



【ダイヘン】 プラズマ切断機

●エアープラズマ切断機

エンジン発電機でのご使用について…

- 三相出力の場合は20kVA以上、単相出力の場合は15kVA以上の機種をご使用ください。
- エンジンワエルダの補助電源は、波形改善処理が施された機種をご使用ください。
※詳しくは、エンジン発電機メーカーにご相談ください。

推奨機種 発電機：デンヨー(株)製 DCA-25ESI
出力3φ 50 (60) Hz, 20 (25) kVA

大幅な小型・軽量化を実現! 更に便利さも一層充実

コンプレッサー内蔵 (エア源不要 Cタイプ)。
各種金属を美しく切断できます。



■切断能力/薄板板金用 0.1~6ミリ
●0.1ミリの極薄板から6ミリまでの歪の少ない美しい切断。

切断板厚	0.1	0.5	1	2	4	6ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■



■切断能力/薄板切断用 最高12ミリ
●12ミリまでの各種金属を精密に切断。

切断板厚	0.1	0.5	1	4	8	12ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■



■切断能力/中板切断用 最高22ミリ
●最大切断板厚22ミリのパワフル機。

切断板厚	0.1	5	10	15	20	25ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■

切れ味抜群の小型・
軽量切断機、三相・単相
(200V/220V)
いずれもOKです。



■切断能力/中板切断用 最高25ミリ
●最大切断板厚25ミリのパワフル機。

切断板厚	0.1	5	10	15	20	25ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■

■オプション

品名	品番	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
トーチ	S-PZL151			
	S-PZC351			
	S-PZC552			

■販売品

品名	15A	単価	35A	単価	55A	単価
カップ	PCC2		PCC2		PCC22	
チップ	PCT13		PCT2		PCT23	
電極	PCD2		PCD2		PCD22	

■仕様

総合名称		M-1500C	M-3500CII	M-5500CII	M-5500
●切断電源	型式	VRCMC-15	VRCMC-35	VRCMC-55	VRCM-55
相数		単相	三相(単相) 50/60Hz		
定格入力電圧	V	100	200	200	200/220
定格出力電流	A	15	35 (25)	55 (35)	55 (35)
定格負荷電圧	V	75	120	130	130
出力電流範囲	A	15(固定)	10~35 (10~25)	15~55 (15~35)	15~55 (15~35)
最高無負荷電圧	V	270	300	300	300
定格使用率	%	50	40	40	60
トーチ		S-PZL151	S-PZC351	S-PZC552	S-PZC552

※M-5500CIIは入力電圧が低く、かつ周囲温度が0度以下になると、コンプレッサーが起動しにくい場合があります。

■商品 ※プラズマトーチ詳細はP98・99をご参照ください。

標準セット内容(専用アース付)

品番	型式	重量(kg)	寸法W×D×H(mm)	定格入力(kVA)	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-VRCMC1	M-1500C	12	200×375×260	1.5			コンプレッサー内蔵
S-VRCMC3	M-3500CII	23	210×385×405	6.9 (5.6)			コンプレッサー内蔵
S-VRCMC5	M-5500CII	29	210×535×395	11.5 (8.9)			コンプレッサー内蔵
S-VRCM55	M-5500	19	210×415×395	11.2 (8.6)			

※寸法は取っ手含まません。

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・送線
ジャッキ
照
明
清掃
集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【パナソニック】 プラズマ切断機

● エアープラズマ切断機

エンジン発電機でのご使用について…

- 三相出力の場合は20kVA以上、単相出力の場合は15kVA以上の機種をご使用ください。
 - エンジンウェルダの補助電源は、波形改善処理が施された機種をご使用ください。
※詳しくは、エンジン発電機メーカーにご相談ください。
- 推奨機種 発電機：デンヨー(株)製 DCA-25ESI
出力3φ 50 (60) Hz、20 (25) kVA

切断専用 PAタイプ <専用アース付> (コンプレッサー内蔵)



カットスター PA35

単位・mm	3	7	16
軟鋼	[Progressive bar chart]		
亜鉛鋼板	[Progressive bar chart]		
ステンレス	[Progressive bar chart]		
アルミニウム	[Progressive bar chart]		
しんちゅう	[Progressive bar chart]		
銅	[Progressive bar chart]		

※三相入力時



カットスター PA60

単位・mm	4	15	26
軟鋼	[Progressive bar chart]		
亜鉛鋼板	[Progressive bar chart]		
ステンレス	[Progressive bar chart]		
アルミニウム	[Progressive bar chart]		
しんちゅう	[Progressive bar chart]		
銅	[Progressive bar chart]		

※三相入力時

切断専用 PFタイプ <別途アースが必要となります>



カットスター PF80



80Aプラズマガウジング
YP-080PF3

■下記材質のエアープラズマ切断に適用できます。

切断板厚	最大						
	0.1	10	20	30	40ミリ	接触	非接触
軟鋼	[Progressive bar chart]					12	40
ステンレス鋼	[Progressive bar chart]					12	40
アルミニウム	[Progressive bar chart]					10	30
銅	[Progressive bar chart]					6	10

仕様

名称		カットスター PA35	カットスター PA60	カットスター PF80	80Aプラズマガウジング YP-080PF3
●切断電流		YP-030PA2	YP-060PA2	YP-080PF1	YP-080PF3
出力制御方式	-	インバータ制御	インバータ制御	インバータ制御	フルデジタル
定格入力電圧	V	200	200	200/220	200
相数	-	三相/単相	三相/単相	三相/単相	三相/単相
出力電流	A	三相入力時35 (単相入力時25)	三相入力時60 (単相入力時40)	三相入力時80 (単相入力時50)	三相入力時80 (単相入力時50)
定格使用率	%	40	40	100	40
●コンプレッサー		内蔵	内蔵	外付け	外付け
トーチ		S-PZY3PD	S-PZY6PB	S-PZY8PD(10m)	S-PZ8PD3、S-PZY83

商品 ※プラズマトーチ詳細はP98・99をご参照ください。

品番	型名	重量(kg)	寸法 W×D×H(mm)	定格入力	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-30PA2	カットスター PA35	29	210×515×460	三相 7.0kVA(5.3kW) 単相 6.3kVA(3.8kW)			コンプレッサー内蔵
S-60PA2	カットスター PA60	32	210×515×460	三相 14kVA(10.5kW) 単相 10kVA(6.0kW)			コンプレッサー内蔵
S-80PF1	カットスター PF80	47	287×532×558	三相 15.8kVA(13.5kW) 単相 11.7kVA(8.4kW)			
S-80PF3	エアプラズマガウジング	47	287×532×558	三相 14.6kVA(12.9kW) 単相 10.7kVA(7.9kW)			
S-38E1	アース万力1m						
S-WCT382	アース延長ケーブル20m						
S-AH9	エアースホース3分20m						

オプション

品名	品番	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
トーチ	S-PZY3PD			
	S-PZY6PB			
	S-PZY8PD			
	S-PZ8PD3			
	S-PZY83			

販売品

品名	品番(30A)	単価	品番(60A)	単価	品番(80A)	単価	品番(ガウジング)	単価
カップ	PCCM35		PCCM8		PCCM8		PCCM83	
チップS	PCTM35S		PCTM60S		PCTM8		PCTM83	
電極S	PCDM35S		PCDM60S		PCDM60S		PCDM8	
チップL	PCTM35L		PCTM60L		PCTM8L			
電極L	PCDM35L		PCDM60L		PCDM60L			



【ダイヘン】

プラズマ切断・TIG/手溶接兼用機

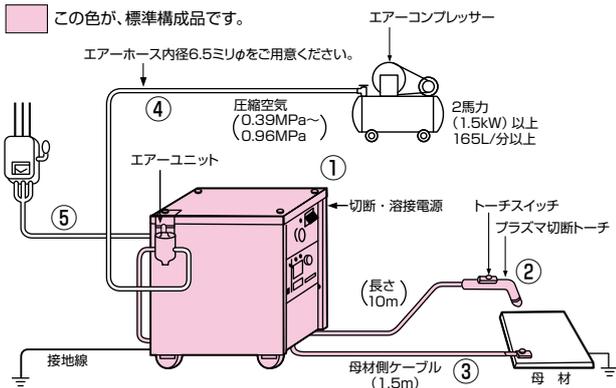
●DT-6000



■ 接続図

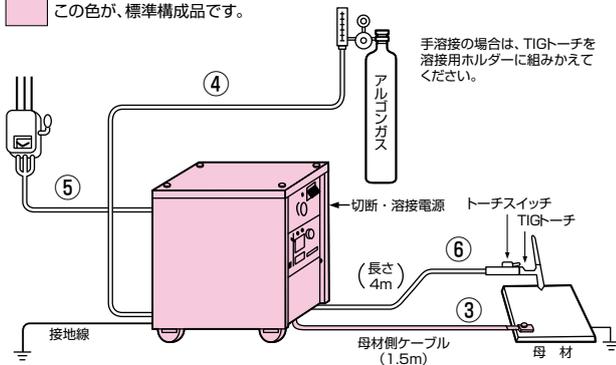
●エアープラズマ切断

この色が、標準構成品です。



●TIG溶接

この色が、標準構成品です。



■ 商品 ※プラズマトーチ詳細はP98・99をご参照ください。

標準セット内容(本体・トーチ)

品番	型名	重量(kg)	寸法W×D×H(mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-VRCT60	インバータエアープラズマ DT-6000	45	309×567×518			
S-38E1	アース万力 1m					
S-WCT382	アース延長用ケーブル					
S-AH9	エアホース3分 20m					

■仕様 ①

型式		DT-6000				
●切断・溶接電源		形式 VRCT-60				
相数		三相			单相	
		切断	TIG	手溶接	切断	溶接
定格入力電圧	V	200				
入力電圧許容範囲		200V±10%				
定格周波数	Hz	50/60				
定格入力	kVA	13.3	7.5	10.2	10.9	7.8
	kW	10.2	5.5	7.7	5.0	5.5
定格出力電流	A	60	200 (リルス時100)	200	45	150
	A	10~60	4~200	30~200	10~45	4~150
クレータフィラ電流範囲(溶)	A	出力電流範囲に同じ				
定格負荷電圧	V	140	18	28	140	26
最高無負荷電圧	V	250	75	75	250	75
定格使用率	%	60	40	40	40	40
ガスプリフロー時間(溶)	秒	0.3(0.5秒も可能)				
ガスアフターフロー時間(溶)	秒	3~30				
ダウンスロープ時間(溶)	秒	0~5				
クレータフィラ操作方式(溶)	-	有/無/反復切替式				
自己保持機能(切)	-	自己保持有/無切替式				
●切断トーチ	形式	CT-0702(アングル形)				
定格電流	A	70				
定格使用率	%	60				
冷却方式		空冷				
ケーブル長さ	m	10				
使用ガス		エア				

(溶) : TIG溶接機のみ (切) : 切断機のみ

■オプション

品名	品番	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
トーチ	S-PZC702			

■販売品

品名	60A	単価
カップ	PCC22	
チップS	PCT23	
電極S	PCD22	

■切断条件

切断板厚	0.1	5	10	15	20	25ミ
鉄		接触	非接触			
亜鉛メッキ鋼板						
ステンレス						
アルミ						
銅						
しんちゆう						

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【ダイヘン】

プラズマ切断・TIG溶接兼用機

● エアープラズマ切断機 ● プラズマ自動切断ツール



エアープラズマ A-70

■切断能力/
中厚板切断用 最高35ミリ
●中厚板の各種金属を
エアープラズマ切断。

切断板厚	1	5	10	15	20	25	30	35	ミリ
鉄									
亜鉛メッキ鋼板									
ステンレス									
アルミ									
銅									
しんちゆう									



D-8000

■切断能力/
厚板高能率切断用 最高40ミリ
●最高40ミリまでの各種金属を
高速切断。

切断板厚	1	5	10	15	20	25	30	35	40	ミリ
鉄										
亜鉛メッキ鋼板										
ステンレス										
アルミ										
銅										
しんちゆう										



D-12000

■切断能力/
厚板高精度切断用 最高60ミリ
●最高60ミリまでの各種金属を
高精度切断。

切断板厚	1	10	20	30	40	50	60	ミリ
鉄								
亜鉛メッキ鋼板								
ステンレス								
アルミ								
銅								
しんちゆう								

手動用のアングル形切断
トーチで自動切断を実現。

自動走行で、速度調整が自由にでき、
切断面の精度が一段と向上します。



カットランナー
CRC-401

●プラズマ自動切断台車(直線長尺・開先長尺)

仕様

型 式	A-70	D-8000	D-12000
切 断 電 源	MRAT-70	VRC-81	TRC-121
定 格 入 力	三相 200V	三相 200V	三相 200V
定 格 出 力	70A/140V	80A/150V	120A/200V
出 力 調 整 範 囲	10~70A	20~80A	30~120A
定 格 使 用 率	60%	100%	100%
切 断 ト ー チ	CT-0702 (アングル形)、 CTP-0701 (ストレート形)	CTW(M)(L)-0801、 CTZW(M)(L)-0801 CTPW(M)(L)-0801	CTW(M)(L)-1201、 CTZW(M)(L)-1201 CTPW(M)(L)-1201
定 格 電 流 / 使 用 率	70A / 60%	80A / 100%	120A / 100%
ケ ー ブ ル 長	10m	10m、(20)、(30)m	10m、(20)、(30)m

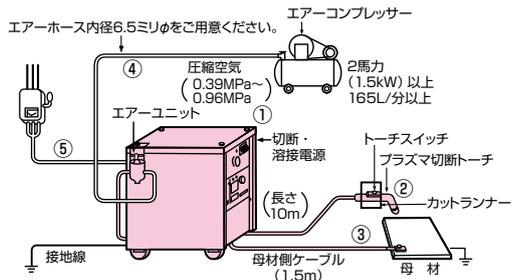
■商品 ※プラズマトーチ詳細はP98・99をご参照ください。

品 番	型 名	重量(kg)	寸法 W×D×H (mm)	定格入力	日極料金 (3日保証)	月極料金	備 考
S-MRAT70	エアープラズマ A-70	82	330×540×520	11.6kVA			
S-VRC81	スーパープラズマ D-8000	67	330×550×700	15.0kVA			
S-TRC12	スーパープラズマ D-12000	148	450×680×805	28.3kVA			
S-CRC401	カットランナー CRC-401						
S-RCC401	カットランナー用レール						
S-38E1	アース万力 1m						
S-WCT382	アース延長用ケーブル 20m						
S-AH9	エアーホース3分 20m						

標準セット内容(本体・トーチ・エアーユニット)

接続図

●エアープラズマ切断
この色が、標準構成品です。
一次線はP57を参照ください



オプション

品 名	品 番	日極料金 (3日保証)	月極料金	備 考
70Aトーチ	S-PZC702			
80Aショートハンドルトーチ10m	S-PZW081			
80Aショートハンドルトーチ20m	S-PZW082			
80Aショートハンドルトーチ30m	S-PZW083			
80Aロングハンドルトーチ10m	S-PZZ081			
80Aロングハンドルトーチ30m	S-PZZ083			
80Aペンシルガタートーチ20m	S-PZP082			
120Aショートハンドルトーチ10m	S-PZW121			
120Aショートハンドルトーチ20m	S-PZW122			
120Aロングハンドルトーチ10m	S-PZZ121			
120Aロングハンドルトーチ20m	S-PZZ122			
120Aロングハンドルトーチ30m	S-PZZ123			
120Aペンシルガタートーチ20m	S-PZP122			
120Aペンシルガタートーチ30m	S-PZP123			

販売品

品 名	70A	単 価	80A	単 価	120A	単 価
カップ	PCC22		PCC8		PCC12	
チップS	PCT23		PCT8A		PCT12A	
電極S	PCD22		PCD8		PCD12	
チップL	PCT23L					
電極L	PCD22L					



【ダイヘン】

プラズマ切断・ガウジング兼用機

●D-12000G

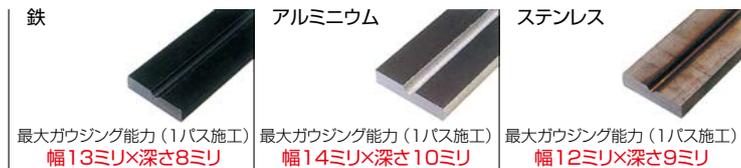
ヒューム、粉塵の発生を大幅に低減でき、作業環境に大きな効果。

スーパープラズマガウジングは、従来のアーカエアガウジングに比べ、

- (1) ヒューム・粉塵の発生量を約1/3に低減。
- (2) 電極と母材の短絡の繰り返し衝撃音がなく、騒音を約10dB以上低下。など、作業環境改善に大きな効果があります。

新開発の専用チップ、電極でガウジング能力を大幅にアップ。

プラズマガスにAr+30%H₂を使用しますので、窒化・酸化が少なく、ガウジングの後工程が楽になります。



最大ガウジング能力 (1パス施工)
 鉄 幅13ミリ×深さ8ミリ
 アルミニウム 幅14ミリ×深さ10ミリ
 ステンレス 幅12ミリ×深さ9ミリ

(ガウジング条件) 電流：120A、速度：30cm/分、トーチ角度：30度
 使用ガス：Ar70%+H₂30% 0.39MPa

■ オプション

品名	長	品番	長	品番	日種料金(3日保証)	月種料金	備考
120Aショートハンドルトーチ	10m	S-PZW121	20m	S-PZW122			
120Aロングハンドルトーチ	10m	S-PZZ121	20m	S-PZZ122			
120Aロングハンドルトーチ	30m	S-PZZ123					
120Aベンシルガ外トーチ	20m	S-PZP122	30m	S-PZP123			

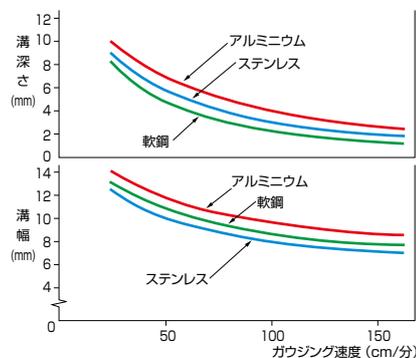
■仕様

総合名称		スーパープラズマ D-12000G
●切断電源	形式	TRGC-121
定格入力	-	三相 200V
定格周波数	Hz	50/60共用
定格出力電流	A	120
定格負荷電圧	V	240
出力電流範囲	A	30~120
定格使用率	%	100
●切断トーチ	形式	CTW (M) (L) -1201 CTZW (M) (L) -1201
定格電流	A	120
定格使用率	%	100
冷却方式	-	強制水冷
ケーブル長さ	m	10 (20) (30)
使用ガス	-	ガウジング (Ar+30%H ₂)、切断 (エア)
トーチ形状	-	ロングハンドル形

■販売品

品名	切断	単価	GH(鉄)	単価	GHS(SUS)	単価
カップ	PCC12		PCC12		PCC12	
電極	PCT12A		PCT141		PCT140	
チップ	PCD12		PCD140		PCD140	

●ガウジング速度と能力比



最大切断板厚70ミリ…

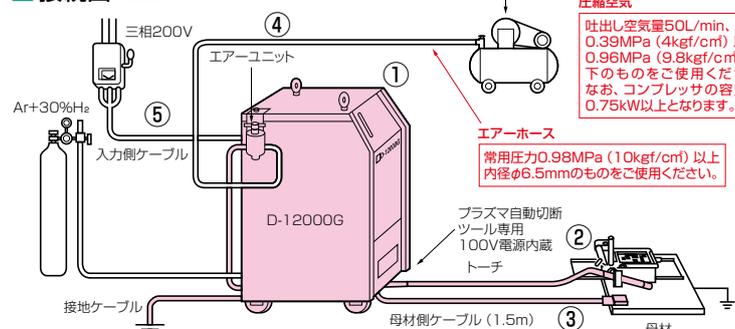
あらゆる金属のエアークラスマ切断もできます。

- 前面パネルの切替スイッチを切断側にし、トーチの電極・チップを切断用に交換するだけで、最大70ミリまでのエアークラスマ切断ができます。
- 切断時は、電極・チップの消耗を監視する「トーチガード機能」を内蔵していますから安心です。

切断板厚	1	10	20	30	40	50	60	70ミリ
鉄	■	■	■	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■	■	■	■
アルミ	■	■	■	■	■	■	■	■
銅	■	■	■	■	■	■	■	■



■接続図



■電源設備容量・接続ケーブル

機種			TRGC-121
電源電圧	V		200±10%
相数	-		三相
設備容量	kVA		34.6以上
配電箱の容量	ヒューズ	A	125
	漏電ブレーカ ※ノーヒューズブレーカ	A	125
入力側ケーブル	mm ²		14以上
母材側ケーブル	mm ²		14以上
接地ケーブル(D種接地)	mm ²		14以上

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は、「モータ用」をご使用ください。

■商品 ※プラズマトーチ詳細はP98・99をご参照ください。

品番	型名	重量(kg)	寸法W×D×H(mm)	定格入力	日種料金(3日保証)	月種料金	備考
S-TRGC12	D-12000G	175	450×780×805	34.6kVA (33.6kW)			
S-38E1	アース万力 1m						
S-WCT382	アース延長用ケーブル 20m						
S-AH9	エアース 3分 20m						

標準セット内容 (本体・トーチ・エアユニット)



【デンヨー】

エンジンプラズマ切断機

● プラザークPCX-70ES

エアープラズマ切断、手溶接、交流電源、+ サービスエアーの1台4役。
1台にして4役のハイパフォーマンスで、コストを削減。



PCX-70ES

高周波延長ユニット
+
延長ケーブル

アングル型切断トーチ

仕様

型 式		PCX-70ES		
エアープラズマ切断	定格出力	kW	9.8	
	定格電流	A	70	
	定格電圧	V	140	
	電流調整範囲	A	20~70	
	定格使用率	%	60	
溶接電源	切断能力(板厚)	mm	鉄	0.5~35
			亜鉛鋼板	
			ステンレス	
			アルミニウム	0.5~30
			銅	0.5~12
しんちゆう				
手溶接	定格出力	kW	8.74	
	定格電流	A	280	
	定格電圧	V	31.2	
	電流調整範囲	A	30~300	
	定格使用率	%	50	
	適用溶接棒	mm	φ2.0~6.0	
	交流電源	定格電圧・周波数	単相・100V、60Hz	
サイゼン	相数	単相(2線式)		
	定格出力	kVA	3.0	
切断トーチ	力率		1.0	
	吐出空気圧	MPa	0.7	
コンプレッサー	吐出空気量	m ³ /min	0.2	
	形 式		空冷CT-0702 H1135形(ダイヘン)	
ティーゼルエンジン	ケ ー ブ ル 長	m	15	
	使用空気量	MPa	0.39	
標準セット内容(本体・トーチ)	本 体 質 量	g	250	
	名 称		アネスト岩田 F15-10-S15	
	型 式		単気筒レシプロ圧縮機	
	定格回転速度	min ⁻¹	1480	
	吐出空気圧	MPa	0.7	
	吐出空気量	m ³ /min	0.2	
	名 称		ヤンマー 3-3TNV76G	
	形 式		水冷4サイクル過流室式	
	定格出力	kW/min ³	20.9/3600	
	総排気量	L	1.115	
	燃 料		軽油	
	燃 料 タ ン ク	L	40	
バッテリー	燃 料 消 費 量	L/h	切断70A-使用率60% 3.8 手溶接280A-使用率50% 3.3	
	バ ッ テ リ ー	×個	80D26R×1	

オプション

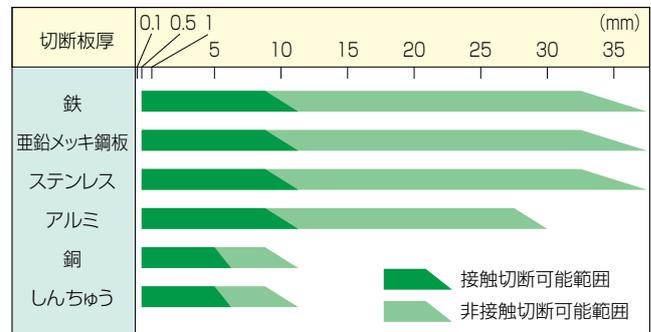
品番	品名	日極料金(3日保証)	月極料金	備 考
S-PZC702	トーチ			
S-PZEC20	延長ユニット			
S-PZEU	延長ケーブル20M			

別途アースが必要となります。

販売品

品番	品名	単 価
PCC22	カップ	
PCT23	チップS	
PCD22	電極S	

エアープラズマ切断



商品 ※プラズマトーチ詳細はP98・99をご参照ください。

標準セット内容(本体・トーチ)

品番	型 名	重量(kg)	寸法W×D×H(mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備 考
S-PCX70	PCX-70ES	590	850×1580×1050			
S-38E1	アース万力 1m					
S-WCT382	アース延長用ケーブル 20m					
S-AH9	エアースホース3分 20m					



【ダイヘン・パナソニック】 プラズマ切断機部品一覧

■ ダイヘン切断トーチ消耗部品一覧表

名称	CTL-0151 アングル形	CT-0351 アングル形	CT-0552 アングル形	CT-0701 アングル形	CTZW-0801 ロングハンドル形	CTZW-1201 ロングハンドル形
冷却方法	空冷	空冷	空冷	空冷	水冷	水冷
定格電流 A	15	35	55	70	80	120
定格使用料 %	50	60	60	60	100	100
ケーブル長 m	10	10	10	10	10	10
スタイル						
チップ	H1002F10 H705F04	H669G06	H669G05	H767F01	プラズマ切断用 H839G03	プラズマ溶接用 H839K06
電極	H705F05	H669G11	H777G00	H839M00	H839P00	
カップ	H705F03	H669G04	H767J00	H839G02		

■ パナソニック切断トーチ消耗部品一覧表

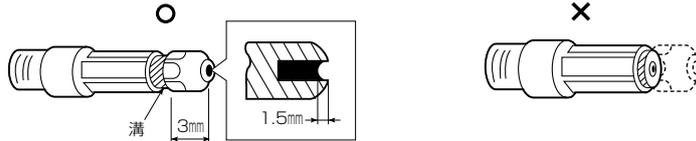
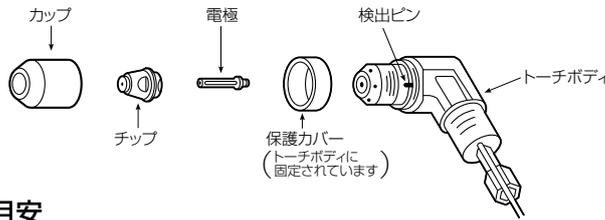
品番	YT-01 PD2	YT-01 PE2	YT-03 PD2	YT-03 PE2	YT-06 PDB2	YT-06 PD2	YT-06 PE2
形状	カーブ形	ペンシル形	カーブ形	ペンシル形	カーブ形	カーブ形	ペンシル形
冷却方式	空冷	空冷	空冷	空冷	空冷	空冷	空冷
定格電流 A	15	35	60	60	60	60	60
定格使用時 %	60	60	60	60	60	100	100
ケーブル長 m	10	10	10	10	10	10	10
スタイル	 YT-01PD2 YT-01PE2	 YT-03PD2 YT-03PE2	 YT-06PDB2	 YT-06PE2			
ショート用	ショート用 チップ ↓線が1本 TET-00029 (15A用)	 TET-00005 (35A用)	 TET-01110 (40A用)	 TET-01310 (60A用)			
	ショート用 電極 TET-00006	 TET-02033					
ロング用	ロング用 チップ ↓線が1本 TET-00028 (15A用)	 TET-00003 (35A用)	 TET-01112 (40A用) (オプション)	 TET-01311 (60A用) (オプション)			
	ロング用 電極 TET-00004	 TET-02040 (オプション)					

切断機

プラズマ切断トーチ取扱い注意点

空
冷

●電極交換の目安



電極の先端から3mmの所に溝があります。電極の消耗がこの溝に達するまでに交換してください。切れ味からみて、中央部が1.5mm以上掘れたら交換するようにしてください。

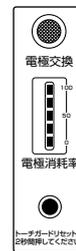
電極の長さが溝より短くなりますと、トーチを焼損する恐れがありますので溝部以上では絶対に使用しないでください。

水
冷

- 表示 切断を行いますと、消耗率表示灯が下から点灯していきま。95%消費しますと点灯表示が点滅表示に変わります。100%になると交換表示灯が点灯し、警笛（ビービー）が鳴り、トーチスイッチを押しても切断電源はスタートしません。
- 操作 交換の際はチップ・電極の両方を交換し、リセットボタンを2秒間以上押し続けてください。



エアープラズマ切断でのチップ、電極の寿命は切断時間と切断回数により変化します。トーチガード機能は、切断時間、切断回数を積算し、この積算量によりチップ・電極の消費量を表示し、交換時間をお知らせする機能です。



■先端部品の交換

次のように用途に合わせて、使い分けてください。

- ロングチップ・ロング電極：アングル・凹状ワーク（母材）の切断
- ショートチップ・ショート電極：薄板切断

ロングチップとショート電極の組み合わせでは、アークは発生しません。

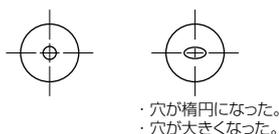
■チップ・電極の交換時期

次のような場合、チップや電極を交換してください。

- 切断溝が大きく傾く。
- 切断部周辺の変色が激しい。
- 切断スピードが急に遅くなる。
- チップが母材に溶着する。
- アークスタートしなくなる。
- 切断中アークが切れる。
- チップの穴が変形する。（下図①ご参照）
- 電極が1.2mm以上へこみ状態。（下図②ご参照）

(1) ①チップの穴の変形

新品 交換時期です



(2) ②電極のへこみ

新品 交換時期です



ダイヘン

パナソニック



【千代田精機】 自動ガス切断機

●コスモジュニア-Z F400



片手で運べる、 ポータブル自動H型鋼ガス切断機

■特長

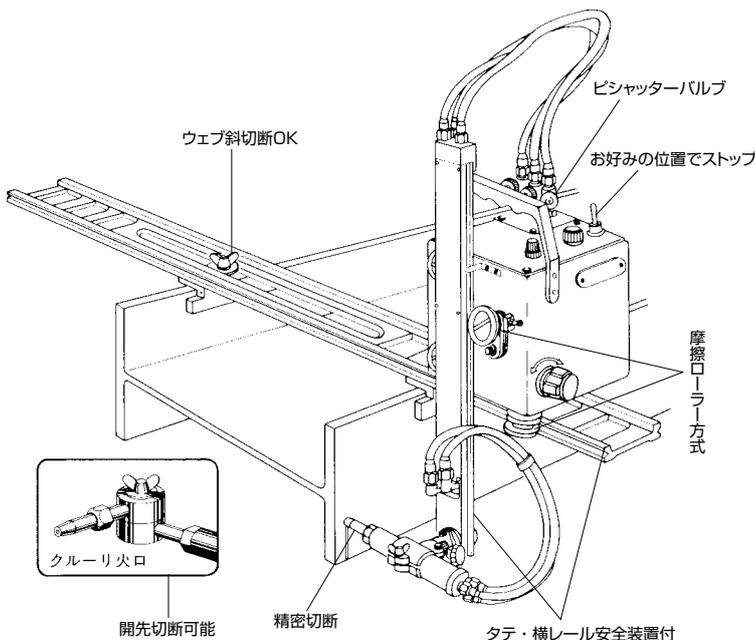
- 小型軽量12.8kg (本体とレールを片手で持運びOK)
- ピシャッターバルブ (火焰調整は一度だけ)
- タテ・横レール安全装置付
- 切断時間短縮 (門形切断方法)
- ウェブ斜切断OK
- 開先切断可能 (火口の交換によって)
- 摩擦ローラー方式
- お好みの位置でストップ (ブレーキ回路の採用)
- 精密切断 (二次加工は不要)

■仕様

型式	F-400型
電源	AC-100V 50/60Hz
点火・消火方法	ピシャッターバルブ採用
電動機	直流マグネットギヤードモーター
本体走行速度	0~800mm/min.
横レール長さ	1500mm
固定方法	ハメ込みボルト式
駆動方法	縦・横走行共摩擦ローラー方式
使用ガス	酸素・アセチレン又は酸素・プロパン
火口	中圧三段当たり火口

■付属品

火口A-3800 No.1、2 (アセチレンA-3800又はプロパンP-3500)	各1本
ライター (ピストル型)	1個
掃除針	1組
キャブタイヤコード (5m用)	1本
ガラス管ヒューズ (1A)	1個
工具 (ハンドル・+ドライバー)	1式



多くの切断ができます

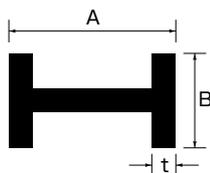
●切断形鋼の種類

HIC-

●切断方法の種類



切断可能寸法



F-400型
(横レール長さ1,500mm)
A=150~900mm
B=100~400mm
t=3~25mm

■商品

品番	型名	重量(kg)	W×D×H (mm)	日極料金 (3日保証)	月極料金	備考
S-F400	コスモジュニア-Z F400型	12.8	170×180×180 (縦レール565)			横レール長さ1500mm

※ガス入口カブラ 日東仕様・小池仕様のご指定願います。



【千代田精機・小池酸素工業】 自動ガス切断機

●小円切り

片手で持ち運びできる
超小型、軽量の小円専用自動ガス切断機

オートスパイダー 250



H型鋼の穴あけに最適

●軽量、シンプル設計で大きな円も精度正しく切断

●火炎調整は一度だけ(ピシッターバルブ)



●φ300mm穴加工可能横アームを逆方向へ差し込んで使用して下さい。



●小円切断例

仕様

型式	切断範囲	切断板厚	吹管	電源	モータ
オートスパイダー 250	φ30~φ250mm (0~7.5rpm)	4.5mm~30mm	中庄ストロング8 (ミニタイプ)	AC100V 50/60Hz	DC-24V ギヤードモータ

IK-54D



特長

- 全重量(44kg)が、軽いため、機体の移動が楽に行えます。
- SCR制御方式を採用してあるため、常に安定した切断走行速度が得られます。
- 切断走行速度の範囲が100~1000mm/min(50・60Hzとも)と非常に広いいため薄板から厚板まで切断板に合わせて任意のスピードが得られます。
- マグネットを強化したため走行中のスリップは全くありません。このためこれまで困難だった複雑な型切断も可能となりました。

IK-70-600



IK-70-1000



特長

- IK-70号小円切断機専用開発されたバルブ付小型専用吹管なので、火炎調整が手元で行えます。
- SCR制御方式の採用によって、速度調整範囲が広く安定した速度が得られます。
- 同一円径が簡単に得られるように目盛パイプにストッパーが2個ついております。
- ガス分配は特殊回転ロータリーカップリング方式で、特殊リングを使用し、ガス洩れは完全に防止され同一方向に連続切断してもホースはねじれません。

商品

品番	型名	重量(kg)	L×W×H(mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-AS250	オートスパイダー 250	5.8				MAX φ250
S-IK540	IK-54D	約44				
S-IK70	IK-70-600	24(台車7)	430×170×130			MAX φ600
	IK-70-1000	31(台車9)				MAX φ1000

販売品(オートスパイダー専用)

品番	品名	価格
HGCAA81	火口A-8 No.1(アセチン)	
HGCAA82	火口A-8 No.2(アセチン)	
HGCAA83	火口A-8 No.3(アセチン)	

※ガス入口カバー 日東仕様・小池仕様のご指定願います。

仕様

型式	IK-54D
電源	AC100V(200V) 50/60Hz
切断板厚	6~100mm
有効切断円弧直径	30~700φ
有効切断角	□30~□600
走行速度範囲	100~1000mm/min
モータ	5W直流分巻
速度制御方式	S.C.R.制御

仕様

型式	IK-70	
型式	600型	1000型
電源	AC100V(1A)	AC100V
切断板厚	5~50mm	5~50mm
有効切断直径	30~600φ	150~1000φ
切断形状	I.V切断(Vは最大45°)	
斜面切断角度	0~90°	0~90°
トーチ回転数	0.1~6rpm	0.04~1.5rpm
モータ	直流分巻モータ15W、500rpm	DC15W
速度制御方式	S.C.R.静止レオナード方式	PWM制御



【小池酸素工業】 自動ガス切断機

●パイプ切断用

■広い切断範囲

●標準切断仕様は114φ~600φのパイプの輪切り開先切断に限定されておりますが、付属チェーンのコマ数を別途追加することだけで1800φ程度のパイプの切断も可能となり、さらに仕様も拡大されます。

(使用チェーン駒数の算出法)

使用チェーン駒数 = (パイプ直径×1/10) + 11

例. 切断パイプ口径 200φ
(200×1/10)+11=31 使用駒数31個



■仕様

型 式	PICLE-1・II
パイプ有効切断径	φ114~φ600 (チェーンを追加すればφ1800まで可能)
切断パイプ肉厚	2mm~50mm
切 断 形 状	I切断・V切断(V開先切断は45°まで)
駆 動 方 式	手動
トーチ上下範囲	50mm
トーチ横送り範囲	100mm

■特長

- 機体は、チェーンでパイプの周りを自動的に回転しますが、昇下降時の切断スピードは常に一定で安定した走行です。
- 150φ~600φまで任意のパイプの切断ができます。(600φ以上のパイプ切断は、チェーンの駒数を増加することにより可能となります。)
- 機体はパイプのどの位置にも簡単にセットできます。
- 駆動装置にクラッチが組み込まれておりますので、芯出し作業が容易です。
- 切断作業は、リモコン操作盤で行いますので離れた位置から簡単に精度の高い切断ができます。



■仕様

型 式	AUTO PICLE
電 源	AC100V
速 度 制 御	SCR制御、ダイヤル加減式
野 書 精 度	200φ±1m/m以内
切 断 速 度	100~700mm/min
パイプ有効切断径	φ150~φ600
切断パイプ肉厚	5mm~50mm
切 断 形 状	I切断、V開先切断(45°まで)
モ ー タ ー	20W、10000rpm

■特長

- 火口、機体がガイドレールに沿って走行するため高精度の切断が行えます。
- ガイドレールは直立したパイプの切断にも効果的です。



■仕様

型 式	オートバイクル-S
電 源	AC100V
速 度 制 御	PWM制御
切 断 速 度	100~700mm/min
切断パイプ肉厚	5mm~50mm
パイプ有効切断径	φ150~φ1500
開 先 角 度	0~45°
使 用 火 口	100型
使 用 ガ ス	酸素、アセチレン、LPG

■商品 ※ガス入口カバー 日東仕様・小池仕様のご指定願います。 ※チェーンは標準80個付(690φ以下)。ガイドレールは別途。

品 番	型 名	重量 (kg)	L×W×H (mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備 考
S-SP12	バイクルI号II型	8.5	410×210×410			
S-GSJP	オートバイクル	14	270×230×420			
S-GSJPS	オートバイクル-S	15	270×230×400			

■商品

品 番	型 名	日極料金(3日保証)	月極料金	備 考
S-GR0406	ガイドレール(400-900φ)			
S-GR0609	ガイドレール(600-900φ)			
S-GR0912	ガイドレール(900-1200φ)			
S-GR1215	ガイドレール(1200-1500φ)			

■販売品

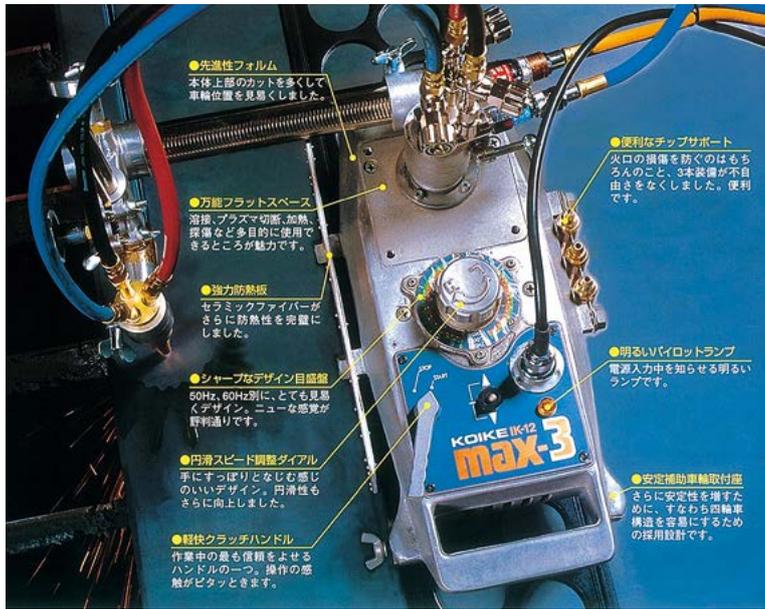
品 番	品 名	価 格
HGKAA20	自動火口 #0(アセ102-0)	
HGKAA21	自動火口 #1(アセ102-1)	
HGKAA22	自動火口 #2(アセ102-2)	
HGKAA23	自動火口 #3(アセ102-3)	
HGKAP60	自動火口 #0(プロ106-0)	
HGKAP61	自動火口 #1(プロ106-1)	
HGKAP62	自動火口 #2(プロ106-2)	
HGKAP63	自動火口 #3(プロ106-3)	



【小池酸素工業】

自動ガス切断機 ポータブル直線走行台車

●IK-12MAX-3・IK-72T (三次元切断機)



IK-12 MAX-3

仕様

型式	IK-12 MAX-3
電源	AC100V/AC200V 50/60Hz
モーター	コンデンサー型誘導電動機 9/10W
変速装置	ダブルコーン無段変速
走行速度	標準：80～800mm/min (50Hz) 100～1000mm/min (60Hz)
最大搭載荷重	50kg

オプション

品番	品名	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-CRIK12	レール1.8M			

販売品

品番	品名	価格
HGKAA20	自動火口 #0 (アセ102-0)	
HGKAA21	自動火口 #1 (アセ102-1)	
HGKAA22	自動火口 #2 (アセ102-2)	
HGKAA23	自動火口 #3 (アセ102-3)	
HGKAP60	自動火口 #0 (プロ106-0)	
HGKAP61	自動火口 #1 (プロ106-1)	
HGKAP62	自動火口 #2 (プロ106-2)	
HGKAP63	自動火口 #3 (プロ106-3)	



IK-72T

仕様

型式	IK-72T
走行速度	150～700mm/min
切断板厚	5～30mm
開先角度	0～45°
有効倅い半径	三次元レール：2000mmR以上 二次元レール：2500mmR以上

オプション

品番	品名	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-IK72R1	直線レール			
S-IK72R2	二次元レール			
S-IK72R3	三次元レール			

販売品

品番	品名	価格
HGKAA20	自動火口 #0 (アセ102-0)	
HGKAA21	自動火口 #1 (アセ102-1)	
HGKAA22	自動火口 #2 (アセ102-2)	
HGKAA23	自動火口 #3 (アセ102-3)	
HGKAP60	自動火口 #0 (プロ106-0)	
HGKAP61	自動火口 #1 (プロ106-1)	
HGKAP62	自動火口 #2 (プロ106-2)	
HGKAP63	自動火口 #3 (プロ106-3)	

※ガス入口カバー 日東仕様・小池仕様のご指定願います。

商品

品番	型式	重量 (kg)	L×D×H (mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-TK12	IK-12 MAX-3	11	430×170×130			レール 1.8m
S-IK72T	IK-72T	4.5				



【酸素アーク工業】 酸素アーク

●シャープランス

シャープランス

シャープランスは、ランスから発生する熱量を増加する目的で、燃焼用鋼管の中に溶接用芯線を、数本から数十本内蔵させた溶断効率を向上させた製品です。

鉄鋼に限らず、ステンレス、真鍮などの合金、非鉄金属、セラミックなど、ガス切断、機械的切断では困難を伴う切断物を騒音、振動なしに、3600℃以上の高温で、簡単に迅速に溶接、穿孔することができます。

特殊鋼、鋳鋼、スラグ、耐火物の溶接、穿孔に最適で装置に熱源を必要としませんので、移動する作業にも適しております。また、水中での溶断作業も可能です。



シートパイル溶断

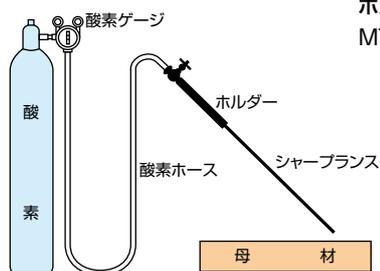


鉄塔倒壊

鋼板 (1000mm) 切断

型式	板厚 (mm)	酸素圧力 (MPa)	棒使用量 (本)	酸素使用量 (L)	所要時間 (sec)
SL3-11	145	1.0	3	8100	900
SC2-6BX	20	0.6	0.8	1000	180

■接続図



シャープランス ホルダー MT-150



■シャープランスの作業手順

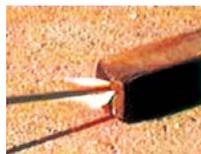
1. 酸素→酸素調整器→ホース→ホルダー→ランスの順にセットします。
2. 酸素圧は約0.6MPaとし、ホルダーのバルブを僅かに開き微量の酸素を出します。
3. ランスの先端を溶かし着火させます。



ガス切断器

a. ガス切断器を利用する方法

- ①少量の酸素を流しながらランスの先端をガス切断機で溶かす。
- ②先端が溶け出したらホルダーのバルブを開いて酸素を全開にする。



角材

b. 木材を利用する方法

- ①木材の面にランス先端を密着させ、少量の酸素を流す。
- ②その面に種火を近づける。(火傷に注意する)
- ③木材から出てくる炎でランス先端を包み込むように加熱される。
- ④約10分で鉄の溶融物が混じった白熱した火の粉が出てきたら、抜き取ってバルブを全開にする。

■仕様

型式	断面	外径 mm	全長 mm	重量 kg/本	酸素圧力 MPa	備考	
SL3-18	●	17.3	1500	2.30	0.78	●ノロ混じり鉄鉄の溶断 ●耐火レンガの溶接、穿孔 ●炉底セラマンダーの溶接断、穿孔 ●特殊鋼の溶断 ●コンクリート構造物の穿孔 ●鋼板の水中溶断	
			3000	4.70	~1.0		
SL3-11	●	17.3	1500	2.25	0.78	●ノロ混じり鉄鉄の溶断 ●高炉鉄皮の溶断 ●炉底セラマンダーの溶断、穿孔	
			3000	4.50			~1.0
SL4-13	●	21.7	2750	6.00	0.78	●酸素パイプ使用時の予備漏洩り ●ノロ混じり鉄鉄の溶断 ●炉底セラマンダーの溶断、穿孔 ●特殊鋼の溶断 ●コンクリート構造物の穿孔	
SL5-18			27.2	2750			9.00
SC1-5	●	10.0	1400	0.78	0.49	●厚鋼板溶断の予備穿孔 ●シートパイル、鋼管抗、H形鋼の溶断	
SC2-6B			1850	1.30			~0.69
SC2-6			2800	2.10			
SC2-6BX	●	12.7	1850	1.30	0.59	●シートパイル、鋼管抗、H形鋼の溶断 ●特殊鋼の溶断 ●焼付砂の除去 ●タクトイル鍍鉄の押し湯溶断 ●真鍮、アルミニウム等、非鉄金属の溶断 ●コンクリート構造物の穿孔	
SL8-6X			13.8	3000			2.70
SR9-600	●	9.0	600	0.23	0.30	●閉所、狭所での作業	
SR9-900			900	0.36			~0.78
SR12-1850	●	12.7	1850	1.40	0.59~0.78	●高発熱溶断棒	
SR13-3000			13.8	3000			2.80

■ゴムパッキン

型	内径 (mm)	色
SL3-11	17.3	緑
SL3-18		
SL8-6X	13.8	赤
SC1-5	12.7	黒
SC2-6BX	15.9	白
SC2-6B		

■商品

標準セット内容 (ホルダー・酸素メータ・酸素ホース20m)

品番	型名	日極料金 (3日保証)	月極料金	備考
S-SHLH	シャープランスホルダー			MT-150



【酸素アーク工業】 酸素アーク

●スターカッテンド ●水中切断

スターカッテンド

スターカッテンドは、切断物との間でアークを発生させながら加熱し、内孔より酸素を送り込み溶断します。ガス切断が予熱炎であらかじめ切断物を発火温度以上に加熱し、酸素気流を吹き付け、酸化反応熱で溶断するのに対し、スターカッテンドは予熱炎の代わりにアーク熱を利用した製品で、安定したアークを発生する為にスターカッテンドにはフラックスが塗布されています。

スターカッテンドは、アーク熱を利用したことで、酸素ランスより高い、6,500℃の温度が得られ、2~3倍速い溶断速度でクロム鋼、ステンレスなどの金属を溶断することができます。

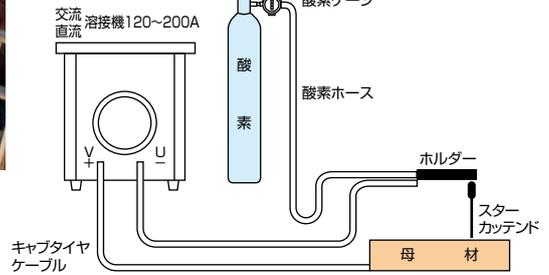


発電用タービンシャフトの解体



鋼鉄板の切断

■ 接続図



■ 仕様

型式	断面	外径 mm	全長 mm	重量 kg/本	酸素圧力 MPa	備考	型式	断面	外径 mm	全長 mm	重量 kg/本	酸素圧力 MPa	備考
SC628	○	6.0	500	0.10	0.39 ~0.59	●厚板の穿孔	SC8-5	○	8.0	600	0.21	0.39~0.59	●鋳物の溶断 ●耐熱鋼の溶接 ●ステンレス鋼板の溶断 ●タクタイトル鋼鉄の押し湯溶断 ●シートパイルの溶断
SC750	○	7.0	600	0.10			SC9-5	○	9.0	600	0.25	0.49	
SC7-5	○	7.0	600	0.16			SC9-5L	○	900	0.37			
SC7-5L	○		900	0.23			SC11-6C	○	1,800	1.10	~0.69	●大型鋳物の溶断 ●大型耐熱鋼の溶断 ●大型ステンレス鋼板の溶断	
					SC11-6	○	900	0.50					

*11mm棒には専用トーチSC11Cが必要です。

水中切断

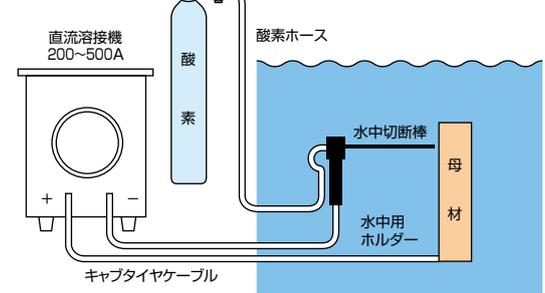
酸素アーク切断は、操作が簡単で安価な器具で行えることから、長きに渡り行われてきた方法ですが、使用する電極棒の価格(高価)やフラックスの保護(水中での剥離)等に問題がありました。そこで酸素アーク工業は、約30年前に特殊鋼管に二重コーティングを施した画期的な水中切断電極棒を開発し、フラックスの剥離や電撃からの危険性が無くなりました。

W-7・SC9-5W・SC8-5W等の水中切断電極棒は、現在の海洋開発時代に自動器具にも負けない作業の高効率と経済性で皆様に認められて戴いている商品です。



水中切断

■ 接続図



■ 水中切断時の注意

- 溶接機は必ず直流溶接機を使用
- 電源の入り切りは水面下にホルダー及び潜水士が入っている時に行う
- キャブタイヤケーブル、酸素ホース、切断棒の取り付けは確実に
- 水圧に応じて酸素圧、電源を調整する

■ 仕様

型式	断面	外径 mm	全長 mm	重量 kg/本	酸素圧力 MPa	備考	型式	断面	外径 mm	全長 mm	重量 kg/本	酸素圧力 MPa	備考
W-7	○	7.3	500	0.16	0.39 ~0.59	●シートパイル、鋼管杭、H形鋼の水中切断	AQ-414	○	4.0	450	0.065	-	●水中溶接棒
SC8-5W	○	8.0	600	0.21			0.49 ~0.69						
SC8-5WL			900	0.33									
SC9-5W			9.0	600				0.25					

■ 商品

標準セット内容(ホルダー・酸素メータ)

品番	型名	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-KT89	スターカッテンド			KT89
S-W52K	水中切断			W52K
S-O2E20	酸素ホース(20m)			
S-O2E10	酸素ホース(10m)			
S-W52WL	水中溶接専用ホルダー			



【田中製作所・千代田精機・マツモト産業・カミマル】

ガス切断機

- 中型切断機
- A号切断機
- アセチレン・酸素調整器
- カブラ付ホース



※直頭式もあります
中型切断機/A号切断機



アセチレン調整器



逆火防止器



酸素調整器



酸素+アセチレン
(ホースカラー/青+赤)

仕様

型名	中型切断機		A号切断機
全長 (mm)	420	450 (RL)	525
使用火口	1120N #1~#3		1220N #1~#3
断切板厚 (mm)	3~30		3~80
ガス圧力 (MPa)	酸素	0.3	0.3
	アセチレン	0.03~0.05	0.03~0.05



ボンベ台車2本用
KSコンパクト



ボンベ台車1本用
KS-O

仕様

型式	KSコンパクト	KS-O
種類	2本用	1本用
仕様	小車輪	
車輪径 (mm)	345	

商品

品番	型名	重量 (kg)	L×D×H (mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-GSM/S-GSA	中型切断機/A号切断機					
S-ASFG	アセチレン調整器 (逆火防止器付)					
S-O2GE/S-O2GW	酸素調整器 (関東・関西)					
S-GSE20	酸素ホース+アセチレンホース20m					延長可能
S-GSB	ボンベ台車2本用		850×580×1420			
S-GSBS	ボンベ台車1本用		470×500×1470			
S-GB	ガスバーナー					
S-TANAP	プロパンバーナー	0.75	980			
S-LPG	プロパンゲージ (逆火防止付き)					

ガス切断機用販売品

品番	品名	価格	品番	品名	価格
HCGH1	火口中型No.1		HHGSA15	火口A号No.1	
HCGH2	火口中型No.2		HHGSA25	火口A号No.2	
HCGH3	火口中型No.3		HHGSA50	火口A号No.3	

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【日立・新ダイワ・アサダ】

メタルソー・バンドソー



日立工業
CU10



新ダイワ工業
RB120FV



新ダイワ工業
RB180FV-HA



新ダイワ工業
RB18

仕様

型 式	電 源 (V)	電 流 (A)	出 力 (kW)	能力(幅×高さ) mm					回転数 min ⁻¹ {回/分} 50/60Hz	ターン テーブル 回転角度	クーラント ポンプ入力 50/60Hz	クーラント タンク容量 (L)
				○ 丸パイプ	□ 角パイプ	●丸棒 炭素鋼	●丸棒 ステンレス	L アングル				
CU10	三相200	3.5/3.2	0.75	φ80	75×75	φ60	φ60	75×75	53/63	左右 0~45°	52/60W	10

型 式	電 源 (V)	周波数 (Hz)	電 流 (A)	定格出力 (W)	最大切断能力(mm)					ノコ刃		パイプ 方式	コード (m)	
					○パイプ		□パイプ		□矩形	周 速 (m/分)	長 さ (mm)			
					90°	45°	90°	45°						
RB120FV	単相100	50/60	4.8/4.4	200	φ120	φ40	105	35	120×70 100×115	35×45	43~53	1260	フラットパイプ	3
RB18	単相100	50/60	4.8/4.4	200	φ185	φ100	175	100	200×100	-	40~48	1770	フラットパイプ	3

最大切断寸法

(単位: mm)

型 式	角 度	○	L	□	□	●	■	
		丸パイプ	アングル	角パイプ	角パイプ	丸棒	ステンレス	フラットバー
CU10	右45°	φ80	50×50	75×60	75×60	φ60	φ60	75×35
	0°	φ80	75×75	110×60	75×75	φ60	φ60	110×35
	左45°	φ65	50×50	75×40	50×50	φ60	φ60	75×35

仕様

型 式	電 源 (V)	周波数 (Hz)	電 流 (A)	定格出力 (W)	最大切断能力(mm)					ノコ刃	
					○パイプ		□パイプ		□矩形	周 速 (m/分)	長 さ (mm)
					90°	45°	90°	45°			
RB180FV-HA	単相100	50/60	4.8/4.4	200	φ185	φ115	φ175	φ100	φ200×φ100	40/48	1840

型 式		バンドソー 32F(平パイプ)	
電	源	単相100V 300W	
切 断 能 力	角 度	90°	45°
	鋼 管	φ320mm (300A)	φ195mm (175A)
	H 鋼	300mm×300mm	200mm×200mm
	角 パ イ プ	□300mm	□200mm
	丸 棒	φ150mm	-



アサダ
バンドソー 32F

商品

品 番	型 名	重量(kg)	W×D×H (mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備 考
S-CU-10	メタルソー CU10	115	535×716×815			
S-RB120F	バンドソー RB120FV	22	615×260×355			
S-RB18	バンドソー RB18	50	950×320×395			
S-B32F	バンドソー 32F	114	1530×620×640			
S-RB18Y	バンドソー 18Y	52	1017×458×450			



【日立】 ロータリバンドソー

CB12VA2



CB18FA3



CB22FA2



CB32FB



CB40F



仕様

型式	電源 (V)	電流 (A)	出力 (W)	切断角度	能力 (幅×高さ) mm				ノコ刃周速 (m/s {m/分})	パイプ方式	コード (m)
					○ 丸パイプ	□ 角パイプ	H 形鋼	● 丸棒			
CB12VA2	単相100	3.5	340 [消費電力]	-	φ120	□120	-	φ30	0.4~1.3 {25~80}	-	2心 2.5
CB18FA3	単相100	50Hz:6.8 60Hz:5.8	250	0°	φ180	□150	150×150	φ60	(高速) 50Hz:0.7{44} 60Hz:0.9{54}	平パイプ (0°~45°可能)	3心 3
				45°	φ115	□100	100×100	φ45	(低速) 50Hz:0.5{30} 60Hz:0.6{37}		
CB22FA2	三相200	50Hz:4.0 60Hz:3.5	750	0°	φ220	250×200	300×150 200×200	φ100	50/60Hz:0.5~1 {30~60} (インバータ)	平パイプ (0°~60°可能)	4心 5
				45°	φ200	200×200	175×175	φ70			
				60°	φ50	50×200	50×200	φ50			
CB32FB	三相200	50Hz:6.5 60Hz:6.0	1,500 [油圧モートル 200]	0°	φ320	300×300	400×200	φ150	50Hz:0.5~0.83 {30~50}	油圧パイプ (0°~45°可能)	4心 5
				16.7°	φ320	300×300	350×200	φ140			
				21.8°	φ300	300×300	325×200	φ140			
				45°	φ220	200×300	200×300	φ100			
CB40F	三相200	50Hz:9.0 60Hz:8.5	2,200 [油圧モートル 200]	0°	φ410	400×400	500×300 400×400	φ200	50/60Hz: 0.5~1.33 {30~80} (インバータ)	油圧パイプ (0°~45°可能)	4心 5
				15°	φ410	400×400	450×300 400×400	φ200			
				30°	φ350	350×350	400×300 350×350	φ180			
				45°	φ300	300×300	300×300	φ150			

オプション

品番	品名	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-CB32RA	ローラスタンド (駆動付)			
S-CB32RB	ローラスタンド (駆動ナシ)			
S-CB40RB	ローラスタンド			



ローラスタンド (駆動付)

ローラスタンド (駆動ナシ)

ロータリバンドソー用 ローラスタンド

商品

品番	型式	重量(kg)	W×D×H (mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-CB12V2	CB12VA2	6.4	494×130×270			
S-CB18F3	CB18FA3	43	935×416×455			
S-CB22F2	CB22FA2	230	1670×550×920			
S-CB32FB	CB32FB	700	1930×1140×1110			
S-CB40F	CB40F	1000	2400×1470×1330			

溶接機
治具
発電機
コンプレッサ
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチトルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



バンドソー販売品一覧

■ 販売品

S-RBH120用鋸刃

品番	品名	用途/材質	山数/インチ	価格
S-RBH120用鋸刃				
HBSS12A	帯ノコバ合金8T (RBH120)	鋼材 非鉄材	8	
HBSS12B	帯ノコバ合金14T (RBH120)		14	
HBSS12C	帯ノコバ合金18T (RBH120)		18	
HBSS12D	帯ノコバ合金24T (RBH120)		24	
HBSS12E	帯ノコバ合金8T (RBH120)	ステンレス 鋼材 非鉄材	8	
HBSS12F	帯ノコバ合金14T (RBH120)		14	
HBSS12G	帯ノコバ合金18T (RBH120)		18	

S-RB120F用鋸刃				
HBSS12H	帯ノコバ合金8T (RB120)	鋼材 非鉄材	8	
HBSS12I	帯ノコバ合金14T (RB120)		14	
HBSS12J	帯ノコバ合金18T (RB120)		18	
HBSS12K	帯ノコバ合金24T (RB120)		24	
HBSS12L	帯ノコバ合金8T (RB120)	ステンレス 鋼材 非鉄材	8	
HBSS12M	帯ノコバ合金14T (RB120)		14	
HBSS12N	帯ノコバ合金18T (RB120)		18	
HBSS12O	帯ノコバ合金24T (RB120)		24	

S-RB18用鋸刃				
HBSS18A	帯ノコバ合金8T (RB18)	鋼材 非鉄材	8	
HBSS18B	帯ノコバ合金14T (RB18)		14	
HBSS18C	帯ノコバ合金18T (RB18)		18	
HBSS18D	帯ノコバ合金24T (RB18)		24	
HBSS18E	帯ノコバ合金8T (RB18)	ステンレス 鋼材 非鉄材	8	
HBSS18F	帯ノコバ合金14T (RB18)		14	
HBSS18G	帯ノコバ合金24T (RB18)		18	

アサダバンドソー用鋸刃				
HMBS32A	帯ノコバ合金4/6T (32F用)	ハイス	4/6	
HMBS32B	帯ノコバ合金6/10T (32F用)	ハイス	6/10	
HMBS32C	帯ノコバ合金10T (32F用)	ハイス	10	
HMBS32D	帯ノコバ合金14T (32F用)	ハイス	14	

S-CB12V2用鋸刃				
HMBS12KA	帯ノコバ合金#1 24T (CB12用)	合金	24	
HMBS12KB	帯ノコバ合金#2 18T (CB12用)	合金	18	
HMBS12KC	帯ノコバ合金#3 14T (CB12用)	合金	14	
HMBS12KD	帯ノコバ合金#4 10T (CB12用)	合金	10	
HMBS12KE	帯ノコバ合金#5 8T (CB12用)	合金	8	
HMBS12KF	帯ノコバ合金#6 6T (CB12用)	合金	6	
HMBS12KG	帯ノコバ合金#7 18T (CB12用)	ハイス	18	
HMBS12KH	帯ノコバ合金#27 18T (CB12用)	ハイス	18	
HMBS12KI	帯ノコバ合金#8 14T (CB12用)	ハイス	14	
HMBS12KJ	帯ノコバ合金#28 14T (CB12用)	ハイス	14	
HMBS12KK	帯ノコバ合金#9 10T (CB12用)	ハイス	10	
HMBS12KL	帯ノコバ合金#10 8T (CB12用)	ハイス	8	
HMBS12KM	帯ノコバ合金#11 10-14T (CB12用)	ハイス	10-14	

品番	品名	材質	山数/インチ	価格
S-CB18F3・S-RB18Y用鋸刃				
HMBS18A	帯ノコバ合金#1 24T (CB18用)	合金	24	
HMBS18B	帯ノコバ合金#2 18T (CB18用)	合金	18	
HMBS18C	帯ノコバ合金#3 14T (CB18用)	合金	14	
HMBS18D	帯ノコバ合金#4 10T (CB18用)	合金	10	
HMBS18E	帯ノコバ合金#5 8T (CB18用)	合金	8	
HMBS18F	帯ノコバ合金#6 14T (CB18用)	ハイス	14	
HMBS18G	帯ノコバ合金#26 14T (CB18用)	ハイス	14	
HMBS18I	帯ノコバ合金#8 (CB18用)	グリッド		
HMBS18J	帯ノコバ合金#9 18T (CB18用)	ハイス	18	
HMBS18K	帯ノコバ合金#29 18T (CB18用)	ハイス	18	
HMBS18L	帯ノコバ合金#10 8T (CB18用)	ハイス	8	
HMBS18M	帯ノコバ合金#11 24T (CB18用)	ハイス	24	
HMBS18N	帯ノコバ合金#12 32T (CB18用)	ハイス	32	
HMBS18O	帯ノコバ合金#13 10-14T (CB18用)	ハイス	10-14	

S-CB22F2用鋸刃・切削油				
HMBS22A	帯ノコバ合金#1 18T (CB22用)	合金	18	
HMBS22B	帯ノコバ合金#2 14T (CB22用)	合金	14	
HMBS22C	帯ノコバ合金#3 12T (CB22用)	合金	12	
HMBS22D	帯ノコバ合金#1 10T (CB22用)	合金	10	
HMBS22E	帯ノコバ合金#5 8T (CB22用)	合金	8	
HMBS22F	帯ノコバ合金#6 6T (CB22用)	合金	6	
HMBS22G	帯ノコバ合金#7 4T (CB22用)	合金	4	
HMBS22H	帯ノコバ合金#8 8-12T (CB22用)	マトリックス	8-12	
HMBS22I	帯ノコバ合金#9 6-10T (CB22用)	マトリックス	6-10	
HMBS22J	帯ノコバ合金#10 5-7T (CB22用)	マトリックス	5-7	
HMBS22K	帯ノコバ合金#11 4-6T (CB22用)	マトリックス	4-6	
HMBS22L	帯ノコバ合金#12 4T (CB22用)	マトリックス	4	
HMBS22M	帯ノコバ合金#13 3T (CB22用)	マトリックス	3	
HMBSOIL1	メタルバンドソー切削油1L			
HMBS22N	切削油4L (メタルバンドソー)			



【アサダ】

ビーバーSAW220A・360

小型ながら大口径のパイプを、手軽に・速く・直角切断!!



ビーバー SAW220A



ビーバー SAW360

■用途

- ・鋼管
- ・ライニング鋼管
- ・铸铁管
- ・ステンレス管
- ・銅管
- ・アルミニウム管
- ・スパイラル管
- ・各種プラスチックパイプなど

■特長

- 頑丈なパイプクランプにより直角切断が可能。
- 軽量・小型。わずか9kgでどんな場所へも持ち運びが可能。
- 最大径220mmのパイプを高速切断。



パイプサポート220A用

■特長

- 頑丈なパイプクランプにより直角切断が可能。
- 軽量・小型。わずか14kgでどんな場所へも持ち運びが可能。
- 最大径360mmのパイプを高速切断。



パイプサポートL・S

■仕様

型 式	ビーバー SAW220A	ビーバー SAW360
電 源	単相 100V 1400W (50/60Hz)	
切 断 能 力	φ20mm~220mm	φ75mm~360mm
最 大 肉 厚	鉄管8mm、ステンレス管6mm プラスチック管 13.4mm (100A)・13.1mm (150A)、 铸铁管8mm	鉄管8mm、ステンレス管6mm プラスチック管 20.4mm (B140使用時)・ 25.4mm (B150使用時)、铸铁管8mm
最大のご刃切断幅	2mm	
使 用 率	25%	
回 転 速 度	4000min ⁻¹	

■ノコ刃(ビーバー SAW専用チップソー)

品 名	ビーバー SAW超硬B140	ビーバー SAW超硬B150	ビーバー SAWサーメットB140	ビーバー SAWダイヤモンドB140
用 途	鋼管、ライニング鋼管、 銅管、アルミニウム管、 プラスチックパイプなど	プラスチックパイプ ※注意:ビーバー SAW220Aには使用できません。 φ30mm以下のプラスチックパイプは切断できません。	※長寿命タイプ・ステンレス管に最適 鋼管、ライニング鋼管、ステンレス管、 銅管、アルミニウム管、 プラスチックパイプなど	铸铁管

■商品

品 番	型 名	重量 (kg)	W×L×H (mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備 考
S-EX220A	ビーバー SAW220A	8.9	225×337×225			パイプサポート 220A用×4付属
S-EX360	ビーバー SAW360	14.3	220×490×300			パイプサポート L×1・S×2付属

■販売品

品 番	品 名	価 格	備 考
HK028	超硬B140		鋼管、ライニング管、ETC
HK029	超硬B150		プラスチックパイプ(SAW360専用)
HK030	サーメットB140		鋼管、ライニング管、ETC
HK031	ダイヤモンドB140		铸铁管

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチ・トルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他



【IKK・新ダイワ・マキタ】

レシプロソー・丸ノコ・高速カッター

撤去作業、埋設管、大口径切断に短時間で威力を発揮

■特長

铸铁管はもちろん、鋼管、軽量H鋼、アングルまであらゆる材料を短時間で切断できます。小型・ハンディタイプなので狭い場所でも作業ができて埋設管などの切断に最適です。エアー・モーターの2タイプから選べます。



パイプクランプでしっかり固定。手引き鋸のような動きで、切断面がきれいに仕上がります。



エアーモータータイプ
DRS-300XA

モータータイプ
DRS-300XM

■仕様

型 式	DRS-300XM	DRS-300XA
使用動力	100V単相整流子 14A	15~20HPコンプレッサーに適合 0.68MPa
切断能力	最大径φ400 (16インチ)	
ストローク長・回転	70mm・400回/分	70mm・350回/分

■マシンソー

(鉄・ステンレス・塩ビなど切断)

品 名	鉄管呼び径
L-350	φ100
L-400	φ150
L-450	φ200
L-500	φ250
L-525	φ300
L-600	φ350

■カーバイトソー

(铸铁管切断)

品 名	铸铁管呼び径
L-300	φ100
L-420	φ200
L-530	φ300
L-590	φ350
L-650	φ400



丸ノコ(防塵カッター)
B18NF



丸ノコ(防塵カッター)
KS511DRG



高速カッター
L120S-N

■仕様

型 式	B18NF	KS511DRG	L120S-N
電 源	V	単相100	単相100
電 流	A	14.0	15.0
消費電力	W	1300	1400
能 力	mm	切り込み深さ 60	最大切断能力 ○パイプ100、0 □パイプ70×100 200×60

■商品

品 番	型 名	重量 (kg)	W×L×H (mm)	日極料金 (3日保証)	月極料金	備 考
S-RS300A	レシプロソー DRS-300XM	11.0	300×600×160			
S-RS300M	レシプロソー DRS-300XA	12.0	250×520×160			
S-BMARU	丸ノコ(防塵カッター) B18NF	4.1	325×270×267			
S-BMARUJ	丸ノコ(防塵カッター) KS511DRG	2.8	267×183×247			
S-L120S	高速カッター L120S-N	14.0	560×275×317			



【日立】

セーバーソー・ジグソー

カウンターウェイト機構で
作業時の振動を低減!



電子セーバーソー
CR13VBY2

モルタルライニング鉄管が切れる



セーバーソー
CR17Y

切断スピードが速く高効率作業



充電式セーバーソー
CR18DSL

700W強力モーターでハイスピード切断!



ジグソー
CJ90VST

ソフトタッチハンドル採用

ダイヤル式無断変則機構付

商品

品番	型名	重量(kg)	W×L×H(mm)	日極料金(3日保証)	月極料金	備考
S-RPS	電子セーバーソー CR13VBY2	4.5	103×465×167			
S-CR17Y	セーバーソー CR17Y	3.9	491×106			
S-RPSJ	充電式セーバーソー CR18DSL	3.4	90×434×221			
S-JIG	ジグソー CJ90VST	2.2	66×228×202			

仕様

型 式			CR13VBY2
最大切断能力	鋼 管	mm	外径130
	塩ビパイプ	mm	外径130
	木 材	mm	厚さ120
	軟 鋼 材	mm	厚さ19
電 源	V	単相100	
電 流	A	15	
消 費 電 力	W	1430	
ス ト ロ ー ク 量	mm	32	
ス ト ロ ー ク 数	min ⁻¹	0～3000	
コ ー ド	-	2芯/2.5m	

仕様

型 式			CR17Y
切 断 能 力	パイプ	mm	165
	ステンパイプ	mm	115
電 源	V	単相100	
電 流	A	12	
消 費 電 力	W	1150	
ス ト ロ ー ク 量	mm	26	
ス ト ロ ー ク 数	min ⁻¹	800～2000	
コ ー ド	-	2芯/2.5m	

仕様

型 式			CR18DSL
作 業 内 容	Ah	3.0 (BSL1830)	
鉄 パ イ プ	外径48.6×厚さ3.5mm	本	約32
木 材	幅235×厚さ38mm	本	約39
	幅235×厚さ38mm	本	約97
※作業量は、材質、周囲温度、蓄電池の特性などにより多少異なります。			
切 断 能 力	パ イ プ	mm	90
	木 材	mm	90
	軟 鋼 板	mm	10
ス ト ロ ー ク 量	mm	28	
ス ト ロ ー ク 数	min ⁻¹	0～2100回/分	

仕様

型 式			CJ90VST
能 力	木 材	mm	90
	軟 鋼 材	mm	8
最 小 切 断 半 径	mm	25	
電 源	Hz	単相交流50 / 60	
電 圧	V	100	
モ ー タ ー	-	単相直巻整流子モーター	
電 流	A	7.4	
消 費 電 力	W	700	
ス ト ロ ー ク 量	min ⁻¹	850～3000	
ス ト ロ ー ク 数	mm	20	
コ ー ド	-	2芯/2.5m	



【日立】

ディスクグラインダ100V (ベビーサンダー)

■ 特長

- 2アクションスライドスイッチの採用で、本体を握ったまま操作が可能!
- スイッチを切るとブレーキがかかり不意の事故を防止

■ 仕様

型 式		G10B3	
電 源	V		100
電 流	A		7.8
消 費 電 力	W		760
無 負 荷 回 転 数	min ⁻¹		1200



G10B3

2アクションスイッチ



■ 商品

品 番	型 式	質量(コード・砥石除く)(kg)	W(砥石除く)×H (mm)	日極料金 (3日保証)	月極料金	備 考
S-BS100	G10B3	1.8	280×60			



【アサダ】

パイプソー

■ 仕様 (300)

型 式	切断能力 (呼び径)	モ ー タ	ストローク		フレキシブル シャフト
			数min ⁻¹ {回/分}	量 (mm)	
パイプソー 300	50A~350A	単相コンデンサーモータ 100V 750W 50/60Hz	210/260 (50/60Hz)	57	10kg・3.5m

パイプソー 300



埋設管改修時の掘り下げが最小限で!!

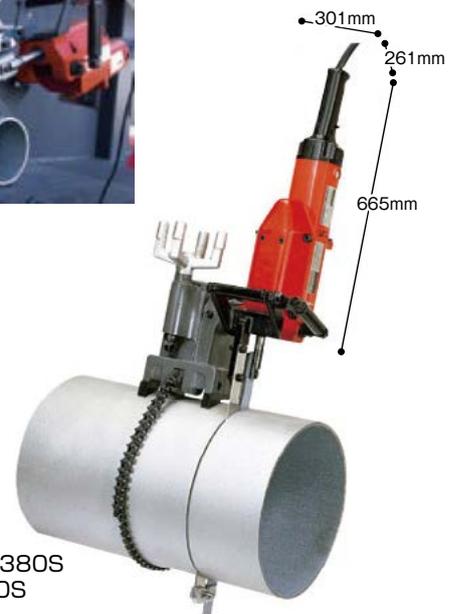
■ 特長 (PS380S)

- 超軽量・小型!わずか18kgで高所作業もラクチン!
- スピードコントローラ内蔵でステンレス・樹脂管の切断も可能!
- ラックピニオン機構により、コンパクトでラクに切断可能!
- ガス用ダクタイル鋳鉄管などの切断用! (※のこ刃ハイス)
- 水道用ダクタイル鋳鉄管モルタルライニング切断用! (※のこ刃グリッドソー)



■ 仕様 (380S)

型 式		PS380S	
切 断 能 力	A		50 ~ 350
ストローク長さ	mm		57
モ ー タ	V / W		100 / 1050
動 力	-		直結モーター式



パイプソー 380S
PS380S

■ 商品

品 番	型 名	重量 (kg)	W×L×H (mm)	日極料金 (3日保証)	月極料金	備 考
S-PRS30	パイプソー 300	57.0	115×330×170			
S-PPS38S	パイプソー 380S (PS380S)	18.0	301×665×261			



替刃販売品一覧

溶接機
治具
発電機
コンプレッサー
エアーツール
切断機
金属加工
充電工具
レンチ・トルク
揚重搬送・延線
ジャッキ
照
明
清掃集塵
換気
防
爆
ポンプ
季節用品
高
所
その他

■ 販売品

品番	品名	鉄管呼び径	価格
IKKレシプロソー用替刃			
HMSB10	マシンソー L-350φ100	φ100	
HMSB15	マシンソー L-400φ150	φ150	
HMSB20	マシンソー L-450φ200	φ200	
HMSB25	マシンソー L-500φ250	φ250	
HMSB30	マシンソー L-525φ300	φ300	
HMSB35	マシンソー L-600φ350	φ350	
HMSBC30	カーバイトソー L-300	φ100	
HMSBC42	カーバイトソー L-420	φ200	
HMSBC53	カーバイトソー L-530	φ300	
HMSBC59	カーバイトソー L-590	φ350	
HMSBC65	カーバイトソー L-650	φ400	

品番	品名	寸法	価格
CR13レシプロソー、充電式 用替刃			
HRPSA	ソーブレード#101 150X10T(ヒタチ)	150	
HRPSC	ソーブレード#103 150X14T(ヒタチ)	150	
HRPSD	ソーブレード#104 228X14T(ヒタチ)	228	
HRPSL	ソーブレード#107 150X24T(ヒタチ)	150	
HRPSO	ソーブレード#131 305X10-14T(ヒタチ)	305	
HRPSP	ソーブレード#132 203X6-11T(ヒタチ)	203	
HRPSU	ソーブレード#141 150X14T(ヒタチ)	150	
HRPSV	ソーブレード#142 200X14T(ヒタチ)	200	
HRPSW	ソーブレード#143 250X14T(ヒタチ)	250	
HRPSX	ソーブレード#145 150X18T(ヒタチ)	150	
HRPSY	ソーブレード#146 200X18T(ヒタチ)	200	
HRPSZ	ソーブレード#147 250X18T(ヒタチ)	250	

品番	品名	規格	材質	価格
B18NF用替刃				
HBMARU01	チップソー鉄工用超硬 (B18N-F)	180×1.85×20	超硬	
HBMARU02	チップソー鉄工用 サーマット (B18N-F)	180×1.85×20	サーメット	
HBMARU03	チップソー薄物 ステンレス用 (B18N-F)	180×1.8×20	サーメット	

品番	品名	寸法	価格
CR17レシプロソー用替刃			
HRPS100	ソーブレード#171 140X8T(ヒタチ)	140	
HRPS101	ソーブレード#172 200X8T(ヒタチ)	200	
HRPS102	ソーブレード#147 300X8T(ヒタチ)	300	

品番	品名	山数	能力	価格
300、350、380アサダパイプソー用替刃				
HPPS1	のこ刃 M7320(パイプソー 350A)	8T	~ 150A	
HPPS2	のこ刃 M7380(パイプソー 350A)	8T	~ 200A	
HPPS3	のこ刃 M7440(パイプソー 350A)	8T	~ 250A	
HPPS4	のこ刃 M7490(パイプソー 350A)	8T	~ 300A	
HPPS5	のこ刃 M7530(パイプソー 350A)	8T	~ 350A	