整 | A 80・140・170(切替) |
| 使用率 | % 20~40 |
| 使用溶接棒 | mm 2.0~4.0 |

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|--|----|----|------------|-------|------------|
| ①S-BTW170 (寸法・重量等) | バッテリー式 170A 単相100V 50・60Hz 単相100V 1.5kVA W413×D578×H544mm 78kg ※使用率40%で3.2φの溶接棒が約25本可能 | | | | | SBW170D-MF |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

構成図



溶接棒径と溶接電流目安

| 溶接棒径 (mmφ) | 溶接電流 (A) |
|------------|-----------|
| 2.6 | 60 ~ 80 |
| 3.2 | 80 ~ 120 |
| 4.0 | 120 ~ 170 |
| 5.0 | 170 ~ 230 |
| 6.0 | 230 ~ 320 |

数値は目安であり、保証値ではありません。ご使用の材質や継手形状などにより、値は変化します。

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【新ダイワ工業・デンヨー】 エンジン溶接機

●EW・EGW・GAWシリーズ



EW130D

■EW130D 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|-----------------------|---|----|----|------------|-------|--------|
| ①S-EW130D (寸法・重量等) | 無鉛ガソリン 40～130A W520×D390×H406mm 整備質量34.5kg タンク容量 3.6ℓ | | | | | EW130D |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |



EGW135

■EGW135 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|--------|
| ①S-EGW13 (寸法・重量等) | 無鉛ガソリン 40～135A 単相100V 1.8kVA W580×D427×H460mm 整備質量49kg タンク容量 8.4ℓ | | | | | EGW135 |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |



GAW-150ES2

■GAW-150ES2 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------|--|----|----|------------|-------|------------|
| ①S-MUSS (寸法・重量等) | 無鉛ガソリン 30～150A 単相100V 2.5kVA W587×D594×H630mm 整備質量79kg タンク容量 10ℓ | | | | | GAW-150ES2 |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

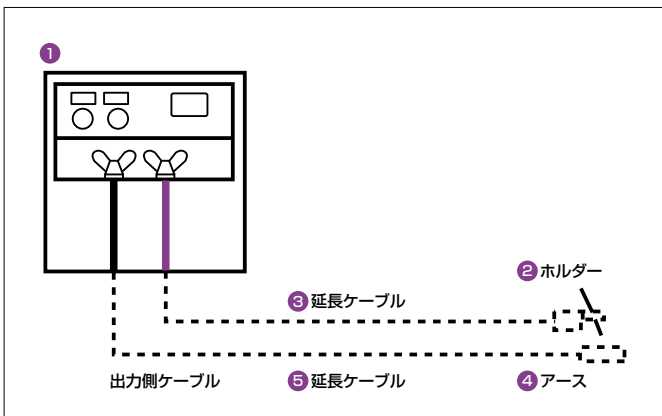


GAW-185ES2

■GAW-185ES2 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|------------|
| ①S-MUSSL (寸法・重量等) | 無鉛ガソリン 30～150A 単相100V 2.5kVA W730×D555×H675mm 整備質量105kg タンク容量 15ℓ | | | | | GAW-185ES2 |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

■構成図



■溶接棒径と溶接電流目安

| 溶接棒径 (mmφ) | 溶接電流 (A) |
|------------|----------|
| 2.6 | 60～80 |
| 3.2 | 80～120 |
| 4.0 | 120～170 |
| 5.0 | 170～230 |
| 6.0 | 230～320 |

数値は目安であり、保証値ではありません。ご使用の材質や継手形状などにより、値は変化します。



【新ダイワ工業・デンヨー】 エンジン溶接機

● DGW201M・310DMC・DLW-400LSW・ESW



DGW201M

■ DGW201M 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------|--|----|----|------------|-------|---------|
| ①S-DGW2 (寸法・重量等) | ディーゼル 60～180A 単相100V 3kVA W998×D603×H773mm 整備質量230kg タンク容量 15ℓ ※キャスター有無要確認 | | | | | DGW201M |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アースワカ 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |



DGW310DMC

■ DGW310DMC 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|--------------------|---|----|----|------------|-------|-----------|
| ①S-HW2 (寸法・重量等) | ディーゼル 1人使用時45～310A 2人使用時45～160A W566×D1410×H760mm 整備質量392kg タンク容量 37ℓ | | | | | DGW310DMC |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アースワカ 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

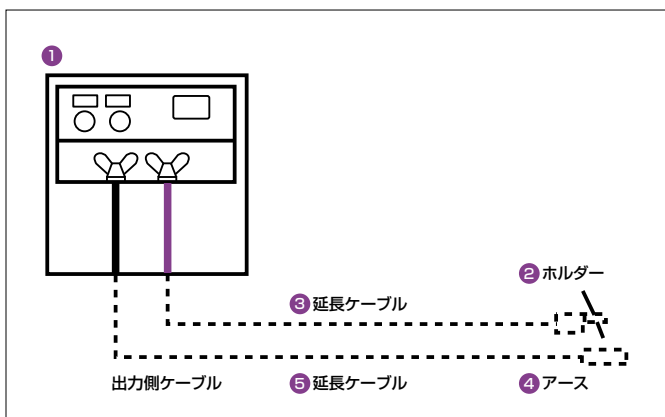


DLW-400LSW

■ DLW-400LSW・ESW 仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------|---|----|----|------------|-------|--------------------|
| ①S-HW2B (寸法・重量等) | ディーゼル 1人使用時45～310A 2人使用時45～160A W720×D1520×H833mm 整備質量510kg タンク容量 42ℓ | | | | | DLW-400LSW ・ESW |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アースワカ 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

■ 構成図



■ 溶接棒径と溶接電流目安

| 溶接棒径 (mmφ) | 溶接電流 (A) |
|------------|----------|
| 2.6 | 60～80 |
| 3.2 | 80～120 |
| 4.0 | 120～170 |
| 5.0 | 170～230 |
| 6.0 | 230～320 |

数値は目安であり、保証値ではありません。ご使用の材質や継手形状などにより、値は変化します。

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【デンヨー】 エンジン溶接機

●DLW-200x2LSE・400LSWE



DLW-200x2LSE

仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|---------------------|--|----|----|------------|-------|--------------|
| ①S-HW2G (寸法・重量等) | ディーゼル 1人使用時45～310A 2人使用時45～160A W680×D1410×H760mm 整備質量440kg タンク容量 36ℓ ※オイルガード付 2人使用可 | | | | | DLW-200x2LSE |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

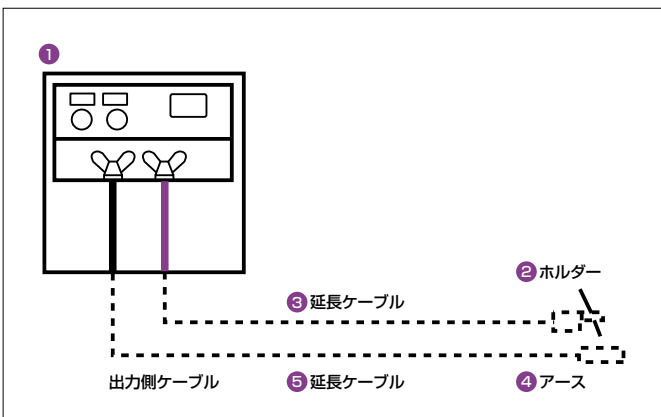


DLW-400LSWE

仕様

| 品番 | 仕様 | 日極 | 月極 | セーフティサービス料 | 基本管理料 | 備考 |
|----------------------|---|----|----|------------|-------|-------------|
| ①S-HW2BG (寸法・重量等) | ディーゼル発電ウエルダー W700×D1520×H820mm 整備質量550kg タンク容量 42ℓ ※オイルガード付 2人使用可 | | | | | DLW-400LSWE |
| ②S-38HS2 | ホルダー 2m | | | | | ピン式 |
| ③S-WCT382 | ホルダー延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |
| ④S-38E1 | アース万力 1m | | | | | ピン式 |
| ⑤S-WCT382 | アース延長用ケーブル 20m | | | | | ピン式 |

構成図



エコベース空間容量>燃料+オイル+クーラント
*エコベース空間容量は(燃料+オイル+クーラント)×100%以上確保できます。

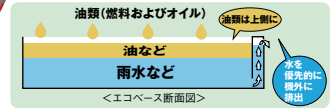
メンテナンスもラクラク

- ボルト6本をはずせば溶接機本体とエコベースが簡単に着脱できます。エコベースの清掃、メンテナンス時に便利です。
- エコベースドレンは、1/2インチ口径のドレンバルブの採用で排水作業がスムーズにおこなえます。



油水分離構造を搭載

徹底した雨水浸入防止構造で、雨水の浸入を抑えていますが、エコベース内に雨水が浸入した場合でも油脂類より先に水を優先的に機外に排出する「油水分離構造」を搭載しています。



オプションでキャスターも装着ができて現場内の移動もスムーズ

エコベース空間容量>燃料+オイル+クーラント
*エコベース空間容量は(燃料+オイル+クーラント)×100%以上確保できます。

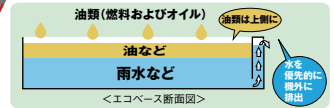
メンテナンスもラクラク

- ボルト6本をはずせば溶接機本体とエコベースが簡単に着脱できます。エコベースの清掃、メンテナンス時に便利です。
- エコベースドレンは、1/2インチ口径のドレンバルブの採用で排水作業がスムーズにおこなえます。



油水分離構造を搭載

徹底した雨水浸入防止構造で、雨水の浸入を抑えていますが、エコベース内に雨水が浸入した場合でも油脂類より先に水を優先的に機外に排出する「油水分離構造」を搭載しています。



オプションでキャスターも装着ができて現場内の移動もスムーズ

溶接棒径と溶接電流目安

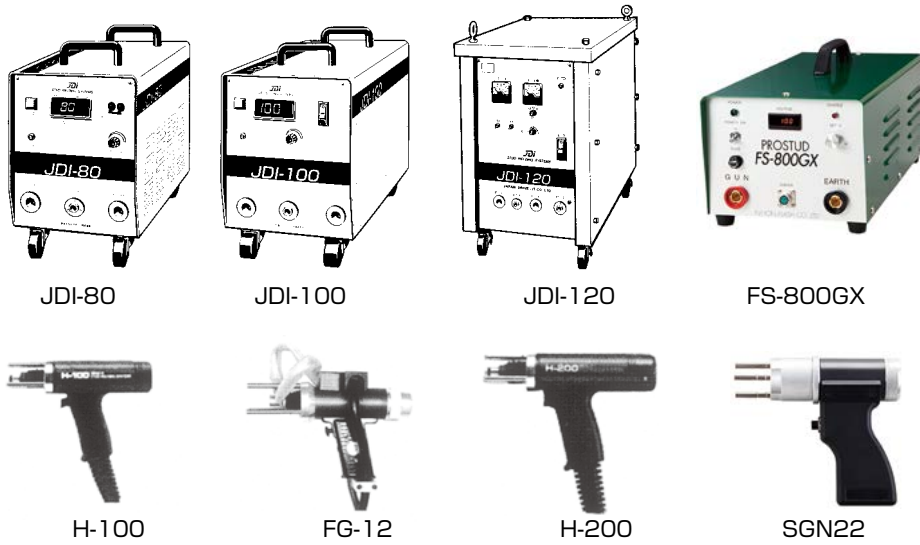
| 溶接棒径 (mmφ) | 溶接電流 (A) |
|------------|----------|
| 2.6 | 60～80 |
| 3.2 | 80～120 |
| 4.0 | 120～170 |
| 5.0 | 170～230 |
| 6.0 | 230～320 |

数値は目安であり、保証値ではありません。ご使用の材質や継手形状などにより、値は変化します。

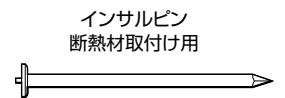
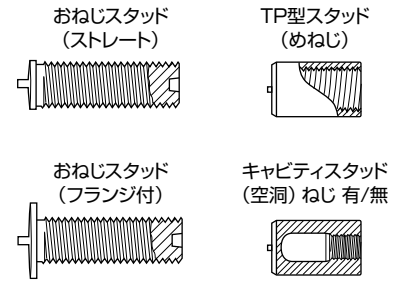


【日本ドライビット・日本フラッシュ】 スタッド溶接機CD式

●スタッドJDI-80・100・120・FS-800GX



■スタッド形状例



※VP-GH
インサルピン仕様可能

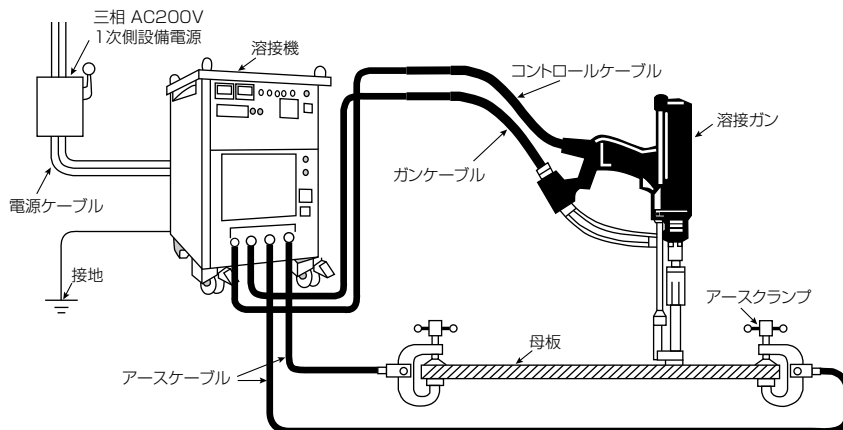
■仕様

| 型 式 | JDI-80 | JDI-100 | JDI-120 | FS-800GX |
|-----------|--|--|------------------------------------|------------------------|
| 使用電源 (AC) | 単相100V ±10% (200V切換え可) 30A (15A), 50/60Hz | 単相200V ±10% (200,230V切換え可) 20A, 50/60Hz | 単相200V ±10% 30A, 50/60Hz | 単相100V 20A, 50/60Hz |
| 適用溶接ガン | H-100, H-150, H-200 | H-100, H-150, FG-12, H-200 | H-100, H-150, FG-12, H-200, S6-GHW | SGN22 |

| 適合溶接ガン | H-100 | H-150 | FG-12 | H-200 | SGN22 | |
|---------|-----------|-----------------------|----------|----------|------------------------|------------------------|
| 適合スタッド材 | おねじ径 (mm) | M3~M8 | M3~M10 | M3~M12 | M3~M6(アルミ), M3~M5(チタン) | M3~M6(アルミ), M3~M5(チタン) |
| | めねじ径 (mm) | 外径: ~φ8 | 外径: ~φ10 | 外径: ~φ12 | 外径: ~φ6 | 外径: ~φ9 |
| | 長さ (mm) | 5~150(~M6), 5~50(~M8) | 5~150 | 5~125 | 5~50 | - |
| 溶接形式 | コンタクト | コンタクト | コンタクト | ギャップ | - | |
| 全長 (mm) | 207 | 217 | 253 | 217 | - | |
| 重量 (kg) | 3.3 | 3.4 | 5.1 | 3.6 | - | |

※インサルピン仕様可能

■接続図



スタッドボルトの材質、径、長さ、おねじ・めねじ お知らせください。

※機種によりケーブルの接続箇所が若干異なりますが、基本的には同じです。

■商品

| 品番 | 型 式 | 重量(kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|----------|----------|--------|-------------|------|------|-----|
| S-JDI80 | JDI-80 | 32 | 280×565×450 | | | |
| S-JDI100 | JDI-100 | 41 | 300×640×490 | | | |
| S-JDI120 | JDI-120 | 110 | 425×870×745 | | | |
| S-FS800 | FS-800GX | 25 | 240×520×200 | | | |

※付属品・販売品は別途お問合せください。

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送
延長線
ジャッキ
照
明
清掃集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【日本スタッドウェルディング】 スタッド溶接機アーク式

● NSW10T・15T・25TS



NSW10T

※一次線は8mm以上、
20m以内で配線してください。



NSW15T

※一次線は38mm以上、
20m以内で配線してください。



NSW25TS

※一次線は60mm以上、
20m以内で配線してください。

電力アークと ショートサイクルの 1台2役の小型機

- 電力アーク
φ3～13mm
軟鋼・ステンレス・アルミ
- ショートサイクル
φ3～8mm
軟鋼・ステンレス・アルミ

電力アークと ショートサイクルの 1台2役の中型機

- 電力アーク
φ6～19mm
軟鋼・ステンレス・アルミ
- ショートサイクル
φ6～10mm
軟鋼・ステンレス・アルミ

IC制御の 定電流回路を搭載した 大容量スタッド溶接機

- 電力アーク
φ8～25mm
軟鋼・ステンレス



NS40SDガン

- スタッド径：φ3～16mm
- 外形寸法：
全長181×全高162mm
- ケーブル：2.5m
- 重量：3.1kg



NS20AHDガン

- スタッド径：φ6～25mm
- 外形寸法：
全長330×全高225mm
- ケーブル：2.5m
- 重量：6.7kg

仕様

| 型 式 | | NSW10T | NSW15T | NSW25TS |
|-------------|----|-----------------------|-------------------------|------------------|
| 入 力 電 圧 | | 三相 200V/400V 切換え | | |
| 入 力 周 波 数 | Hz | 50/60 | | |
| 出 力 電 圧 | A | DC200～900 | DC300～1500 | DC500～2400 |
| 出 力 時 間 | 秒 | 0.1～0.6(電力アーク) | 0.15～1.20(電力アーク) | 0.20～1.60(電力アーク) |
| | | 0.01～0.10(ショートアーク) | 0.05～0.15(ショートアーク) | |
| 使 用 率 | | 3本/分 3%(900A時) | 8本/分 10%(1200A時) | 6本/分 14%(2000A時) |
| 適 用 スタッド 径 | mm | φ3～13(電力アーク) | φ6～19(電力アーク) | φ8～25 |
| | | φ3～8(ショートアーク) | φ6～10(ショートアーク) | |
| 必 要 設 備 容 量 | | 40kVA, ヒューズ80A(900A時) | 70kVA, ヒューズ200A(1500A時) | 90kVA(2000A時) |

商品

| 品 番 | 型 式 | 重量(kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|---------|---------|--------|--------------|------|------|-----|
| S-NSW10 | NSW10T | 130 | 460×600×745 | | | |
| S-NSW15 | NSW15T | 420 | 620×810×1210 | | | |
| S-NSW25 | NSW25TS | 480 | 620×810×1210 | | | |

※付属品・販売品は別途お問合せください。



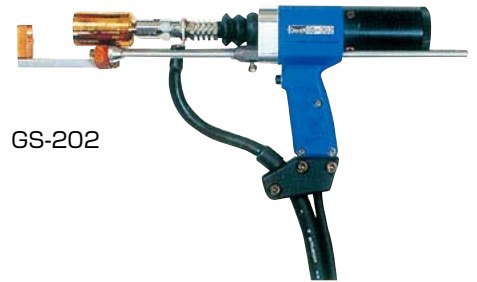
【ダイヘン】 スタッド溶接機アーク式

●MRN-2500

※スタッドボルトは、ダイヘン専用



MRN-2500

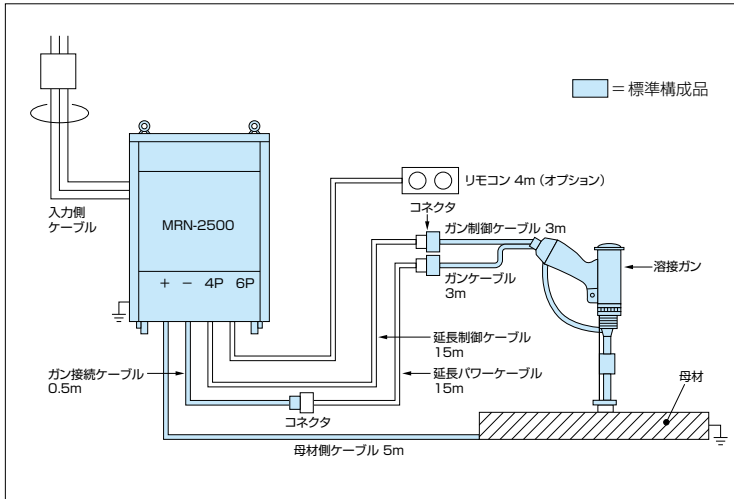


GS-202

■仕様

| 溶接電源 | 型名 | MRN-2500 |
|----------|----|----------------------|
| 定格出力電流範囲 | A | 200~2000 (最大2500) |
| 入力電圧・周波数 | | 三相 200V、50/60Hz (共用) |
| 定格入力電流 | A | 686 (最大840) |
| 定格実効入力電流 | A | 266 (最大266) |
| 定格使用率 | % | 15 (最大10) |
| 無負荷電圧 | V | 135 |
| 適用スタッド範囲 | mm | φ8~φ25 |
| スタッド溶接ガン | 型名 | GS-202 |
| 最大溶接電流 | A | 2500 |
| 定格使用率 | % | 4 (2000A時) |
| 適用スタッド範囲 | mm | φ8~φ25 |

■構成図



■電源設備容量および接続ケーブル

| 型 式 | MRN-2500 |
|---------------|-----------------------|
| 入力電圧・周波数 | 三相 200V、50/60Hz (共用) |
| 設備容量 | kVA 160 (定格135) 以上 |
| ヒューズ | A 300 |
| 入力側ケーブル | mm ² 60 |
| 母材側ケーブル | mm ² 100以上 |
| 接地ケーブル (D種接地) | mm ² 60 |

■商品 ※接続カブラ、ジョイントはP58カブラジョイント一覧をご参照ください。

| 品番 | 型 式 | 重量(kg) | W×D×H (mm)※1 | 定格入力 | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|-----------|----------|--------|--------------|----------------|------|------|-----|
| S-MRN-250 | MRN-2500 | 460 | 680×1015×970 | 238kVA (最大291) | | | |

※付属品・販売品は別途お問合せください。

※1: アイボルト含まず

溶接機
治
具
発
電
機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【日立】パイプエースシリーズ

●パイプ自動TIG溶接機



8型

DT-P8ST

●38条件メモリー追加可能。

ドライバー部

| 項目 / 型式 | PD-S2 |
|------------|--------------------------------|
| 組み合わせ溶接ヘッド | 25TA, 50TW, 76TW, 114TW, 216TW |
| 溶接速度 | mm/min 50~200 |
| 機能 | 起動・停止(インチング) |
| ケーブル長さ | m 8 |
| 質量 | kg 8.5(ケーブル・ホース含む) |

(注)*印は、ドライバーアダプター A(オプション)と組み合わせて使用します。

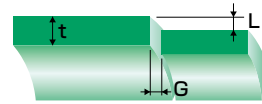
8型用制御電源

| 型式 | 200A DT-P8ST |
|--------------------|---------------------------------|
| モータ制御方式 | タコジェネモータ |
| 入力電圧・周波数 | 単相 200V、50 / 60Hz (共用) |
| 定格入力 | kVA 8.5(6.2kW) |
| 定格出力電流 | A 220 |
| 電流調整範囲 | A 4~220 |
| 定格使用率 | % 40(220A)(10分周期) |
| 溶接方向 | 方向指定(正転、逆転) |
| 溶接条件設定エリア数 | 16エリア |
| 溶接条件設定因子(エリアごとの設定) | パルス電流、ベース電流、溶接速度、溶接時間、回転方向、溶接有無 |
| 溶接開始、停止 | ドライバーの起動停止スイッチ、又は手動タッチパネル操作 |
| パルス周波数 | Hz 0.5~500 |
| パルス幅 | % 10~90 |
| プリンター | 日付、溶接条件を記録(PR-S:オプション) |
| メモリー | 100条件 |
| 組み合わせのドライバー部 | PD-S2(タコジェネモータ) |

(注)入力電圧は定格電圧の±10%の範囲内でご使用ください。それ以外ではご使用できません。

■開先精度

- 段違い L ≤ 0.2t
- ギャップ G ≤ 0.2t共に肉厚(t)の20%以内



■商品 ※接続ケーブル、ジョイントはP58ケーブルジョイント一覧をご参照ください。

| 品番 | 型式 | 重量(kg) | W×D×H(mm)* | 日極料金 | 月極料金 | 備考 |
|----------|----------|--------|-------------|------|------|----|
| S-PWS8ST | パイプエース8型 | 28 | 400×240×500 | | | |

*付属品は別途お問合せください。

※取っ手含まず

チャンバ式PH-25TA



チャンバ式PH-114TW



チャンバ式PH-50TW



チャンバ式PH-216TW



チャンバ式PH-76TW



| | | |
|---------|-----------------|--------|
| 定格入力電圧 | V | 三相 200 |
| 設備容量 | kVA | 12 |
| ヒューズ容量 | A | 50 |
| 入力側ケーブル | mm ² | 8 |

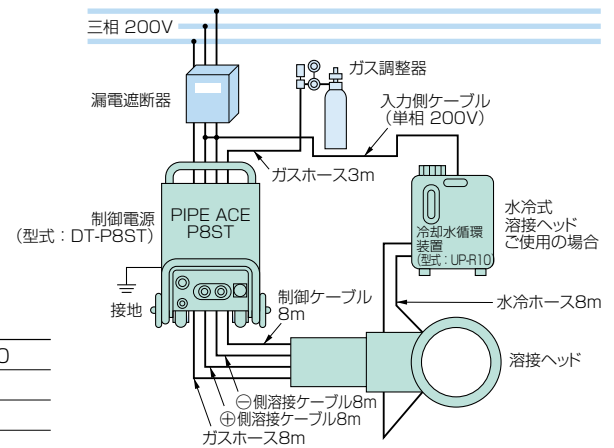
注) 1. 接地ケーブルは必ず14mm²以上のケーブルで接地してください。
2. 入力側に漏電遮断器をご使用の場合は、インバータ用をご使用ください。

■仕様

溶接ヘッド部(チャンバ式5型・8型・7型)

| 項目 / 型式 | PH-25TA | PH-50TW | PH-76TW | PH-114TW | PH-216TW |
|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|
| 適用パイプ径 | mmφ 10.0~25.4 | 21.7~50.8 | 42.7~76.3 | 50.8~114.3 | 114.3~216.3 |
| 定格電流 | A 40 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| 定格使用率(10分周期) | % 20 | 40(空冷)、60(水冷) | 40(空冷)、60(水冷) | 40(空冷)、60(水冷) | 60 |
| 冷却方式 | 空冷 | 水冷(空冷可能) | 水冷(空冷可能) | 水冷(空冷可能) | 水冷 |
| 外径寸法 | mm 96×102×56 | 153×158×61 | 195×198×61 | 220×224×61 | 340×338×90 |
| 質量 | kg 0.7 | 1.7 | 2.2 | 2.6 | 7.2 |
| 適用パイプ肉厚 | mm 0.8~3.0 | 0.8~3.0 | 0.8~3.0 | 0.8~3.0 | 0.8~3.0 |
| クランプ代 | mm 30 | 41 | 41 | 41 | 56 |
| パイプ間隔 | mm 40 | 70 | 80 | 90 | 115 |

■外部系統図





【日立】

パイプエースシリーズ

●一覧

■パイプエース 仕様サイズ一覧表

| Su管 | スケジュール管 | | サニタリ管 | パイプ径 | 対応ヘッド | | | | | | | | |
|-------|---------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|----------|-----|-----|------|------|
| | B | A | | | 8型：S型 | | | | 5型・7型：F型 | | | | |
| | | | | | 25TA | 50TW | 76TW | 114TW | 216TW | 48F | 76F | 114F | 216F |
| 10Su | 1/8B | 6A | | 10.50 | ● | | | | | | | | |
| | | | | 12.70 | ● | | | | | | | | |
| 13Su | 1/4B | 8A | | 13.80 | ● | | | | | | | | |
| | | | | 15.88 | ● | | | | | | | | |
| 20Su | 3/8B | 10A | | 17.30 | ● | | | | | | | | |
| | 1/2B | 15A | | 21.70 | ● | ● | | | | ● | | | |
| | | | 1S | 22.22 | ● | ● | | | | ● | | | |
| 25Su | | | | 25.40 | ● | ● | | | | ● | | | |
| | 3/4B | 20A | | 27.20 | | ● | | | | ● | | | |
| | | | | 28.58 | | ● | | | | ● | | | |
| 30Su | | | 1・1/4S | 31.80 | | ● | | | | ● | | | |
| | 1B | 25A | | 34.00 | | ● | | | | ● | | | |
| 40Su | | | 1・1/2S | 38.10 | | ● | | | | ● | | | |
| | 1・1/4B | 32A | | 42.70 | | ● | ● | | | ● | ● | | |
| 50Su | 1・1/2B | 40A | | 48.60 | | ● | ● | | | ● | ● | | |
| | | | 2S | 50.80 | | ● | ● | ● | | | ● | | |
| 60Su | 2B | 50A | | 60.50 | | | ● | ● | | | ● | | |
| | | | 2・1/2S | 63.50 | | | ● | ● | | | ● | ● | |
| 75Su | 2・1/2B | 65A | 3S | 76.30 | | | ● | ● | | | ● | ● | |
| | 3B | 80A | 3・1/2S | 89.10 | | | | ● | | | | ● | |
| 80Su | 3・1/2B | 90A | 4S | 101.60 | | | | ● | | | | ● | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 100Su | 4B | 100A | 4・1/2S | 114.30 | | | | ● | ● | | | ● | |
| 125Su | 5B | 125A | 5S | 139.80 | | | | | ● | | | | ● |
| 150Su | 6B | 150A | 6S | 165.20 | | | | | ● | | | | ● |
| 200Su | 8B | 200A | | 216.30 | | | | | ● | | | | ● |

- 【注意事項】
1. 管サイズの呼び方は各管種ごとに異なります。
 2. スケジュール管は外径が同じでも、肉厚が複数あります。
 3. SU管、サニタリ管は外径ごとに肉厚が決まっています。
 4. サニタリ管の場合、ヘルール継手の溶接作業が多くあります。

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



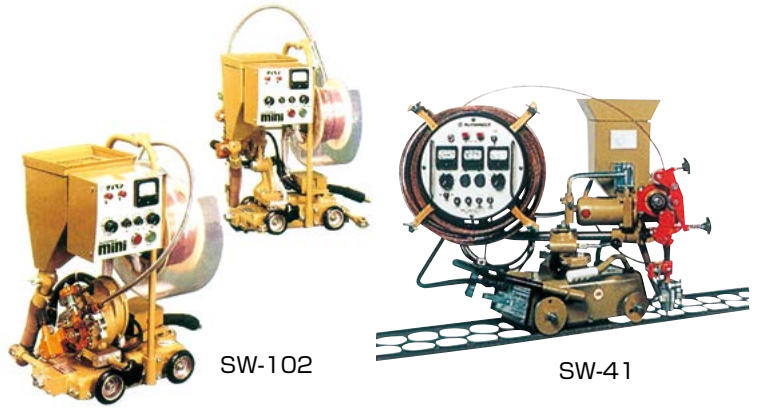
【ダイヘン】サブマージアーク溶接機

●オートメルト

仕様

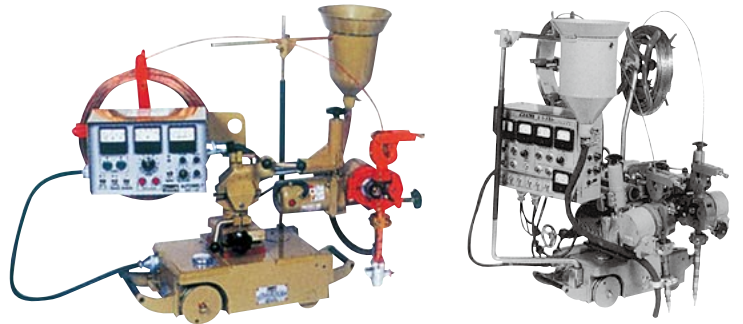
| 型 式 | | SW-102 (R・L) | |
|-----------|--------|---|--|
| 電 極 数 | — | 1電極 | |
| 定 格 電 流 | A | 500 (交流または直流) | |
| ワ イ ヤ 径※ | mm | (1.2) 1.5 2.0 (2.4) | |
| ワイヤ送給速度 | m/min | 高速ギヤ:最大15(ワイヤ径1.2~2.4mm) 低速ギヤ:最大6(ワイヤ径2.4mm) 但し、低速ギヤは、選択付属品 | |
| 走行速度範囲 | cm/min | 10~100 | |
| 台車ならい方式 | — | ローラアームによる台車ガイド方式 | |
| ホ ッ パ 容 量 | L | 5 | |
| ワイヤ送給速度制御 | — | サイリスタによるアーク電圧制御 または、定速度制御 | |
| 適用溶接電源 | — | 交流 (垂下特性) 直流 (垂下特性または定電圧特性) | |
| 制御電源,周波数 | — | 単相 200V 5A 50/60Hz | |
| 重 量 | kg | 23 | |
| 取 付 場 所 | — | 溶接電源吊り下げ方式 | |

※()内は選択仕様です。



SW-102

SW-41



SW-24

SWT-24

仕様

| 型 式 | | SW-41 | SW-24 | SWT-24 | |
|-----------|--------|------------------------|-------------------------------|--|--|
| 溶 接 電 流 | A | 300~1500 | 300~2000 | 300~1500 | |
| ワ イ ヤ 径※ | mm | (3.2) 4.0 4.8 6.4 | (2.4) (3.2) 4.0 4.8 6.4 (8.0) | (3.2) 4.0 4.8 6.4 (ストレートノズルの場合) (3.2) (4.0) (4.8) (カーブノズルの場合) | |
| ワイヤ送給電動機 | — | 60W 他励磁直流モータ | 他励磁形 100W, 80VDC, 6000rpm | 100W サーボモータ | |
| ワイヤ送給速度制御 | — | サイリスタによるアーク電圧制御 | — | — | |
| ノズル調整範囲 | mm | 垂直: 50 水平: 50 | — | 垂直: 75 水平: 100 | |
| 走行速度範囲 | cm/min | 10~100 | — | 15~500 | |
| ワイヤリール | — | 特殊マガジン形 12.5kg 25kg巻使用 | スポク形ワイヤ使用 | スポク形 12.5kg 25kg巻ワイヤ使用 | |
| ホ ッ パ 容 量 | L | 6 | 6 | 12 | |
| 適合キャリジ | — | — | CR-64 | CR-64 | |
| 適合制御装置 | — | — | UC-14 UC-44 | UCT-14 | UCT-24 |
| 適合溶接電源 | — | — | KRUMC-1500 KRUM -1000 | CPM-800 | 先行:KRUMC-1000/1500 後行:KRUMC-1000/1500 |

※()内は選択仕様です。

商品 ※接続カブラ、ジョイントはP58カブラジョイント一覧をご参照ください。

| 品 番 | 型 式 | 重量 (kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|------------|--------|---------|--------------|------|------|----------|
| S-SW102L・R | SW-102 | 18 | 380×454×570 | | | 1.2~2.4φ |
| S-SW41 | SW-41 | 48 | 950×450×690 | | | 3.2~6.4φ |
| S-SW24 | SW-24 | 92 | 1090×472×985 | | | 2.4~6.4φ |
| S-SWT24W | SWT-24 | 170 | 867×890×1010 | | | 3.2~6.4φ |

※付属品は別途お問合せください。



【ダイヘン】サブマージアーク溶接用電源

●オートメルト



KRUMC-1000



KRUMC-1500



CPMR-1000

仕様

| 型式 | 入力電圧 | 周波数・相数 | 定格電流 | 無負荷電圧 | 出力電流調整範囲 | 負荷電圧 | 出力電圧範囲 | 使用率 |
|------------|--------------|---------------|-------|-------|-----------|------|--------|------------------------|
| KRUMC-1000 | 180/200/220V | 50または 60Hz | 1000A | 88V | 300~1250A | 44V | | 1000Aで1時間 800Aで100% |
| KRUMC-1500 | 180/200/220V | 周波数別専用 | 1500A | 89V | 500~1800A | 44V | | 100% |
| CPMR-1000 | 200/220V | 三相 | 1000A | | 100~1000A | | 15~50V | 100% |

■商品 ※接続ケーブル、ジョイントはP58ケーブルジョイント一覧をご参照ください。

| 品番 | 型式 | 重量(kg) | W×D×H (mm) | 定格入力 | 日極料金 | 月極料金 | 備考 |
|------------|------------|--------|---------------|-------------|------|------|----|
| S-KRU105・6 | KRUMC-1000 | 590 | 720×1080×1185 | 58kVA 50kW | | | |
| S-KRU155・6 | KRUMC-1500 | 780 | 770×1140×1525 | 103kVA 80kW | | | |
| S-CPMR15・6 | CPMR-1000 | 500 | 660×1000×1230 | 73kVA | | | |

※付属品は別途お問合せください。



【ダイヘン】フラックス回収装置

●VC-661

フラックス回収装置
VC-661



仕様

| 型式 | | VC-661 | | |
|-----------|-------------------|--------|------|-----|
| 定格入力電圧 | V | 200 | 220 | |
| 定格周波数 | Hz | 50 | 60 | 60 |
| 定格入力 | kVA | 3.5 | 4.5 | 4.6 |
| 電動機出力 | kW | 2.3 | 3.4 | |
| 送風機回転数 | rpm | 2900 | 3400 | |
| 最大風量 | m ³ /分 | 42 | 5.5 | |
| 最大風圧 | kPa | 21.1 | 27.5 | |
| フラックス回収容量 | L | 20 | | |

■商品 ※接続ケーブル、ジョイントはP58ケーブルジョイント一覧をご参照ください。

| 品番 | 型式 | 重量(kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備考 |
|---------|--------|--------|---------------|------|------|----|
| S-VC661 | VC-661 | 110 | 450×1000×1346 | | | |



溶接棒乾燥庫・フラックス乾燥器



FIN-100

■フラックス乾燥器仕様

| 型 式 | 電源電圧 | 乾燥量 (kg) | 最高使用温度 (°C) | 室数 | 最大消費電力 (kW) | 温度調節器 | 乾燥方式 | 温度計 |
|---------|----------|----------|-------------|----|-------------|-------|------|-----|
| FIN-100 | AC3φ200V | 100 | 300 | 1 | 4 | 電子式 | 流下式 | 有 |

■特長

- 室内温度は電子式温度調節器で400°Cまで自由に設定できます。
- ポリウム操作により、保温・温度の調節ができます。
- ワット密度が小さく、耐久性の高い特殊ヒーターを使用しているため、熱効率がよく電力費が非常に少なくてすみます。
- 2重壁と特殊高級保温材を使用し、保温効果は抜群です。



SHD-100B

■特長

- 庫内温度ムラを除くためシースヒーターを分散させて熱反射及び対流を考慮した構造となっています。

■溶接棒乾燥庫仕様

| 型 式 | SHD-50B | SHD-100B |
|---------------|-------------|-------------|
| 電圧(V)/電容量(kW) | 1φ-200/2.72 | 3φ-220/5.28 |
| 温度範囲(°C) | 60~400 | 60~400 |
| 銘柄数 棒長 | 4-500L | 6-700L |

■商品

| 品 番 | 型 式 | 重量(kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|----------|------------------|--------|--------------|------|------|-----|
| S-FIN100 | フラックス乾燥器 FIN-100 | 120 | 820×740×1150 | | | |
| S-YD50S | 溶接棒乾燥庫 SHD-50B | 40 | 470×840×580 | | | |
| S-YD100S | 溶接棒乾燥庫 SHD-100B | 90 | 470×950×750 | | | |



イングドライヤー

●携帯用溶接棒乾燥器

長年の研究と実績を結集したイングドライヤーの実力

■5kg用ポータブル保温乾燥器(80°C~320°C無段調節式)

| 種 別 | 棒 長 (mm) | 棒容量 (kg) | 電気容量 (kW) | 径×全高 (mm) | 重 量 (kg) | 備 考 |
|-----|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----|
| A | 450 | 5 | 350 | 180φ×600H | 3 | 縦 型 |

■10kg用ポータブル保温乾燥器(100°C~400°C無段調節式)

| 種 別 | 棒 長 (mm) | 棒容量 (kg) | 電気容量 (kW) | 径×全高 (mm) | 重 量 (kg) | 備 考 |
|-----|----------|----------|-----------|-----------|----------|-------------------|
| A | 450 | 10 | 1 | 230φ×635H | 6 | 縦型 50mm かさ上げ台付 |

H-100V型
100/110V

S-100V型
100/110V



■商品

| 品 番 | 型 式 | 重量 (kg) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|--------|-------------|---------|------|------|-----|
| S-YD5 | 5Kイングドライヤー | 3 | | | |
| S-YD10 | 10Kイングドライヤー | 6 | | | |

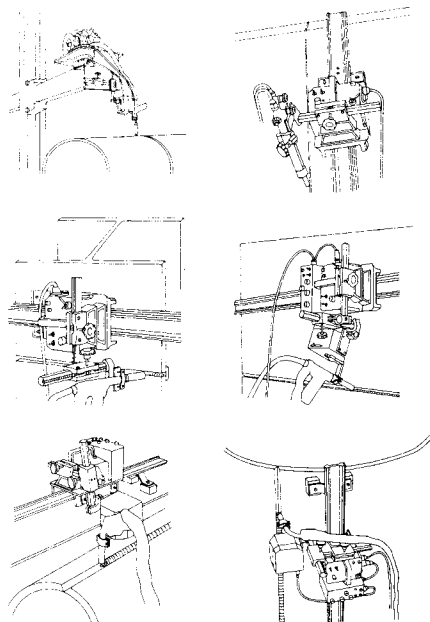
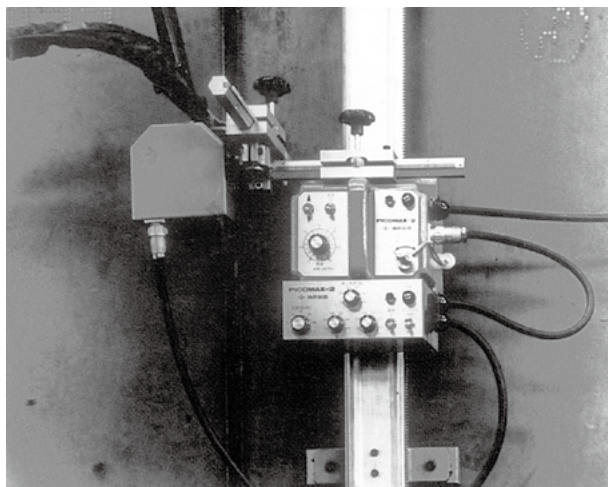


【神戸製鋼】

自動溶接装置 多目的ガスシールド

●PICOMAX-2

溶接者の確かな手足となって働きます



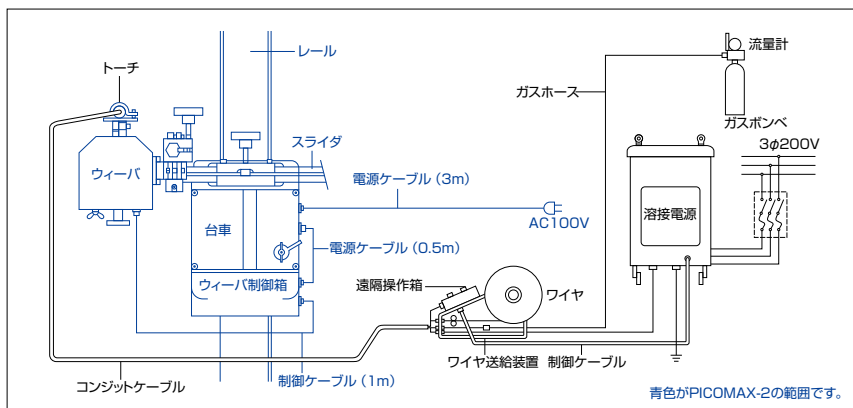
■ 特長

- 接続はAC100Vだけ、小型軽量、操作は簡単ですから半自動溶接機と組み合わせるだけで手軽に自動化できます。
- トーチの保持・運棒から解放され、長時間の連続溶接も疲れません。能率は大幅にUPします。
- 全姿勢の突合せ、すみ肉に適した反楕円ワイヤピングによる溶接の安定とパス数の減少から継手品質が向上します。
- 下向・横向・立向、曲線と全姿勢で走行。
- 台車、ワイバ、スライダは単独使用可。

■ 仕様

| 構 成 | | |
|-----------|---------------------|----------------------------|
| レール 台車 | 寸法・重量 | 1.5m/本 マグネット4個付 8kg レール継可能 |
| | 電 源 | AC 100V |
| | 走行方式 | レールガイド・ラックピニオン駆動 |
| | 速 度 | 2~15cm/分 (低速ギア使用時) |
| | | 10~60cm/分 (高速ギア使用時) |
| | 搭載能力 | 立向 50kg (低速ギア使用時) |
| | | 下向 100kg (高速ギア使用時) |
| 早送り | クラッチにより手押走行 | |
| 寸法・重量 | 190W×250L×212H 7kg | |
| スライダ | ストローク | 100mm×2軸 |
| | 回 転 | 4軸中心、ネジ固定式 |
| | 重 量 | 3kg |
| ワイバ機械 | パターン | 半楕円パターン |
| | 振 幅 | 0~30mm |
| | 高 さ | 0~4mm |
| | 回 数 | 10~70回/分 |
| | 停 止 | 両端、中央の3ヶ所 各0~1.5秒 |
| | 寸法・重量 | 134W×140H×170L 4kg |
| | ワイバ制御 | 電 源 |
| 寸法・重量 | 190W×80L×140H 3.5kg | |

■ 接続系統図



■ 商品 ※接続カブラ、ジョイントはP58カブラジョイント一覧をご参照ください。

| 品番 | 型式 | 重量 (kg) | 日極料金 | 月極料金 | 備考 |
|----------|-----------|---------|------|------|----|
| S-PIC2Z | PICOMAX-2 | 25.5 | | | |
| S-RP1.5M | レール 1.5m | | | | |

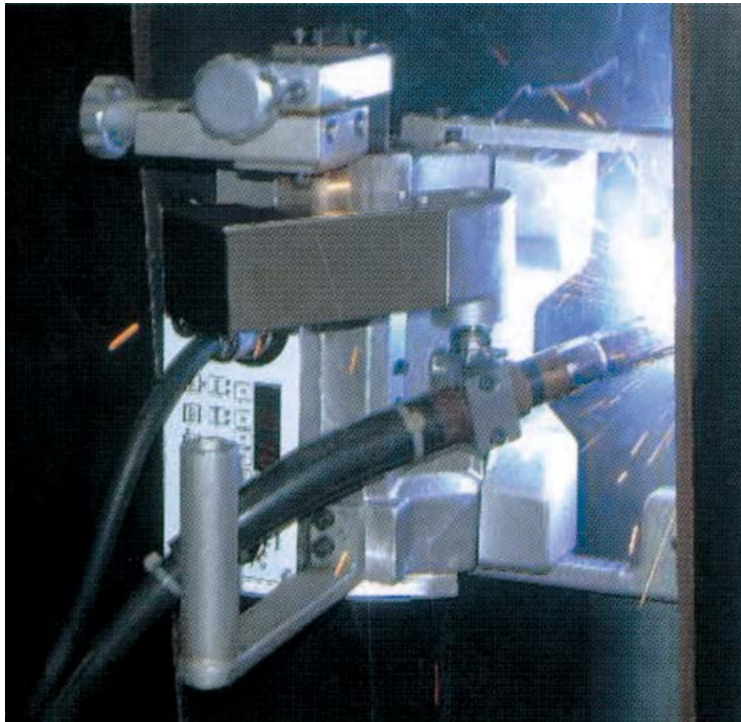
※レールは強力マグネット式



【小池酸素工業】

自動溶接装置 ウェルハンディマルチ

●ウィービング溶接



■仕様

| 型 式 | スミ肉 ウィービング溶接 |
|---------------|---|
| 入 力 電 源 | AC 100V 50~60Hz |
| 牽 引 力 | 16kg |
| 駆 動 方 式 | ゴム製 4輪駆動、永久マグネット吸着方式 |
| 走 行 速 度 | 60~600mm/min |
| 做 い 方 式 | ガイドローラ立て板做い(水平走行時) |
| ガイドローラ高さ | 20mm(3段階に調整可能) |
| ト ー チ 角 度 | 40~55° |
| ト ー チ 上 下 | 45mm |
| ト ー チ 前 後 | 45mm |
| トーチウィービング範囲 | 前進角/後進角: 5° |
| ト ー チ | 専用ストレートトーチ |
| ト ー チ ホ ル ダ ー | 専用ストレートトーチ用 |
| 溶 接 残 り | 開始315mm/終了315mm |
| 自 動 停 止 機 能 | 機体両側リミットスイッチ |
| 操作スイッチ(操作盤) | デジタル表示機、走行速度設定つまみ 電源スイッチ、ウィービングスイッチ、原点移動、 テストアークスイッチ、単独走行スイッチ 走行方向切替スイッチ、 スタート/ストップスイッチ |
| ウィービング設定振 | 振幅: 3~20mm 回数: 3~120回/分 停止時間(右、中、左): 0~9.9秒 |
| 時 間 設 定 | アーク時間: 0.1~9.9秒 クレータ時間: 0.1~9.9秒 |

■商品 ※接続ケーブル、ジョイントはP58ケーブルジョイント一覧をご参照ください。

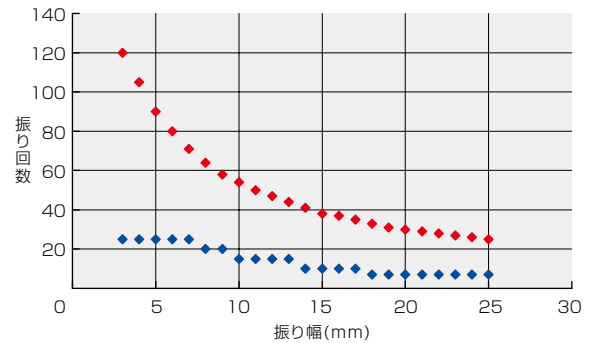
| 品番 | 型 式 | 重量(kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|---------|--------------|--------|-------------|------|------|-----|
| S-WELHD | スミ肉 ウィービング溶接 | 9.8 | 295×300×265 | | | |

ウィービング機能設定・動作時間等
スイッチ操作で管理できる
デジタル機能を搭載

■特徴

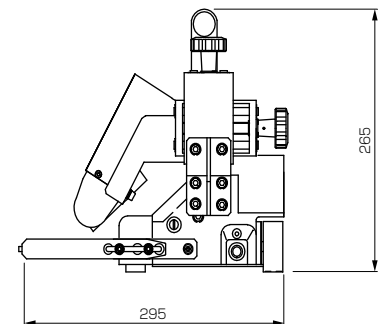
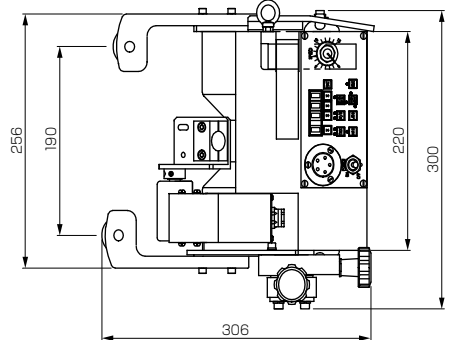
- 本体重量は9.8kgと超小型・軽量で、持ち運びセッティングが楽にできます。
- ワークへの強力吸着/本体の持ち運びはレバー切替え。
- 牽引力16kgは、上進・下進に対しても安定走行します。
- アルミ製の堅牢なボディは、耐久性とメンテナンスフリーを確保しました。
- 走行速度はmax.1500mm/min、高速溶接を行えます。
- 低重心構造により水平走行はもとより、床板突出しが45mm以上あれば立て板走行のスミ肉溶接ができます。
- トーチ調整範囲を上下・前後ともに移動量45mmとしたことで、溶接ワイヤの突出し長さの調整範囲が広くなりました。
- デジタル数値入力/振幅、回数/分、停止時間はデジタル入力です。
- 走行速度表示/機械走行時には、実走行速度をデジタル表示します。

■ウィービング性能



■寸法図

単位: mm



■販売品

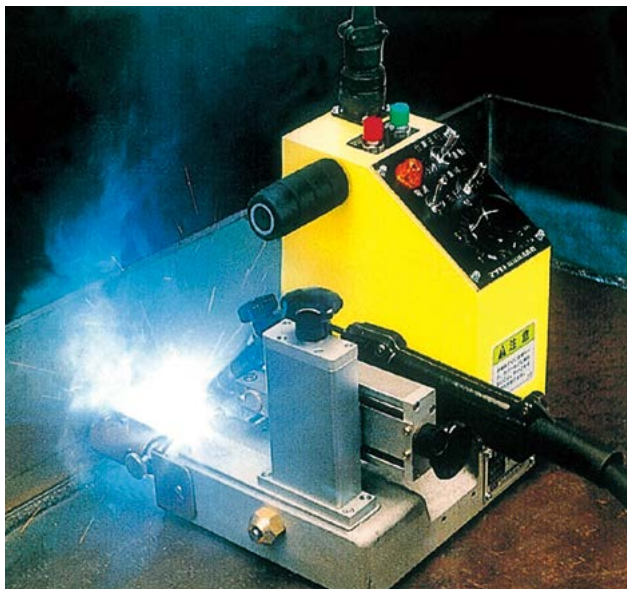
| 品 名 | 価 格 |
|-------|-----|
| チップ | |
| オリフィス | |
| ノズル | |



【マツモト機械】

自動溶接装置 すみっこ

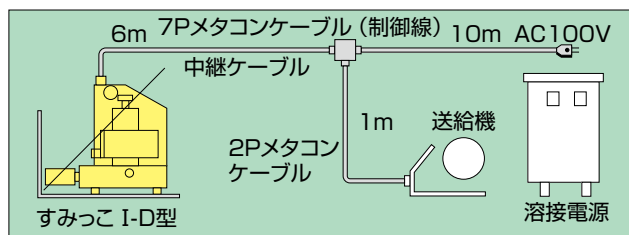
●溶接走行台車



すみっこI-D型 ※パナソニック専用

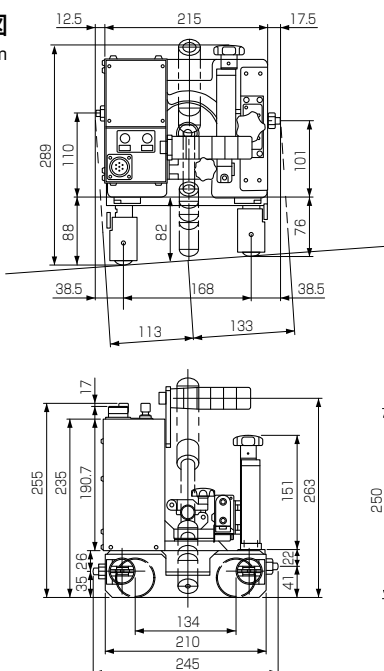
マツモト機械のハンディキャリッジ「すみっこI-D」は、造船や橋梁などの水平すみ肉溶接に最適な溶接走行台車です。小型・軽量で誰でも簡単に操作が行え、しかも往復走行ができるので作業能率が大変向上します。

■構成図



■寸法図

単位：mm



■特長

- **小型・軽量!**
本体重量が9.8kgで、持ち運びが容易です。
- **優れた牽引力!**
本体内部にある電磁石の吸引力と、ゴム車輪による4輪駆動力により、溶接トーチ (コンジットケーブル5M) を引っ張れる十分な牽引力を持っています。
- **往復走行ができる!**
立板扱いガイドローラの調節だけで、右行・左行どちらでも溶接走行が行えます。
- **抜群の操作性!**
操作パネルはシンプルで使いやすく、自動停止機能により1人で複数台使用できます。
- **トーチ調節範囲が広い!**
ストロークが長い堅牢なマウントを装備しているため、上下・前後とも広範囲にトーチねらい位置の微調整が行えます。
お手持ちの半自動トーチも使用でき、また、専用ストレートトーチを使用すると、ホルダーにワンタッチでセットできるため、ねらい位置の再現性に優れています。(ホルダーは、自動用と半自動用があります。)
- **スパッタ対策も万全!**
駆動車体は本体内部構造で耐熱ゴム車輪を採用。また台車トーチ側をガイドローラにも保護カバーを付けているので、スパッタによるトラブルがありません。

■仕様

※パナソニック専用

| 名称 | すみっこ I-D型 |
|-------------------|--|
| 型名 | HC-120D |
| 制御入力電源 | AC単相 100V 50/60Hz |
| 台車走行駆動方式 | ゴム車輪・吸引用電磁石内蔵四輪駆動 |
| 台車走行扱い方式 | ガイドローラ立板扱い (半固定式) |
| 牽引力 (マグネットクリアランス) | 15kgf (3mm) / 25kgf (2mm) |
| 台車速度調整範囲 | 100~1300mm/min (50Hz) 100~1500mm/min (60Hz) |
| トーチ調整範囲 | 水平50mm 上下50mm |
| トーチ角度調整範囲 | 45°+3°/-1.8°専用ストレートトーチ時 |
| 自動停止機能 | 有り (両方向リミットスイッチ式) |
| 操作機能 | 電源入/切、走行方向 (左右) 選択、速度調整器、アーク入・溶接連動選択、溶接開始、溶接停止 |
| クレータ処理機能 | なし |
| 溶接残し量 | スタート113mm / エンド132mm |
| 中継制御ケーブル長 | 6m (7Pメタルコンセント付) |
| トーチスイッチ用ケーブル長 | 1m (2芯) 1系統 |
| 電源ケーブル長 | 10m |

350A・500A で使用するトーチをお知らせください

■商品 ※接続カブラ、ジョイントはP58カブラジョイント一覧をご参照ください。

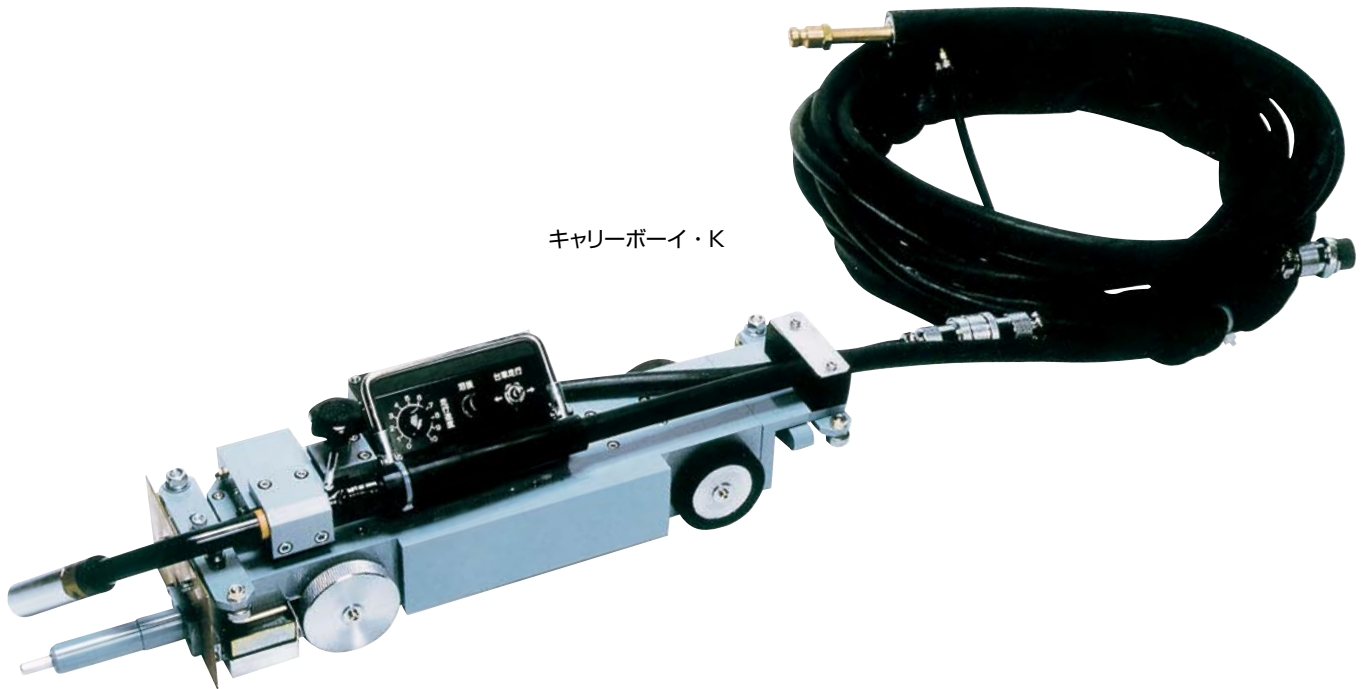
| 品番 | 型名 | 重量 (kg) | WxD×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備考 |
|----------|-----------------|---------|-------------|------|------|----|
| S-HC120D | 溶接走行台車 すみっこ I-D | 9.8 | 275×245×255 | | | |



【日鐵住金溶接工業】

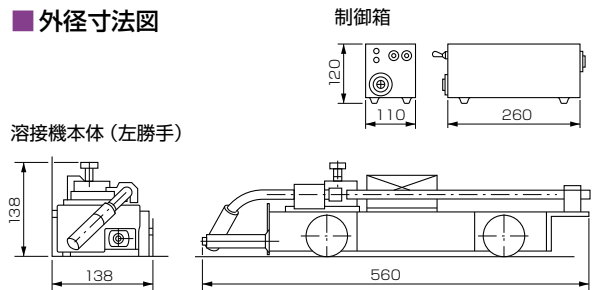
自動溶接装置 小型すみ肉溶接機

● キャリーボーイ・K (パナソニック用)



キャリーボーイ・K

■ 外径寸法図



■ 特徴

- 十字柱の溶接ができます。
- 常にコンパクトなので最小150mm角の狭隘箇所で使用できます。
- 水平すみ肉溶接、下向きすみ肉の両姿勢ができます。
- 電磁石車輪にスパッタ付着防止、除去機構が取り付けられています。

■ 仕様

※パナソニック専用

| 型名 | キャリーボーイ・K | |
|---------|-----------------------------------|--------------------------------|
| 装置構成 | 溶接機本体、制御箱 | |
| 適用姿勢 | 水平すみ肉、下向きすみ肉 | |
| 走行台車 | 制御電源 | AC100V 50/60Hz |
| | 駆動方法 | 4輪駆動(2輪電磁石車輪による吸着走行) |
| | 走行速度 | 100~1000mm/min |
| | 倣い方式 | ガイドローラによる立板倣い |
| | トーチ位置調整 | 前後10mm |
| 操作スイッチ類 | 電源S/W、走行速度調整、溶接S/W、台車寸動S/W | |
| | ケーブル類 | 電源ケーブル:6m、制御ケーブル6m、AC100ケーブル6m |
| 溶接トーチ | 500A60%相当 ワイヤ径:1.2mmφ(型式A500-6-D) | |
| 最大脚長 | 10mm | |

■ 販売品

| 品番 | 品名 | 価格 |
|--------|---------|----|
| HCBK01 | チップ1.2φ | |
| HCBK02 | オリフィス | |
| HCBK03 | ノズル | |

■ 商品 ※接続カブラ、ジョイントはP58カブラジョイント一覧をご参照ください。

標準セット内容(送給台車・制御箱・一体ケーブル20m)

| 品番 | 型式 | 重量(kg) | W×D×H(mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備考 |
|-------|-----------|--------|-------------|------|------|----|
| S-CBK | キャリーボーイ・K | 約8 | 138×560×138 | | | |



【マイト工業・ケミカル山本】

スケール除去機 電解式焼け取り・研磨用電源機

●マイトスケーラMS-337 ●NEWエレクトロシャイナー W

■ 特長

- 連続・多頻度作業に最適
- 高出力で処理スピードが速い
- 研磨/焼け取り切替機能付
- オートリセット回路内蔵
- 電極クリーナー機能付
- チタンの焼け取りも可能

■ 仕様

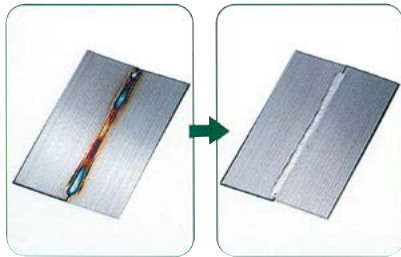
| 型 式 | MS-337 | |
|--------|--------|-------------|
| 定格入力 | V/A | 単相 100V/12A |
| 定格出力電流 | A | AC・DC 30A |

※販売品は別途お問合せください。



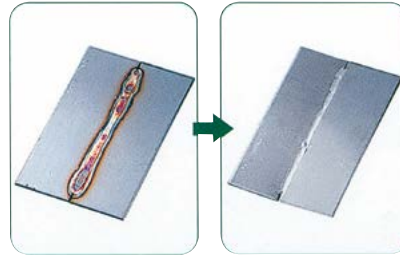
マイトスケーラ MS-337

■ 研磨 (鏡面) ヘアライン仕上



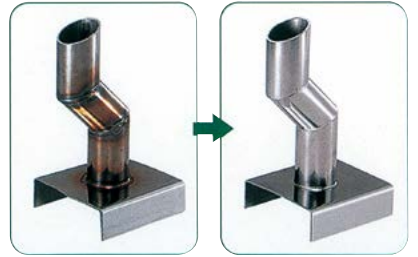
中性液SUS (AI) or SUS200の使用例

■ 艶無仕上 (2-B材・他)



中性液SUS (AI) or SUS200の使用例

■ 鏡面仕上



弱酸性液SUS (N) or SUS4000Bの使用例

※溶接条件により多少仕上りが異なります。



NEWエレクトロシャイナー W

■ 仕様

| 機 種 | NEWエレクトロシャイナー W |
|-------|--|
| 入 力 | 100V 15A |
| 最大出力 | 1200W |
| 電極の種類 | 一般用電極、スミ肉用電極、船型電極の他に不動態化処理用に拭き上げ電極を標準装備。 |
| 適用電解液 | ピカ素# SUSシャインシリーズ (焼け取り・研磨用) ピカ素NEO# シリーズ (中性塩型焼け取り用) ピカ素NEO# プライト-ACW (中性型焼け取り用) ピカ素バフかす取〜 (バフかす取り&不動態化用) ピカ素NEW# D&F等 (ダル仕上げ&不導態化用) FUDOTAI-EL (不導態化処理用) |
| シミ防止剤 | 後処理液…500ml ガンスプレー入 NEWから拭き液…500ml ノズルびん入 |

■ 特長

- S型のパワーをアップし、より厚物のアルゴン溶接焼け取りに威力を発揮。不動態化処理機能も加わった強力型。

■ 用途

- 焼け取り
- 焼電解研磨
- 焼組織検査のサンプリングなど
- 不動態化処理

■ 商品 ※接続カブラ、ジョイントはP58カブラジョイント一覧をご参照ください。

| 品 番 | 型 式 | 重量 (kg) | W×L×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|---------|-----------------|---------|-------------|------|------|-----|
| S-SYTIM | MS-337 | 12.6 | 200×460×295 | | | |
| S-SYTIY | NEWエレクトロシャイナー W | 14.0 | 250×380×220 | | | |

※販売品は別途お問合せください。

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・送線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【ケミカル山本】

スケール除去機 電解式焼け取り・研磨用電源機

●ウルトラシャイナー シングル&ペアー

ステンレス製大型構造物の
溶接焼け・さび、汚れ取り・放射能除染用

シングル

200V電源の圧倒的パワーの驚き!
焼け取りの速さが違う! 強い焼けにも対応!

■特長と用途

- 焼け取り、鏡面仕上げ、さび・汚れ取り、バフかす取りなど多用途
- 処理速度と仕上がりは抜群
- 中性電解液を用いてスーパー不動態化被膜を形成 (NEO #ブライトAC) や「NEO #ブライトACW」)
- ステンレス製大型構造物の溶接焼け・さび・汚れ取り用
- 原子力関連設備の除染に採用

ペアー
子ガメ



シングル
親ガメ

シングル&ペアー

「シングル」に「ペアー」を併用した特殊波形!
中性電解液で驚異のスピード&パワー!

■特長と用途

- 特殊波形で中性電解液を用いるので、頑固な焼けもより速く、きれいに
- 特殊波形と中性電解液 (NEO #200) とのダブル安全システムで、6価クロムの発生なし作業者の安全、衛生を最優先
- 水門、タンクなど大型構造物に最適
- 原子力関連設備の除染に採用

■用途&適応電解液

| 器種 | 用途 | 適応電解液 |
|----------|--|--|
| シングル | <ul style="list-style-type: none"> ●焼け取り ●研磨 ●さび、汚れ取り ●B&F (バフかす取り&不動態化) | <ul style="list-style-type: none"> ●ピカ素NEO#シリーズ (#ブライトACW、#ブライトAC等) ●ピカ素#SUSシャインシリーズ (#SUSシャインS、#SUSシャイン等) ●ピカ素NEO#ウルトラC ●ピカ素#バフかす取〜 |
| シングル&ペアー | <ul style="list-style-type: none"> ●焼け取り ●さび、汚れ取り ●放射能除染 ●D&F (ダル&不動態化) | <ul style="list-style-type: none"> ●ピカ素NEOシリーズ (#200、#100等) ●ピカ素NEO#ウルトラC ●ピカ素NEO#100A ●ピカ素NEW#D&F |

■仕様

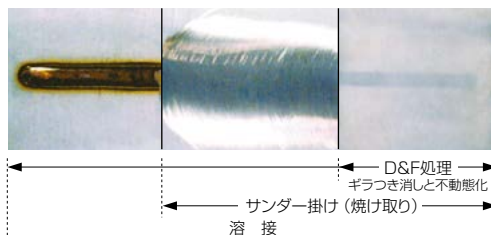
| 器種 | シングル (愛称: 親ガメ) | ペアー (愛称: 子ガメ) |
|----|----------------|---------------|
| 入力 | AC200V | AC200V |
| 出力 | AC、DC共最大100A | 特殊波形100A |

●B&F法 (バフかす取り&不動態化)



1行程で①バフかす取り、②かす残存の検査、③表面のスーパー不動態化処理を実現。耐腐食・除染・除菌性の必要なプラント最適。

●D&F法 (ダル&不動態化)



1行程で①ギラつき消し (ダル仕上げ)、②表面のスーパー不動態化処理を実現。溶接焼けをグラインダーやサンダーで処理した後に残るギラつき消しに最適。

■商品

| 品番 | 型式 | 重量 (kg) | W×L×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備考 |
|----------|----------------|---------|-------------|------|------|----|
| S-SYT2YS | ウルトラシャイナー シングル | 23 | 320×460×235 | | | |
| S-SYT2YP | ウルトラシャイナー ペアー | 16 | 300×315×215 | | | |

※販売品は別途お問合せください。



【大同興業】

スポット溶接機 ポータブル型

●ユニプロッド UP-10D・20D

■ 特長

- マイコン制御により、正確な時間調整を実現。
- 小型・軽量、しかも台車付で、抜群の作業性。
- 自動タイマー付で、低コスト・トラブル低減を実現。

■ 用途

自動車钣金・保管庫・金庫・冷暖房工事・配電盤・ダクト工事・その他一般薄板溶接作業など広範囲にご使用願えます。



スポット溶接ガン

UP-10D

プロッド溶接ガン



水冷式

UP-20D

スポット溶接ガン

プロッド溶接ガン

■ 特長

- ICサイリスタ使用による無接点方式を採用。
- 本体内部から先端チップまで**水冷式**。
- 先端治具の取替え可能。
- 連続使用可能なため生産ラインに組み込めます。

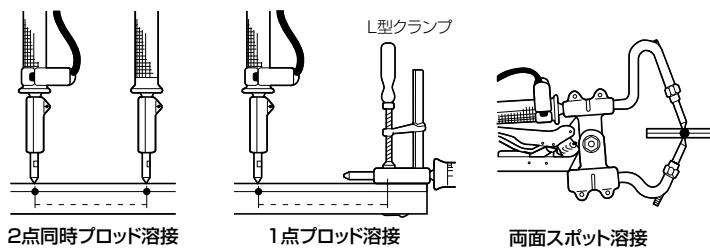
■ 用途

ロッカー、スチール事務機器・冷暖房工事、一般薄板溶接加工

■ 販売品

| 品番 | 品名 | 価格 |
|--------|----------------------|----|
| HSPD01 | (UP-10D) SGXガンチップ | |
| HSPD02 | (UP-10D) PGガンチップ50L | |
| HSPD03 | (UP-10D) PGガンチップ200L | |
| HSPD04 | (UP-20D) SGXガンチップ | |

溶接ガンの応用例



2点同時プロッド溶接

1点プロッド溶接

両面スポット溶接

■ 仕様

| 型 | 式 | UP-10D | | UP-20D | |
|-------------|-----|------------------------------|-----------|--------------|-----------|
| 定格一次電圧 | V | 单相 200 | | | |
| 定格容量 | kVA | 6.4 (使用率50%)、8 (使用率35%) | | 20 | |
| 定格周波数 | Hz | 50/60 | | | |
| 最大入力 | kVA | 28 (使用率2.6%) | | 55 | |
| 最大二次短絡電流 | A | 4000 | | 6500 | |
| 通電方式 | | 同期式、電源電圧補償機能付 | | 準同期式 | |
| スイッチング方式 | | SCR | | - | |
| 電流調整範囲 | % | 15~100 (設定範囲1~99) | | 30~100 | |
| 溶接時間調整範囲 | | 1~99サイクル (50Hz時0.02~1.98sec) | | 0.08~1.00sec | |
| 休止時間設定範囲 | | 3~60サイクル | | - | |
| 溶接能力 | | 上板の板厚 | 下板の板厚 | 上板の板厚 | 下板の板厚 |
| プロッド溶接 (片面) | | 0.3~1.0mm | 制限なし | 0.3~1.2mm | 制限なし |
| スポット溶接 (両面) | | 0.3~1.6mm | 0.3~3.2mm | 0.3~1.6mm | 0.3~5.0mm |

■ 商品

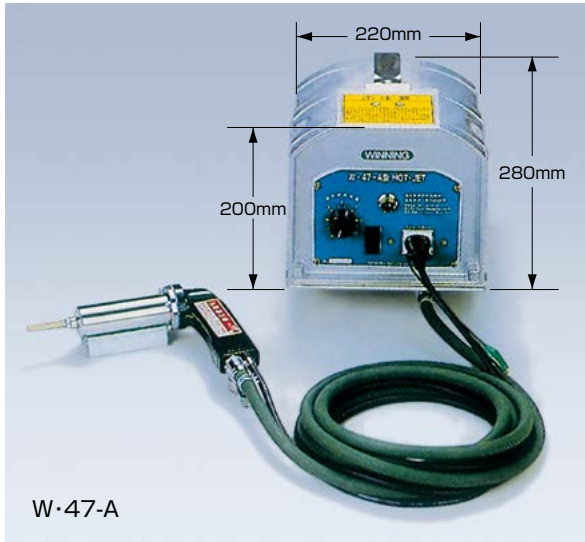
| 品番 | 型式 | 重量 (kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備考 |
|---------|--------|---------|-------------|------|------|----|
| S-UP10D | UP-10D | 49 | 250×422×390 | | | |
| S-UP20D | UP-20D | 130 | 340×530×510 | | | |
| S-STDI | 水冷タンク | | | | | |



【WINNING・富士インパルス】

エンビ溶接機

● W・47-A型 HOT-JET・NS-300

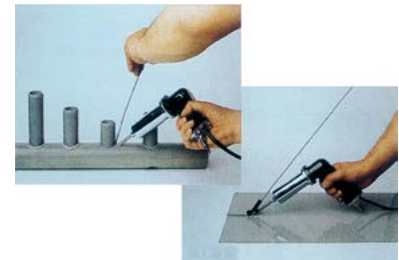
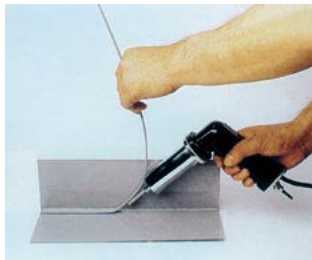


■ 特長

- 熱可塑性樹脂の溶接、局部乾燥、小径チューブの収縮、P. Pローブ機用等に幅広くご使用下さい。
- 長時間でもクリーンなエア供給、ダイヤフラム・ブロアー使用で屋内、夜間においてもスムーズな作業を実現。

■ 仕様

| 型 式 | W-47-A |
|---------|----------------------------|
| 定 格 電 圧 | V AC100 |
| 周 波 数 | Hz 50/60共用 |
| 最 大 電 力 | W 800 |
| 温 度 調 整 | °C 0~400 |
| 風 量 | L/min 80 |
| 風 圧 | kg/cm ² 0.2~0.3 |



トップノズル付

抜群の高性能で作業能率を向上

- 無給油式ロータリーブロアーを採用。
- 持ち運びが簡単で場所を取らない。
- 軽量で持ちやすいFL溶接ガンをセット。
- 高温部はステンレス鋼を使用。



■ 特長

- 長時間の連続作業に使用できます。
- 潤滑油が不要ですので、お手入れの手間が軽減され、熱風中に油を含みません。
- モーター、ロータリーブロアー、変圧器、配電盤が小型の本体にまとまっているので持ち運びに便利です。
- コンデンサーモーターを使用し、起動スイッチがないので故障が少なく製品寿命が長いです。
- 溶接ガンは軽量で、高温部にステンレス鋼を使用し、長期の使用に耐えます。
- FLガンの胴体パイプとエアコックはガングリップにより完全に絶縁されていますので手元エアコックより感電することはありません。
- 電熱ボビンの取替が簡単にできます。

FLガン使用例

NS-300から供給された圧縮エアにFLガン内部のヒーターで加熱し、溶接に必要な熱風を発生させるものです。溶接棒に30~40%、板または、管に60~70%の熱風をかけ、加熱した溶接棒を下方に押しつけるようにしながら溶接して行きます。



■ 仕様

| 品 名 | 電 圧 (V) | 電 力 (W) | プラグ形状 | |
|--------|---------|---------|-------|-------|
| | | | 本 体 | アダプター |
| NS-300 | 100 | 260 | | |
| FL ガン | 100 | 600 | | - |

電源：50/60Hz スチールケース寸法 W×D×H(mm)：310×200×220

■ ロータリーブロアー性能

| | |
|-------------|--|
| 電 動 機 | 単相コンデンサーモーター、2極、3,000~3,600rpm |
| 空 気 圧 力 | 0.3kgf/cm ² (0.29kPa) 50L/min |
| 熱 風 最 高 温 度 | 300°C (ノズル先端より10mm離れた位置) |
| 温 度 調 整 | ガンへの出力電圧40V~100V、7段切替 |
| ブ ロ ア ー 特 性 | 無給油式、耐熱潤滑製特殊RG翼板4枚使用 |

■ 商品

| 品 番 | 型 式 | 重量 (kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|--------|-----------------|---------|-------------|------|------|-----|
| S-W47A | W-47-A型 HOT-JET | 12 | 220×280×200 | | | |
| S-ENY | NS-300 | 9.8 | 275×138×196 | | | |



【小池酸素工業・エバラ】 ヒュームコレクター

●カートリッジ・フィルター方式／集塵装置 ●溶接用集煙機

有害なヒューム・粉塵を強力吸引

- あなたを、じん肺から守ります
- 有害なヒューム・粉塵を発生源近くで強力吸引
- 作業環境は常にクリーン

※粉塵障害防止規則により、「作業者は健康障害の防止に努めなければならない」と義務づけられています。

■特長

- フレキシブルアームが標準装備で、アームが軽量で自由度もあり作業性が“グーン”と向上します。
- 排気口に活性炭フィルターを装備しており、嫌な臭いを除去します。
- エアブレスシャワー機能による塵落とし機能付で、毎日の清掃がクリーン/カンタンです。
- 低騒音設計(65dB)で、現場音響環境にも配慮しています。
- キャスター付きで移動が簡単



ヒュームコレクター
CAF-100

■仕様

| 型 式 | CAF-100 | 3HP |
|----------|---------------------|--------------------|
| 電 源 | 三相 200/220V 50/60Hz | |
| モーター電力 | 0.75 | 2.2 |
| 回 転 数 | — | 2,800/3,400 |
| フィルター表面積 | 6 | 8.5/17 |
| フィルター数 | 1 | 2 (φ325×H500mm) |
| 最高使用温度 | — | 80 |
| 吸 入 風 量 | 12 | 24 (2本) |
| 捕 集 効 率 | — | 99 |
| 騒 音 値 | 65 | 72 |
| 付 属 品 | — | 一次線 10 |

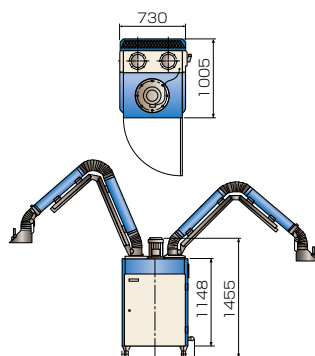


ジェットクリーン 3HP



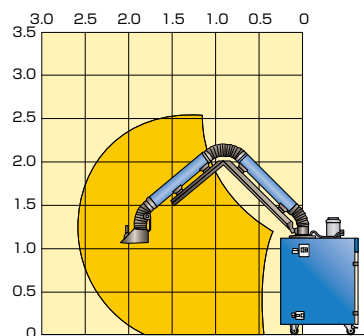
■特長

- 簡単構造のカートリッジ・フィルター方式で、メンテナンスフリー
- 吸引力は不変
- 2種類の自在吸引アームを選択可能
- 吸引フード開閉レバーで吸引風量調節可能
- 設置方法はフレキシブルで、あらゆる作業環境・作業条件に対応
- キャスター付きで移動が簡単



単 位 : m

■ : アーム有効作業範囲



■仕様

| 型 式 | EJF1 | |
|---------|---|-------------------------|
| 定 格 電 圧 | V | 100/110 (単相) 50/60 (共用) |
| 定 格 電 流 | A | 6.9 (モータ1台) |
| | | 13.8 (モータ2台) |
| 電動機出力 | W | 600 (2台) |
| 最大風量 | m ³ /min | 5 |
| 最大静圧 | kPa | 18.1 |
| 吸込口径 | mm | φ50 |
| 保護機能 | 過電流保護装置付 | |
| 標準附属品 | <ul style="list-style-type: none"> ●リードケーブル(ポッキングプラグ付)2mm²×5m/一組 ●角型フード×1セット(磁石付) ●自己消火形難燃性ダクトホース(磁石・締付バンド付)φ50×2.5m×1本 | |
| 特別附属品 | 曲面(パイプ等)溶接用フード(磁石付) | |

■商品

| 品 番 | 型 式 | 重量 (kg) | W×D×H (mm) | 日極料金 | 月極料金 | 備 考 |
|---------|-------------------|---------|--------------|------|------|-----|
| S-YJ1HP | ヒュームコレクター CAF-100 | 85 | 955×570×1130 | | | |
| S-YJ3HP | ジェットクリーン 3HP | 160 | | | | |
| S-YJJ | ジェットヒューム EJF1 | 33 | 350×460×651 | | | |



■特長

小形・軽量で移動性を最重視。ブロワモータを2基搭載；用途に合わせて強弱運転が可能で、省エネルギー形。一次フィルタで溶接スパッツ、粉じんを除去、更に二次フィルタ(高性能難燃性セルロース)で有害な溶接ヒュームを吸引し、クリーンな作業環境づくりに貢献。

溶接用集煙機
(ジェットヒューム)
EJF1

■販売品

| 品 番 | 品 名 | 価 格 |
|--------|---------|-----|
| HYJJPF | プレフィルター | |



一次線2CTケーブル

■セットレンタル

| 品番 | 商品名 | 日極料金 | 月極料金 | 基本管理料 | 備考 |
|----------|--------------|------|------|-------|----|
| S-5C405 | 一次線5.5SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-5C410 | 一次線5.5SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-5C420 | 一次線5.5SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-8C405 | 一次線8SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-8C410 | 一次線8SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-8C420 | 一次線8SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-8C430 | 一次線8SQ 30m | | | | 4芯 |
| S-8C450 | 一次線8SQ 50m | | | | 4芯 |
| S-14C405 | 一次線14SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-14C410 | 一次線14SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-14C420 | 一次線14SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-14C430 | 一次線14SQ 30m | | | | 4芯 |
| S-14C440 | 一次線14SQ 40m | | | | 4芯 |
| S-14C450 | 一次線14SQ 50m | | | | 4芯 |
| S-22C405 | 一次線22SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-22C410 | 一次線22SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-22C420 | 一次線22SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-22C430 | 一次線22SQ 30m | | | | 4芯 |
| S-38C405 | 一次線38SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-38C410 | 一次線38SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-38C420 | 一次線38SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-38C430 | 一次線38SQ 30m | | | | 4芯 |
| S-60C405 | 一次線60SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-60C410 | 一次線60SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-60C420 | 一次線60SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-100C11 | 一次線100SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-100C12 | 一次線100SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-100C13 | 一次線100SQ 30m | | | | 4芯 |

■単品レンタル

| 品番 | 商品名 | 日極料金 | 月極料金 | 基本管理料 | 備考 |
|----------|--------------|------|------|-------|----|
| S-5C405 | 一次線5.5SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-5C410 | 一次線5.5SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-5C420 | 一次線5.5SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-8C405 | 一次線8SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-8C410 | 一次線8SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-8C420 | 一次線8SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-8C430 | 一次線8SQ 30m | | | | 4芯 |
| S-8C450 | 一次線8SQ 50m | | | | 4芯 |
| S-14C405 | 一次線14SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-14C410 | 一次線14SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-14C420 | 一次線14SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-14C430 | 一次線14SQ 30m | | | | 4芯 |
| S-14C440 | 一次線14SQ 40m | | | | 4芯 |
| S-14C450 | 一次線14SQ 50m | | | | 4芯 |
| S-22C405 | 一次線22SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-22C410 | 一次線22SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-22C420 | 一次線22SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-22C430 | 一次線22SQ 30m | | | | 4芯 |
| S-38C405 | 一次線38SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-38C410 | 一次線38SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-38C420 | 一次線38SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-38C430 | 一次線38SQ 30m | | | | 4芯 |
| S-60C405 | 一次線60SQ 5m | | | | 4芯 |
| S-60C410 | 一次線60SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-60C420 | 一次線60SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-100C11 | 一次線100SQ 10m | | | | 4芯 |
| S-100C12 | 一次線100SQ 20m | | | | 4芯 |
| S-100C13 | 一次線100SQ 30m | | | | 4芯 |

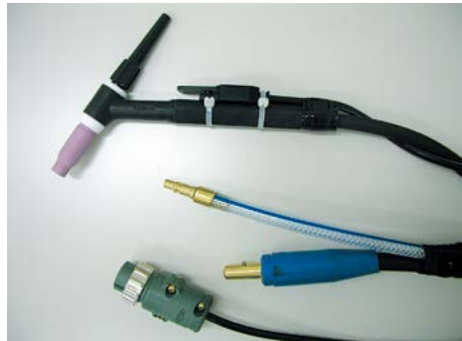


カプラジョイント一覧

標準仕様

※写真は一例です。詳しくは営業所までお問合せください。

TIGトーチ



カプラ日東22PHオス
ジョイントJA300オス
2Pプラグ

TIG延長ケーブル



ジョイントJA300メス
2P中継用
カプラ日東22SHメス

ジョイントJA300オス
2Pプラグ
カプラ日東22PHオス

アースケーブルクリップ付(300A用)



クリップEB300
ジョイントJA300オス

アースケーブルクリップ付(500A用)



クリップEB500
ジョイントJA500オス

CO₂送給装置



ジョイントJA500オス
6Pプラグ
カプラ日東33PHオス

CO₂延長ケーブル



ジョイントJA500メス
6P中継用
カプラ日東33SHメス

ジョイントJA500オス
6Pプラグ
カプラ日東33PHオス

一次線



8SQ3芯 端子8-8
14SQ3芯 端子14-8

ガウジングトーチ



ジョイントJA500オス
カプラ日東30PHオス

エアホース



カプラ日東30PH
カプラ日東30SH

ガス切用カプラ

■日東(日東仕様) ■千代田(アポロロック仕様)



アセチレン33PF アセチレンCP-TG

オプション

100V防水コンセント仕様



中島式ジョイント



アポロロック

